Качество

HAUPA сертифицирована в соответствии с нормой DIN EN ISO 9000 с 1996 года (2003 DIN EN ISO 9001)

Для того, чтобы установить высокий стандарт качетсва, отдел контроля HAUPA уже на раннем этапе принял решение сертифицироваться на соответствие норме ISO 9000, которая покрывает и контролирует все внутренние рабочие процессы. От получения товаров до их отгрузки - все процессы протекают в соответствии с современными требованиями. Все сотрудники компании обязаны регулярно повышать квалификацию, чтобы соответствовать растущим стандартам.

Это позволяет им активно участвовать в оптимизации процессов. Специальные, так называемые QMB (специалисты по контролю качества), анализируют модифицированные структуры и внедряют их в модифицированные стандарты. Независимые аудиторы проводят регулярные проверки, чтобы гарантировать соответствие норм.

DIN EN ISO 9001:2000

Немецкий

Английский

Испанский

Польский

Румынский

Фламанский

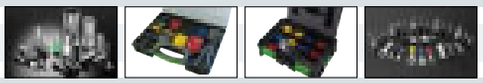
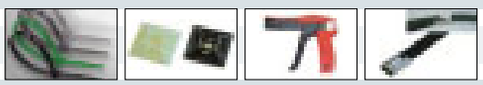
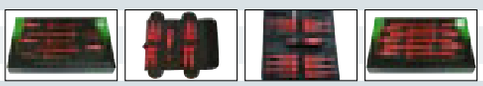
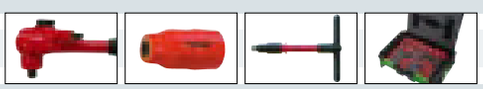
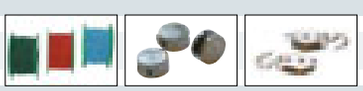
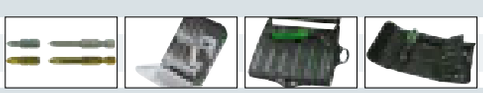
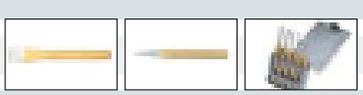
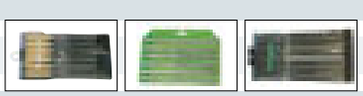
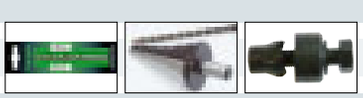
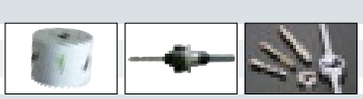
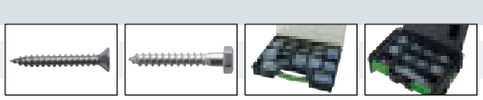
Русский

Изделия HAUPA прошли сертификацию согласно требованиям:

Zertifikate PDF

- **1000V IEC 60900:2004**
- **GOST**
- **UL**
- **CSA**
- **VDE**
- **VPA**
- **Germanischer Loyd**
- **DNV**
- **RoHS**
- **Brunel**

Содержание

Страница		Страница
3 - 14		
		15 - 24
25 - 68		
		69 - 80
81 - 102		
		103 - 136
137 - 144		
		145 - 157
159 - 164		
		165 - 169
170 - 171		
		171 - 172
173 - 175		
		176 - 177
178 - 189		
		190
191 - 200		
		201 - 206
207 - 208		
		209 - 215
216 - 217		
		217
218 - 220		
		221 - 226
227 - 232		
		233 - 238
240		
		239 - 241
242		
		243 - 245
246 - 248		
		249 - 280
281 - 286		
		287 - 288
288 - 294		
		294 - 295
297 - 302		

Индекс 307 - 316

Всё для кабеля

Резание

haupa®

... решения которые убеждают

Наружные диаметры кабелей и проводов (средние значения)

Количество жил (кабеля) Сечение мм²	Наружные диаметры NYM мм	Наружные диаметры NYY мм	Наружные диаметры NYCY мм	Наружные диаметры HO5RR-F мм	Наружные диаметры HO7RN-F мм
2 x 1,5	8,4 – 8,9	11	12	10,5	11,5
2 x 2,5	9,6 – 11	13	13	12,5	13,5
2 x 4	11 – 12,5	14	15	11	12,5
2 x 6	12 – 13,5	15	16	13	14,5
2 x 10	15 – 17	17	17,5	–	16
2 x 16	17 – 20	19	20	–	20
2 x 25	21 – 24	23	–	–	25,5
2 x 35	23,5 – 27,5	–	–	–	29
3 x 1,5	8,8 – 10,5	12	13	–	–
3 x 2,5	10 – 11,5	13	14	–	–
3 x 4	11,5 – 13	15	15	–	–
3 x 6	12 – 15	16	17	–	–
3 x 10	16 – 18	19	18,5	–	–
3 x 16	18,5 – 22	20	20,5	–	–
3 x 25	22,5 – 26	24	26,5	–	–
3 x 35	25 – 29,5	23	28	–	–
3 x 35/16	–	26	25	–	–
3 x 50/25	–	30	32	–	–
3 x 70/35	–	31	32	–	–
3 x 95/50	–	36	37	–	–
3 x120/70	–	39	39	–	–
3 x 150/70	–	43	43	–	–
4 x 1,5	9,5 – 11	13	14	12,5	13,5
4 x 2,5	11 – 12,5	14	15	14	15,5
4 x 4	12,5 – 14,5	16	16	–	18
4 x 6	14,5 – 16,5	17	18	–	22
4 x 10	17 – 19,5	19	20,5	–	28
4 x 16	20,5 – 23,5	22	24	–	32
4 x 25	25 – 28,5	27	29	–	37
4 x 35	27,5 – 32	26	31	–	42
4 x 50	–	35	34	–	48
4 x 70	–	40	37	–	54
4 x 95	–	45	42	–	60
4 x120	–	50	47	–	–
5 x 1,5	9,9 – 12	13	15	13,5	15
5 x 2,5	11,5 – 13,5	14	17	15,5	17
5 x 4	14 – 16,5	16	18	–	19
5 x 6	15,5 – 18	18	20	–	24
5 x 10	18,5 – 21,5	21	–	–	30
5 x 16	22,5 – 26	24	–	35	–
5 x 25	27,5 – 31,5	–	–	–	–
5 x 35	30,5 – 35,5	–	–	–	–

Ножницы для резания кабеля „Profi Line“

№ арт.	200111	200112	200113	200177	200114	200116	200115	200119	200179	200124	200126	200131	200151	200089	200183
Ø	Стр. 8	Стр. 8	Стр. 8	Стр. 9	Стр. 9	Стр. 9	Стр. 9	Стр. 9	Стр. 9	Стр. 10	Стр. 10	Стр. 10	Стр. 10	Стр. 8	Стр. 8
	Cu/Al 185 мм² 34 мм Ø	Cu/Al 400 мм² 52 мм Ø	Cu/Al 240 мм² 35 мм Ø	Cu/Al 300 мм² 45 мм Ø	Cu/Al 400 мм² 52 мм Ø		Cu/Al 50 мм² 62 мм Ø	Cu/Al 1000 мм² 80 мм Ø	Cu/Al 1400 мм² 100 мм Ø	Cu/Al 120 мм² 25 мм Ø	Cu/Al 185 мм² 34 мм Ø	Cu/Al 240 мм² 35 мм Ø	Cu/Al 550 мм² 55 мм Ø	Cu/Al 185 мм² 32 мм Ø	Cu/Al 400 мм² 52 мм Ø
	Cu/Al 240 мм² 34 мм Ø	Cu/Al 400 мм² 52 мм Ø	Cu/Al 240 мм² 35 мм Ø	Cu/Al 240 мм² 45 мм Ø	Cu/Al 480 мм² 52 мм Ø		Cu/Al 750 мм² 62 мм Ø	Cu/Al 1000 мм² 80 мм Ø	Cu/Al 1400 мм² 100 мм Ø	Cu/Al 120 мм² 25 мм Ø	Cu/Al 185 мм² 34 мм Ø	Cu/Al 240 мм² 35 мм Ø	Cu/Al 550 мм² 55 мм Ø	Cu/Al 185 мм² 32 мм Ø	Cu/Al 400 мм² 52 мм Ø
	Cu/Al 240 мм² 34 мм Ø	Cu/Al 450 мм² 52 мм Ø	Cu/Al 300 мм² 35 мм Ø	Cu/Al 300 мм² 45 мм Ø	Cu/Al 500 мм² 52 мм Ø	Cu/Al 300 мм² 75 мм Ø	Cu/Al 750 мм² 62 мм Ø	Cu/Al 1000 мм² 80 мм Ø	Cu/Al 1400 мм² 100 мм Ø	Cu/Al 120 мм² 25 мм Ø	Cu/Al 240 мм² 34 мм Ø	Cu/Al 300 мм² 35 мм Ø	Cu/Al 550 мм² 55 мм Ø	Cu/Al 240 мм² 32 мм Ø	Cu/Al 450 мм² 52 мм Ø

Резак для пластиковых труб

Резак для пластиковых труб

для труб из ПВХ, а также любых пластиковых и резиновых материалов сменное лезвие; нож из инструментальной стали масляной закалки; нож прячется нажатием кнопки.
- благодаря специальной геометрии резания требуется небольшое усилие при работе с инструментом
- оптимальная передача усилия
- благодаря эргономичной конструкции ручки обеспечивается работа без утомления
- пошаговая подача ножа

№ арт.	Ø		кг	УЕ
200214	35		0,235	1
200215		запасные ножи	0,040	1

Резак для пластиковых труб

для труб из ПВХ, а также любых пластиковых и резиновых материалов сменное лезвие; нож из инструментальной стали масляной закалки; нож прячется нажатием кнопки.
- благодаря специальной геометрии резания требуется небольшое усилие при работе с инструментом
- оптимальная передача усилия
- благодаря эргономичной конструкции ручки обеспечивается работа без утомления
- пошаговая подача ножа

№ арт.	Ø		кг	УЕ
200216	42		0,270	1
200217		запасные ножи	0,055	1

Ножницы для резания кабеля

Kevlar-ножницы

для резания волокна при LWL-KABELN, со специальной геометрией резания, шарнирные звенья соединены заклёпкой, лезвия ножниц имеют специальное покрытие. Благодаря прецизионной заточке с зубцами предотвращается проскальзывание материала и обеспечивается чистая резка.
- микрозубчатое соединение
- шарнир на заклёпке
- лезвие со специальным покрытием

№ арт.	Од	кг	УЕ
200153	160	0,085	1

Универсальные ножницы с мягкими ушками

Новые ножницы с относительно короткими лезвиями и специальными ручками, сконструированными в соответствии с потребностями электромонтера.
- Высокая режущая способность при незначительной затрате усилий
- Не скользкие благодаря рифленым мягким ушкам
- Эргономичные (2 компонента)
- С устройством для снятия изоляции
- Микроскопические зубья
- Нержавеющие

№ арт.	Од	Ø	кг	УЕ
200155	140	25	0,086	1

Ножницы для резания кабеля

Универсальные ножницы с мягкими ушками

Новые ножницы с относительно короткими лезвиями и специальными ручками, сконструированными в соответствии с потребностями электромонтера.
- Высокая режущая способность при незначительной затрате усилий
- Не скользкие благодаря рифленым мягким ушкам
- Эргономичные (2 компонента)
- С устройством для снятия изоляции
- Микроскопические зубья
- Нержавеющие

№ арт.	Од	Ø	кг	УЕ
200185	150	50	0,083	1

Телефонные ножницы

С кусачками, блестящее никелирование, микроскопические зубья, прямые, гладкие лезвия, прочная оболочка из ПВХ.
- механизм удаления изоляционной оболочки
- микроскопические зубцы
- нержавеющий инструмент

№ арт.	Од	кг	УЕ
200062	130	0,096	1

Телефонные ножницы

С кусачками, блестящее никелирование, микроскопические зубья, изогнутые лезвия, прочная оболочка из ПВХ.
- механизм удаления изоляционной оболочки
- микроскопические зубцы
- нержавеющий инструмент

№ арт.	Од	кг	УЕ
200064	130	0,094	1

Телефонные ножницы

Длинные ручки, усеченное острие, гладкие лезвия, прочная оболочка из ПВХ.
- механизм удаления изоляционной оболочки

№ арт.	Од	кг	УЕ
200066	130	0,093	1

Универсальные ножницы

Из высококачественной нержавеющей стали, ручки из небьющегося пластика, слегка зазубренные лезвия, для кабеля, тонких металлических листов, проволоки, кожи, картона, пластика, алюминиевой, латунной и медной фольги.
- складные лезвия и открывающая пружина
- защита от защемления
- регулируемый винтовой шарнир

№ арт.	Од	кг	УЕ
200072	190	0,110	1

Ножницы для резания кабеля

для резки медных и алюминиевых кабелей.
- коммуникационные, телефонные и управляющие кабели макс. Ø 25 мм
- медные одножильные макс. 16 мм²
- медные тонкожильные макс. 70 мм²
- медные многожильные макс. 25 мм²

№ арт.	Од	Ø	мм²	кг	УЕ
200105	215	25	70	0,281	1

Резак для кабеля с кусачками (работа одной рукой)

- кабелерез для работы одной рукой, только для тонкожильных проводов
- двухступенчатый регулировочный механизм (патентованный)
- незначительная затрата усилий
- обработанные лазерной резкой компоненты
- режущие кромки заточены на станках с КЧПУ
- режущие кромки с индуктивной закалкой
- регулируемый резьбовой шарнир
- телефонные кабели макс. Ø 26,1 мм
- медные и алюминиевые тонкожильные кабели макс. Ø 18,9 мм = 120 мм²

Video 201000

№ арт.	Од		Ø	мм²	кг	УЕ
201000	230	до 18,9	18,9	120	0,514	1

Резак для кабеля

- для резки медных и алюминиевых тонко- и многожильных кабелей
- хромованадиевая сталь, чехлы ручек с изоляцией погружением
- приспособление для снятия изоляции в верхней части головки
- кабельный нож получается при повороте ручек на 180 градусов
- не подходит для проводов с однопроволочной жилой

№ арт. 201085 (№ арт. 201087)
- коммуникационные, телефонные и управляющие кабели макс. Ø 8 мм (Ø 12 мм)
- медные одножильные макс. 16 мм² (16 мм²)
- медные тонкожильные макс. 16 мм² (35 мм²)
- медные многожильные макс. 16 мм² (25 мм²)
- алюминиевые одножильные макс. 16 мм² (25 мм²)
- алюминиевые многожильные макс. Ø 8 мм = 16 мм² (25 мм²)

№ арт.	Од	Ø	мм²	кг	УЕ
201085	160	8	16	0,177	1
201087	200	12	35	0,289	1

Резак для кабеля

- для резки медных и алюминиевых тонко- и многожильных кабелей
- хромованадиевая сталь, чехлы ручек вставлены
- приспособление для снятия изоляции в верхней части головки
- кабельный нож получается при повороте ручек на 180 градусов
- не подходит для проводов с однопроволочной жилой

№ арт. 201086 (№ арт. 201088)
- коммуникационные, телефонные и управляющие кабели макс. Ø 8 мм (Ø 12 мм)
- медные одножильные макс. 16 мм² (16 мм²)
- медные тонкожильные макс. 16 мм² (35 мм²)
- медные многожильные макс. 16 мм² (25 мм²)
- алюминиевые одножильные макс. 16 мм² (25 мм²)
- алюминиевые многожильные макс. Ø 8 мм = 16 мм² (25 мм²)

№ арт.	Од		Ø	мм²	кг	УЕ
201086	180	до 10	8	16	0,216	1
201088	240	до 18	12	35	0,361	1

Резак для кабеля

- для резки медных и алюминиевых тонко- и многожильных кабелей
- не подходит для стальной проволоки и проволочных тросов
- хромованадиевая сталь
- самооткрывающийся пружинный шарнир
- чрезвычайно высокая режущая способность при небольших затратах усилий
- не подходит для проводов с однопроволочной жилой

№ арт.	Од		Ø	мм²	кг	УЕ
200086	170	до 10	10	25	0,266	1
200088	230	до 15	15	70	0,475	1

Резак для кабеля

- для резки медных и алюминиевых тонко- и многожильных кабелей
- не подходит для стальной проволоки и проволочных тросов
- незначительная затрата усилий за счёт оптимизации геометрии режущей кромки и передаточных отношений
- ванадиевая электросталь, кованая, с закалкой в масле
- алюминиевые ручки
- закалённые режущие кромки с прецизионной заточкой
- регулируемый резьбовой шарнир

№ арт.	Од	Ø	мм²	кг	УЕ
200087	500	27	150	1,026	1

Резак для кабеля

- для резки медных и алюминиевых тонко- и многожильных кабелей
- лезвия из термически улучшенной хромованадиевой стали, с плоской заточкой и защитой от коррозии
- закалённые трубчатые ручки с ударопрочным покрытием, серповидные скруглённые режущие кромки
- высочайшая стабильность при малом собственном весе

№ арт.	Од	Ø	мм²	кг	УЕ
200073	300	20	120	0,620	1
200073/MK			запасные ножи	0,190	1
200095	530	35	185	1,652	1
200095/MK			запасные ножи	0,610	1
200099	780	50	400	3,380	1
200099/MK			запасные ножи	1,202	1

ПЕ продажная единица УЕ упаковочная единица/шт.
Пояснения к сокращениям, встречающимся в заголовках таблиц, Вы сможете найти на задней складной странице обложки. Сокращения расположены в алфавитном порядке.

Ножницы для резания кабеля

Ножницы для резания кабеля

- для резки медных и алюминиевых тонко- и многожильных кабелей
- не подходит для стальной проволоки и проволочных тросов
- закалённые режущие кромки с прецизионной заточкой
- двуплечий рычаг обеспечивает лёгкость резки
- регулируемый резьбовой шарнир
- режущая головка из хромованадиевой стали, кованой и закалённой в масле

№ арт.	Од	Ø	мм²	кг	УЕ
200076	600	24	120	0,940	1
200102			Подвижные ножи	0,349	1

Ножницы для резания кабеля „Super light“

- для резки медных и алюминиевых тонко- и многожильных кабелей
- не подходит для стальной проволоки и проволочных тросов
- чрезвычайно лёгкий благодаря ручкам из цельного алюминия
- двуплечий рычаг обеспечивает лёгкость резки
- закалённые режущие кромки с прецизионной заточкой
- регулируемый резьбовой шарнир
- режущая головка из хромованадиевой стали, кованой и закалённой в масле

№ арт.	Од		Ø	мм²	кг	УЕ
200197	700	to 400 мм²	24	120	1,839	1

Ножницы для резания кабеля

- для резки медных и алюминиевых тонко- и многожильных кабелей
- не подходит для стальной проволоки и проволочных тросов
- двуплечий рычаг обеспечивает лёгкость резки
- закалённые режущие кромки с прецизионной заточкой
- регулируемый резьбовой шарнир
- режущая головка из хромованадиевой стали, кованой и закалённой в масле

№ арт.	Од	Ø	мм²	кг	УЕ
200100	980	40	400	3,920	1
200104			запасные ножи	0,606	1

Болторез

- режет мягкую и твёрдую проволоку, рояльную проволоку
- режет болты, гвозди, заклёпки и т.п. толщиной до Ø 3,6 мм
- очень высокая режущая способность при незначительной затрате усилий за счёт чрезвычайно эффективной шарнирной конструкции
- режущие кромки с дополнительной индуктивной закалкой, твёрдость режущих кромок ок. 64 HRC (твёрдость по Роквеллу по шкале C)
- хромованадиевая быстрорежущая сталь, кованая, с закалкой в масле

№ арт.	Од	Ø	кг	УЕ
200170	200	3,6	0,111	1

Тросорезы

Резак для проволочного троса

- медный и алюминиевый кабель 10 мм²
- сталеалюминиевый кабель Ø 6 мм
- сплошная проволока Ø 4 мм
- применяется также для резки кабеля и стали с круглым сечением
- применяется для резки проводов воздушной линии с приспособлением для разгрузки линии от натяжения
- с открывающей пружиной и стопорной защелкой
- особая геометрия лезвий предотвращает расплетение проволочного троса

№ арт.	Од	Ø	мм²	кг	УЕ
200173	180	6	10	0,306	1

Резак для проволочного троса

- медный и алюминиевый кабель 95 мм²
- сталеалюминиевый кабель Ø 10 мм
- сплошная проволока Ø 6 мм
- применяется также для резки кабеля и круглой арматурной стали
- особая геометрия лезвий предотвращает расплетение проволочного троса
- применяется для резки проводов воздушной линии с с риспособлением для разгрузки линии от натяжения
- сменный резец

№ арт.	Од	Ø	мм²	кг	УЕ
200175	180	10	95	0,752	1

Резак для проволочного троса

- медный и алюминиевый кабель 150 мм²
- сталеалюминиевый кабель Ø 14 мм
- сплошная проволока Ø 9 мм
- применяется также для резки кабеля и круглой арматурной стали
- особая геометрия лезвий предотвращает расплетение проволочного троса
- применяется для резки проводов воздушной линии с проводом для разгрузки линии от атяжения
- загнутые режущие кромки позволяют резку отдельных прядей троса
- оптимальная передача усилия обеспечивает высокую режущую способность
- сменный резец

№ арт.	Од	Ø	мм²	кг	УЕ
200181	700	14	150	2,390	1

haupa®
... решения которые убеждают

HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

Резаки для кабеля

INFO

Резак для кабеля

Преимущества:

- резка без раздавливания
- малые и большие сечения кабеля без применения силы
- хорошо отработанная технология
- силовой агрегат на игольчатых подшипниках
- специальная геометрия режущих кромок
- оптимизированный эксцентриковый привод
- кованое зубчатое соединение
- высокий срок службы
- низкие затраты на техническое обслуживание

Ручной резак для кабеля

Для резания медного и алюминиевого кабеля диаметром до 32 мм, с трещоткой

Артикул
200089

Диапазон резания:	медь/ал. провода, многожильные	185	32
	медь/ал. провода, в форме сектора	185	32
	медные провода, тонкожильные	240	32
	медные провода, тонкожильные, или телекоммуникационный кабель		32
Длина:			230
Вес:			0,615

Ручной резак для кабеля

Для резания медного и алюминиевого кабеля диаметром до 52 мм, с трещоткой

Video 200183

Артикул
200183

Диапазон резания:	медь/ал. провода, многожильные	400	52
	медь/ал. провода, в форме сектора	400	52
	медные провода, тонкожильные	450	52
	медные провода, тонкожильные, или телекоммуникационный кабель		52
Длина:			280
Вес:			0,914

Резак для кабеля

Удобный в применении резак для резания кабеля одной рукой с прочным приводным механизмом, обладающим легким ходом, для ежедневного применения для резки кабеля диаметром до 34 мм, все рабочие части инструмента из закаленной стали

Артикул
200111

Диапазон резания:	медь/ал. провода, многожильные	185	34
	медь/ал. провода, в форме сектора	240	34
	медные провода, тонкожильные	240	34
	медные провода, тонкожильные, или телекоммуникационный кабель		34
Длина:			250
Вес:			0,790

Резак для кабеля

Удобный в применении резак для резания кабеля одной или двумя руками с прочным приводным механизмом, обладающим легким ходом, для ежедневного применения для резки кабеля диаметром до 52 мм, все рабочие части инструмента из закаленной стали

Video 200112

Артикул
200112

Диапазон резания:	медь/ал. провода, многожильные	400	52
	медь/ал. провода, в форме сектора	400	52
	медные провода, тонкожильные	450	52
	медные провода, тонкожильные, или телекоммуникационный кабель		52
Длина:			320
Вес:			1,122

Резаки для кабеля с эксцентриковым приводом

Резак для кабеля

Резак для кабеля с особенно легким ходом и эксцентриковым приводом на игольчатых подшипниках для ежедневного применения для резки кабеля диаметром до 35 мм. Особо долговечный инструмент

Артикул
200113

Диапазон резания:	медь/ал. провода, многожильные	240	35
	медь/ал. провода, в форме сектора	240	35
	медные провода, тонкожильные	300	35
	медные провода, тонкожильные, или телекоммуникационный кабель		35
Длина:			250
Вес:			0,976

ПЕ продажная единица УЕ упаковочная единица/шт.
Пояснения к сокращениям, встречающимся в заголовках таблиц, Вы сможете найти на задней складной странице обложки. Сокращения расположены в алфавитном порядке.

Резаки для кабеля с эксцентриковым приводом

Резак для кабеля

Резак для кабеля с особенно легким ходом и эксцентриковым приводом на игольчатых подшипниках для ежедневного применения для резки кабеля диаметром до 45 мм. Особо долговечный инструмент

Артикул 200177

Диапазон резания:	медь/ал. провода, многожильные	300	45
	медь/ал. провода, в форме сектора	240	45
	медные провода, тонкожильные	300	45
	медные провода, тонкожильные, или телекоммуникационный кабель		45
Длина:			260
Вес:			0,900

Резак для кабеля

Практически не требующий технического обслуживания высококачественный резак для кабеля диаметром до 80 мм, с легким ходом благодаря эксцентриковому приводу на игольчатых подшипниках, приспособлен также и для резки кабеля с оболочкой из стального листа и мягким армированием стальной проволокой, класс материала ST 52. С гребенкой для чистки зубьев, встроенной в рукоятку

Артикул 200119

Диапазон резания:	медь/ал. провода, многожильные	1000	80
	медь/ал. провода, в форме сектора	1000	80
	медные провода, тонкожильные	1000	80
	медные провода, тонкожильные, или телекоммуникационный кабель		80
Длина:			610
Вес:			3,322

Резак для кабеля

Резак для кабеля с особенно легким ходом и эксцентриковым приводом на игольчатых подшипниках для ежедневного применения для резки кабеля диаметром до 52 мм. Особо долговечный инструмент

Артикул 200114

Диапазон резания:	медь/ал. провода, многожильные	400	52
	медь/ал. провода, в форме сектора	480	52
	медные провода, тонкожильные	500	52
	медные провода, тонкожильные, или телекоммуникационный кабель		52
Длина:			325
Вес:			1,340

Резак для кабеля

Практически не требующий технического обслуживания высококачественный резак для кабеля диаметром до 100 мм, с легким ходом благодаря эксцентриковому приводу на игольчатых подшипниках, приспособлен также и для резки кабеля с оболочкой из стального листа и мягким армированием стальной проволокой, класс материала ST 52. С гребенкой для чистки зубьев, встроенной в рукоятку

Артикул 200179

Диапазон резания:	медь/ал. провода, многожильные	1400	100
	медь/ал. провода, в форме сектора	1400	100
	медные провода, тонкожильные	1400	100
	медные провода, тонкожильные, или телекоммуникационный кабель		100
Длина:			610
Вес:			3,322

Резак для кабеля

Практически не требующий технического обслуживания резак для кабеля диаметром до 62 мм, обслуживание инструмента осуществляется двумя руками, с легким ходом благодаря эксцентриковому приводу на игольчатых подшипниках, большой спектр применения

Артикул 200115

Диапазон резания:	медь/ал. провода, многожильные	750	62
	медь/ал. провода, в форме сектора	750	62
	медные провода, тонкожильные	750	62
	медные провода, тонкожильные, или телекоммуникационный кабель		62
Длина:			410
Вес:			2,224

Резак для специального кабеля

Резак для специального кабеля

Для кабелей данных и телефонных кабелей диаметром до 75 мм, высокое качество резания благодаря специальной геометрии лезвий, легкий ход за счет применения приводного механизма на игольчатых подшипниках, не предназначен для резания стальной проволоки и многожильных проводов систем энергоснабжения (EVU и т. Д.)

Артикул 200116

Диапазон резания:	медные провода, тонкожильные	300	75
	медные провода, тонкожильные, или телекоммуникационный кабель		75
Длина:			370
Вес:			1,585

Резак для специального кабеля

Резак для кабеля со сменными режущими сегментами

- кабелерез для сменных режущих сегментов
- режет без смятия медные и алюминиевые кабели Ø до 50 мм
- оптимальная геометрия резания за счёт высокоэффективной эксцентриковой передачи
- патентованная конструкция для сменных режущих сегментов
- для тросов, кабелей и шлангов со стальной оболочкой или армированных сталью
- привод шириной 12/14 мм выдерживает самые высокие нагрузки
- с гребёнкой для чистки зубьев
- ACSR

В комплект входят:
- Универсальный резак для кабеля
- 1 пара режущих сегментов C1
- Гребёнка для чистки зубьев

Video 200178

№ арт.	Од	Ø	мм²	тонкожильные мм²	кг	УЕ
200178	230	50	300	240	1,140	1

Дополнительные комплектующие резака для кабеля арт. 200178

Применение: алюминиевые и медные провода: поперечным сечением до 300 мм², Ø 50 мм
гибкие стальные тросы: поперечным сечением до 95 мм², Ø 14 мм
тросы из нержавеющей стали: до Ø 8 мм, 19/1
сталеалюминиевые кабели по стандарту DIN 48 204: поперечным сечением до 150/25 мм², Ø 20 мм, 7/2,1 мм
шланги, армированные сталью: до Ø 50 мм

№ арт.	Ø	мм²	кг	УЕ
200178/S1	50	300	0,100	1

Применение: алюминиевые и медные провода: поперечным сечением до 150 мм, Ø 30 мм
гибкие стальные тросы: поперечным сечением до 70 мм, Ø 12 мм
тросовые кабели: поперечным сечением до 70/300 мм², Ø 12/30 мм, тип 8
сталеалюминиевые кабели по стандарту DIN 48 204: поперечным сечением до 70/12 мм², Ø 11,7 мм, 7/1,44 мм

№ арт.	Ø	мм²	кг	УЕ
200178/B	30	150	0,100	1

Применение: алюминиевые и медные провода: поперечным сечением до 150 мм, Ø 30 мм
гибкие стальные тросы: поперечным сечением до 70 мм, Ø 12 мм
тросовые кабели: поперечным сечением до 70/300 мм², Ø 12/30 мм, тип 8
сталеалюминиевые кабели по стандарту DIN 48 204: поперечным сечением до 70/12 мм², Ø 11,7 мм, 7/1,44 мм

№ арт.	Ø	мм²	кг	УЕ
200178/C	50	350	0,100	1

Применение: алюминиевые и медные провода: поперечным сечением до 350 мм, Ø 50 мм
гибкие стальные тросы: поперечным сечением до 95 мм, Ø 16 мм
кабели с мягкой стальной оболочкой: поперечным сечением до 240 мм², Ø 50 мм

№ арт.	Ø	мм²	кг	УЕ
200178/S	50	350	0,100	1

Применение: алюминиевые и медные провода: поперечным сечением до 200 мм², Ø 50 мм
гибкие стальные тросы: поперечным сечением до 95 мм², Ø 14 мм
тросы из нержавеющей стали: до Ø 8 мм, 19/1
сталеалюминиевые кабели по стандарту DIN 48 204: поперечным сечением до 300/50 мм², Ø 24,5 мм, 7/3 мм
шланги, армированные сталью: до Ø 50 мм
конструкционная сталь 235JR+AR: до Ø 10 мм, сплошной металл
болты: до Ø 8 мм, 8.8

№ арт.	Ø	мм²	кг	УЕ
200178/S2	50	200	0,100	1

Фронтальный резак для кабеля

Фронтальный резак для кабеля

Резание медного и алюминиевого кабеля диаметром до 25 мм без смятия, оптимальная рычажная передача, возможность размыкания в любом положении резания

Артикул 200124

Диапазон резания:	медь/ал. провода, многожильные	120	25
	медь/ал. провода, в форме сектора	120	25
	медные провода, тонкожильные	120	25
	медные провода, тонкожильные, или телекоммуникационный кабель		25
Длина:			245
Вес:			1,020

Фронтальный резак для кабеля

Резание медного и алюминиевого кабеля диаметром до 34 мм без смятия, оптимальная рычажная передача за счет эксцентрикового привода, возможность размыкания в любом положении резания

Артикул 200126

Диапазон резания:	медь/ал. провода, многожильные	185	34
	медь/ал. провода, в форме сектора	240	34
	медные провода, тонкожильные	240	34
	медные провода, тонкожильные, или телекоммуникационный кабель		34
Длина:			330
Вес:			1,541

Фронтальный резак для кабеля

Прецизионный резак с очень легким ходом для резания одной или двумя руками, отличное резание без смятия даже тонкожильных проводов; испытанный, практически не изнашивающийся эксцентриковый привод, нож размыкается в любом положении, диаметр резания до 35 мм

Артикул 200131

Диапазон резания:	медь/ал. провода, многожильные	240	35
	медь/ал. провода, в форме сектора	240	35
	медные провода, тонкожильные	300	35
	медные провода, тонкожильные, или телекоммуникационный кабель		35
Длина:			330
Вес:			1,673

Фронтальный резак для кабеля

Фронтальный резак с легким ходом для резания двумя руками, запатентованный эксцентриковый привод, отличное резание без смятия даже кабелей большого сечения, нож размыкается в любом положении, диаметр резания до 55 мм

Артикул 200151

Диапазон резания:	медь/ал. провода, многожильные	550	55
	медь/ал. провода, в форме сектора	550	55
	медные провода, тонкожильные	550	55
	медные провода, тонкожильные, или телекоммуникационный кабель		55
Длина:			485
Вес:			3,493

ПЕ продажная единица УЕ упаковочная единица/шт.
Пояснения к сокращениям, встречающимся в заголовках таблиц, Вы сможете найти на задней складной странице обложки. Сокращения расположены в алфавитном порядке.

Всё для кабеля

Аккумуляторные гидравлические резаки для кабеля и стальных тросов

haupa®

... решения которые убеждают

Гидравлический резак для кабеля

Гидравлический резак для кабеля

режущая головка поворачивается на 180°, удобный футляр, для медного и алюминиевого кабеля, с быстродействующей муфтой, армированный сталью кабель

№ арт.	Од	Ø	кг	УЕ
216402	580	40	5,300	1
216404	690	85	7,000	1

Гидравлические режущие головки

Гидравлические режущие головки

для медных и алюминиевых, удобный футляр, с быстродействующей муфтой, армированный сталью кабель (216408)

№ арт.	Ø	кг	УЕ
216408	85	11,300	1
216410	120	14,600	1

Гидравлические режущие головки

Для медных и алюминиевых кабелей диаметром до 95 мм

№ арт.	Ø	кг	УЕ
216415	95	11,300	1

Комплекты для безопасной резки

Гидравлический набор для резки кабеля при возможном напряжении до 60 кВ

Комплект состоит из:

- Гидравлических ножниц с рукавом высокого давления 10 м длиной, сцепление, и арматурой заземления по EN 50340
- Насос, с рычагом ножного управления
- Металлического футляра для инструмента.
- В состоянии готовности к эксплуатации наполнен специальным маслом

Данный инструмент предназначен к резанию кабелей низкого и среднего напряжения до 60kV. Он испытан Обществом точной механики и электротехники (Германия) по GS-EN-50340 нормам и имеет GS-знак. Если режется по ошибке кабель под напряжением, не состоит никакой опасности для работников. Специальный 10 метровый шланг, который связывает насос с режущей головкой, гарантирует высокую безопасность за счет изоляции. Контроль процесса сечений происходит наблюдением манометра в насосе, так как сами ножницы при резании кабеля нельзя видеть. Он испытан неоднократно при различных напряжениях сети. Инструмент режит кабель до 90 мм. 12 мм режущий нож из высокопрочной индустриальной стали не изнашивается. Управление измерительного прибора гарантирует высокую механическую устойчивость. Также в случае короткого замыкания, гарантируется разделение кабеля, так как лезвия ножа перекрываются с напуском в 20 мм. Лезвия ножа раскрываются после декомпрессии самостоятельно. Шланг насоса выдерживает давление до 2700 Bar. Плавкий предохранитель избыточного давления в насосе установлен на 625 Bar.

№ арт.	Ø	НД	кг	УЕ
216417	85	625 bar	12,000	1
216416	120	625 bar	12,000	1
216416/850	120	850 bar	12,000	1

Video 216416

Гидравлический набор для резки кабеля при возможном напряжении до 60 кВ

№ арт.	Ø	НД	кг	УЕ
216421	95	625 bar	12,000	1

ПЕ продажная единица УЕ упаковочная единица/шт.
Пояснения к сокращениям, встречающимся в заголовках таблиц, Вы сможете найти на задней складной странице обложки. Сокращения расположены в алфавитном порядке.

Аккумуляторный гидравлический резак для кабеля и стальных тросов

Аккумуляторный гидравлический резак для кабеля „AS6ST-20“

для резки телекоммуникационных кабелей, режущая головка поворачивается на 180°, ручной отвод после выполнения резки.
Комплект поставки: 1 режущий инструмент, 1 быстрозарядное устройство, 1 аккумулятор, 1 ременная петля, в стопочном ящике SysCon, в пластмассовом чемоданчике.

Video 216418

- усилие прессования в кН: 60
- рабочее давление в барах: 700
- ширина резки Ø: 20
- время зарядки аккумулятора в минутах: 60
- тип аккумулятора: Li-Ion, 14,4 V, 3 Ah
- ACSR
- медное листовое и проволочное армирование
- проволочный трос, натяжная проволока
- мягкая прутковая сталь
- освинцованные кабели

№ арт.	Ø	кг	УЕ
216418	20	8,100	1

Аккумуляторный гидравлический резак для кабеля „AS6S-32“

для резки телекоммуникационных кабелей, режущая головка поворачивается на 360°, ручной отвод после выполнения резки.
Комплект поставки: 1 режущий инструмент, 1 быстрозарядное устройство, 1 аккумулятор, 1 ременная петля для переноски, в пластмассовом чемоданчике.

- усилие прессования в кН: 60
- рабочее давление в барах: 700
- ширина резки Ø: 32
- время зарядки аккумулятора в минутах: 60
- тип аккумулятора: Li-Ion, 14,4 V, 3 Ah
- сталеалюминиевые кабели

№ арт.	Ø	кг	УЕ
216419	32	8,100	1

Аккумуляторный гидравлический резак для кабеля и стальных тросов „AS6-40“

Режущая головка поворачивается на 180°, ручной отвод, для медных и алюминиевых кабелей, а также для стальных тросов.
Комплект поставки:
1 инструмент для обжима
1 быстрозарядное устройство
2 аккумулятора
1 ременная петля для переноски в пластиковом корпусе

Video 216422

- усилие прессования в кН: 60
- рабочее давление в барах: 700
- ширина резки Ø: 40
- время зарядки аккумулятора в минутах: 60
- тип аккумулятора: NiMH, 14,4 V, 3 Ah

№ арт.	Од	Ø	кг	УЕ
216422	385	40	8,100	1

Аккумуляторный гидравлический резак для кабеля и стальных тросов „AS12-52“

Режущая головка поворачивается на 180°, ручной отвод, для медных и алюминиевых кабелей, а также для стальных тросов.
Комплект поставки:
1 инструмент для обжима
1 быстрозарядное устройство
2 аккумулятора
1 ременная петля для переноски в пластиковом корпусе

- усилие прессования в кН: 120
- рабочее давление в барах: 700
- ширина резки Ø: 52
- время зарядки аккумулятора в минутах: 60
- тип аккумулятора: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- ACSR

№ арт.	Од	Ø	кг	УЕ
216424	385	52	8,500	1

Аккумуляторный гидравлический резак для кабеля и стальных тросов „AS6-32“

Режущая головка поворачивается на 180°, ручной отвод, для медных и алюминиевых кабелей, а также для стальных тросов.
Комплект поставки:
1 инструмент для обжима,
1 быстрозарядное устройство
2 аккумулятора
1 ременная петля для переноски в пластиковом корпусе

- усилие прессования в кН: 60
- рабочее давление в барах: 700
- ширина резки Ø: 32
- время зарядки аккумулятора в минутах: 60
- тип аккумулятора: NiMH, 14,4 V, 3 Ah

№ арт.	Од	Ø	кг	УЕ
216426	385	32	8,100	1

Аккумуляторный гидравлический резак для кабеля и стальных тросов „AS6-85“

Режущая головка поворачивается на 180°, ручной отвод, для медных и алюминиевых кабелей, а также для стальных тросов.
Комплект поставки:
1 инструмент для обжима
1 быстрозарядное устройство
2 аккумулятора
1 ременная петля для переноски в пластиковом корпусе

- усилие прессования в кН: 60
- рабочее давление в барах: 700
- ширина резки Ø: 85
- время зарядки аккумулятора в минутах: 60
- тип аккумулятора: NiMH, 14,4 V, 3 Ah

Video 216428

№ арт.	Од	Ø	кг	УЕ
216428	385	85	9,000	1

Аккумуляторный гидравлический резак для кабеля и стальных тросов „SAS6-85“

Режущая головка поворачивается на 180°, ручной отвод, для медных и алюминиевых кабелей, а также для стальных тросов.
Комплект поставки:
1 инструмент для обжима
1 быстрозарядное устройство
2 аккумулятора
1 ременная петля для переноски в пластиковом корпусе

- усилие прессования в кН: 60
- рабочее давление в барах: 700
- ширина резки Ø: 85
- кабели, армированные сталью
- время зарядки аккумулятора в минутах: 60
- тип аккумулятора: NiMH, 14,4 V, 3 Ah

№ арт.	Ø	кг	УЕ
216430	85	18,320	1

haupa®

... решения которые убеждают

HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

Аккумуляторные гидравлические резаки

арт.:	216418	216419	216426	216422	216424	216428	216430	--	--
тип:	AS6ST-20	AS6S-32	AS6-32	AS6-40	AS12-52	AS6-85	SAS6-85	--	--

Гидравлические резаки

арт.:	--	--	--	216402	--	--	216404	--	--
тип:	--	--	--	HS-40	--	--	HS-85	--	--

Гидравлические режущие головки

арт.:	--	--	--	--	--	--	216408	216415	216410
тип:	--	--	--	--	--	--	KS-85	KS-95	KS120
Диаметр	20	32	32	40	52	85	85	95	120
Форма головки	закрытая	открытая	открытая	закрытая	закрытая	закрытая	закрытая	открытая	закрытая
Усилие резания в тоннах	6	6	6	6	12	6	700 бар	700 бар	700 - 850 бар
Экстренный останов мотора	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Материал

Медь	20	32	32	40	52	46	85	95	120
Алюминий	20	28	28	40	52	28	85	95	120
Подземный кабель	--	--	--	40	52	50	85	95	120
Коммуникационный кабель	--	--	--	40	--	85	85	95	120
Кабель ACSR	15	--	--	--	32	--	--	--	--
Проволочный трос (алюминиево-стальной трос)	15	--	--	●	●	--	--	●	●
	15	--	--	22	●	--	--	22	22
	15	--	--	25	●	--	--	25	25
	15	--	--	25	●	--	--	25	25
Натяжная проволока	15	--	--	--	●	--	--	●	●
	15	--	--	20	●	--	--	15	15
	15	--	--	25	●	--	--	20	20
Профиль из мягкой стали	(снизу SS41) 13 мм	--	--	16	25	--	--	--	--
Армирование лист.металлом и проволокой, Cu	15	--	--	--	●	--	85	95	120
Освинцованный кабель	20	--	--	40	52	85	85	95	120

Всё для кабеля

Удаление изоляции

haupa®

... решения которые убеждают

INFO

Инструмент для снятия кабельной оболочки

Применение:

- для удаления внешней защитной оболочки
- ответвительные и распределительные коробки
- для продольной и круглой резки
- кабели круглого сечения ПВХ, кабели для влажных помещений, кабельные перемычки и плоские кабели
- управляющие кабеля, кабели связи, системные коммуникационные кабели
- коаксиальные и круглые аудиокабели кабели, оптоволоконные кабели
- кабеля, стойкие к коротким замыканиям, фотоэлектрические кабели

Устройство для снятия кабельной оболочки

для удаления всех изоляционных слоев с кабелей диаметром от 25 мм

- сменные двойные ножи
- настраиваемая глубина реза
- подходит для продольных и косых разрезов

№ арт.	Ø		кг	УЕ
110567	25		0,220	1
110569		Запасной нож	0,040	1

Инструмент для удаления кабельной оболочки

для резки и удаления оболочки низковольтных кабелей

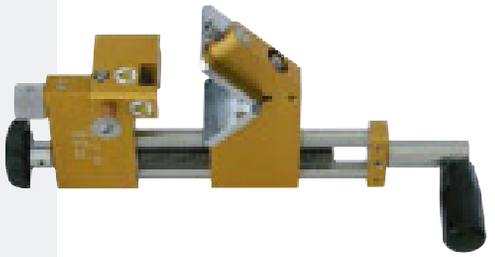
№ арт.	Од	Ø	кг	УЕ
200187	260	26-52	0,760	1
200188	290	47-75	1,100	1

Зачистное устройство для силовых кабелей среднего напряжения

Универсальный инструмент для контролируемой и точной зачистки жёстко экструдированного внешнего полупроводникового слоя в силовых кабелях среднего напряжения на 10-30 кВ, а также с более высокими классами напряжения. Рабочий диапазон 10-50 мм.

- глубина зачистки регулируется
- заданная круглая резка
- автоматическая подача

Video 200520

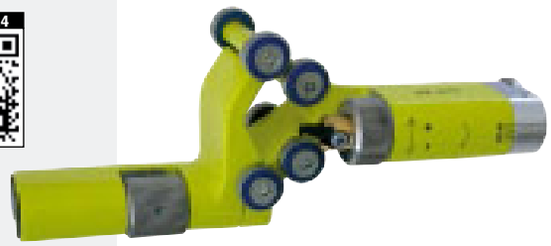


№ арт.	Ø		кг	УЕ
200520	10-50		0,800	1
200520/1		Набор запасных лезвий	0,100	5

Устройство снятия оболочки

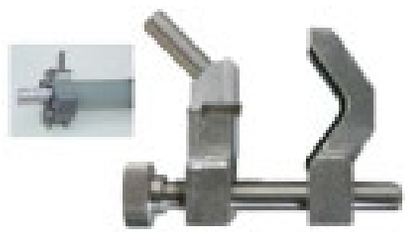
Комбинированный инструмент для всех стандартных сечений одножильных кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена, в диапазоне среднего напряжения. Надрезание и удаление наружной оболочки и внутренней изоляции проводов. Абсолютно точное снятие изоляции обеспечивается возможностью настройки двух скоростей подачи и нулевого положения. В месте разреза оболочка приподнимается, что предотвращает повреждение внутренних структурных компонентов.

Video 200524



№ арт.	мм²		кг	УЕ
200524	35-500		0,800	1
200524/1		Запасной нож	0,020	1

Кромкорез



№ арт.	Ø	кг	УЕ
200526	40	0,100	1
200528	60	0,100	1

Монтажный чемоданчик в комплекте

Комплектация:

- нож для снятия оболочки
- пластиковая призма
- зачистное устройство
- силиконовой пастой
- кромкорез
- ключ для смены ножей

№ арт.	мм²	кг	УЕ
200522	35-500	0,800	1

ПЕ продажная единица УЕ упаковочная единица/шт.
Пояснения к сокращениям, встречающимся в заголовках таблиц, Вы сможете найти на задней складной странице обложки. Сокращения расположены в алфавитном порядке.

Инструмент для снятия кабельной оболочки “Kabifix“

- для удаления оболочки с кабеля
- продольное и по окружности
- Ø 6-28 мм • кабели NYY 4-16 мм² • кабели NYM 5-16 мм²
- коаксиальные и круглые аудиокабели
- гибкие трубы из изофлекса и трубы из ПВХ, макс. Ø 25 мм
- внутренний регулировочный винт для настройки глубины резания
- сменные лезвия

№ арт.	Ø		кг	УЕ
200022	6-28		0,096	1
200024		Подвижные ножи	0,010	1

Инструмент для снятия кабельной оболочки “Kabifix LWL“

- для разрезания и снятия оболочки с оптоволоконных кабелей Ø 6-25 мм
- продольная резка и резка по окружности
- внутренний регулировочный винт для настройки глубины резания
- сменные лезвия

№ арт.	Ø		кг	УЕ
200023	6-25		0,136	1
200023/M		Подвижные ножи	0,003	1

Инструмент для снятия кабельной оболочки

- для удаления оболочки с любых распространённых кабелей круглого сечения
- лезвия с нитрид-титановым покрытием, что обеспечивает высокую скорость резки
- малый износ, высокая стойкость
- глубина резания настраивается с помощью регулировочного винта на конце ручки
- автоматическая настройка на резку по окружности и на продольную резку
- надёжность захвата благодаря мягким вставкам на дуге и ручке
- в корпусе – запасное лезвие с нитрид-титановым покрытием
- корпус из высококачественного, износостойкого полиамида
- крючкообразное лезвие с нитрид-титановым покрытием
- со знаком ТЮФ «Сертифицированная безопасность»

Video 200031

№ арт.	Ø		кг	УЕ
200031	8-28		0,100	1
200046		Подвижные ножи	0,004	1

Инструмент для снятия кабельной оболочки

- для удаления оболочки с любых распространённых кабелей круглого сечения
- лезвия с нитрид-титановым покрытием, что обеспечивает высокую скорость резки
- малый износ, высокая стойкость
- глубина резания настраивается с помощью регулировочного винта на конце ручки
- автоматическая настройка на резку по окружности и на продольную резку
- надёжность захвата благодаря мягким вставкам на дуге и ручке
- в корпусе – запасное лезвие с нитрид-титановым покрытием
- корпус из высококачественного, износостойкого полиамида
- со знаком ТЮФ «Сертифицированная безопасность»

№ арт.	Ø		кг	УЕ
200038	4-16		0,090	1
200040	8-28		0,091	1
200042	28-35		0,101	1
200044	35-50		0,108	1
200046		Подвижные ножи	0,004	1

Стандартный инструмент для снятия кабельной оболочки

- для удаления оболочки с любых распространённых кабелей круглого сечения
- лезвия с нитрид-титановым покрытием, что обеспечивает высокую скорость резки
- малый износ, высокая стойкость
- не требуется настройки лезвий на глубину резания
- крепёжный зажим для надёжного хранения
- корпус из высококачественного, износостойкого полиамида
- со знаком ТЮФ «Сертифицированная безопасность»

Video 200036

№ арт.	Ø	кг	УЕ
200036	8-13	0,065	1

Инструмент для снятия оболочки “Супер“

- съемник оболочки для удаления оболочки с любых распространённых кабелей круглого сечения диаметром от 8 до 13 мм
- удаление изоляции с кабелей различных типов, напр., NYM от 3 x 1,5 мм² до 5 x 2,5 мм²
- профильное лезвие для удаления изоляции с проводов 0,2-0,3-0,8-1,5-2,5-4,0 мм²
- отлично подходит для работ в ответвительных и распределительных коробках
- с длинных кабельных линий изоляция отлично удаляется при продольной резке
- надёжный захват благодаря нескользящим зонам на ручке
- не требуется настройки лезвий на глубину резания
- дополнительное подвижное лезвие с нитрид-титановым покрытием
- со знаком ТЮФ «Сертифицированная безопасность»

Video 200043

№ арт.	Ø	кг	УЕ
200043	0,2-4,0	0,063	1

Инструмент для снятия оболочки на плоском кабеле

для удаления оболочки с круглых кабелей с резиновым или твёрдым пластиковым покрытием и с плоских кабелей шириной до 12 мм (напр., с кабелей NYM от 3 x 1,5 до 5 x 2,5 мм², изолированных плоских кабелей или гибких кабелей).

- приспособление для снятия изоляции с проводов и жил 0,8/1,5/2,5 мм²
- отлично подходит для работ в узких и труднодоступных местах
- дополнительное лезвие для продольной резки
- крепёжный зажим для надёжного хранения
- со знаком ТЮФ «Сертифицированная безопасность»

№ арт.	Ø	кг	УЕ
200037	0,8-2,5	0,068	1

Инструмент для снятия оболочки “Coaxi“

- для удаления оболочки с любых распространённых коаксиальных кабелей
- лезвия с нитрид-титановым покрытием, что обеспечивает высокую скорость резки
- малый износ, высокая стойкость
- 2 пары лезвий для двухступенчатого удаления изоляции
- не требуется настройки глубины резания
- не повреждается внутреннее экранирование и внутренние элементы кабеля
- рельефная шкала для соблюдения точной длины снятия изоляции
- нет ограничения длины снятия изоляции
- с крепёжным приспособлением на конце ручки
- со знаком ТЮФ «Сертифицированная безопасность»

№ арт.	Ø	кг	УЕ
200035	4,8-7,5	0,039	1

Инструмент для снятия изоляции на коаксиальном кабеле

- для удаления оболочки с любых распространённых коаксиальных кабелей
- лезвия с нитрид-титановым покрытием, что обеспечивает высокую скорость резки
- малый износ, высокая стойкость
- 2 пары лезвий для двухступенчатого удаления изоляции
- не требуется настройки глубины резания
- не повреждается внутреннее экранирование и внутренние элементы кабеля
- рельефная шкала для соблюдения точной длины снятия изоляции
- нет ограничения длины снятия изоляции
- с крепёжным приспособлением на конце ручки
- со знаком ТЮФ «Сертифицированная безопасность»

№ арт.	Ø	кг	УЕ
200636	4,8-7,5	0,041	1

Инструмент для снятия оболочки на устойчивых к коротким замыканиям кабелях

- для снятия оболочки с распространённых силовых и безопасных кабелей
- для удаления изоляции с устойчивых к коротким замыканиям и к замыканиям на землю, огнестойких, не содержащих галогенов кабелей, напр., NSGAFÖU, VER H07RN-F
- с упором для ограничения длины на 8/10/12 мм, чтобы длина снятия изоляции была равномерной
- для снятия оболочки с силовых и безопасных кабелей
- не требуется настройки лезвий на глубину резания
- для удаления изоляции с солнечных кабелей с двойной изоляцией
- со знаком ТЮФ «Сертифицированная безопасность»

№ арт.	Ø	кг	УЕ
200630	1,5	0,054	1
200632	2,5-6	0,054	1
200634	10-16	0,054	1

Инстр. для снятия оболочки на телекоммуникационном кабеле

- для снятия оболочки с кабелей круглого сечения Ø 5,5-15 мм
- для удаления изоляции с кабелей различных типов, напр., IBM тип 1, тип 2, гибких кабелей и т.п.
- для снятия оболочки с коммуникационных, телефонных и управляющих кабелей с ПВХ-изоляцией
- с приспособлением для снятия изоляции с проводов и жил 0,2-4 мм²
- лезвия с нитрид-титановым покрытием, что обеспечивает высокую скорость резки
- малый износ, высокая стойкость
- не требуется настройки лезвий на глубину резания
- со знаком ТЮФ «Сертифицированная безопасность»

№ арт.	Ø	кг	УЕ
200039	5,5-15	0,064	1

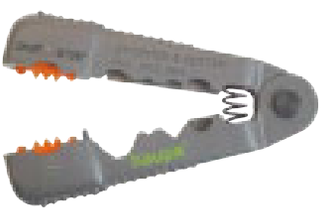
Инстр. для снятия изоляции на коаксиальном кабеле

- для коаксиальных кабелей RG-58, RG-59/62, RG-6 и 6QS
- с 3-мя сменными и индивидуально регулируемыми лезвиями
- зазор резания 8 и 4 мм

№ арт.	Пс	кг	УЕ
200069	RG 58-59-62-6	0,048	1

Инструмент для снятия изоляции на световодах

- универсальный инструмент, съёмник кабельной оболочки с оптоволоконных кабелей 2,8, 5,0 и 8,0 мм
- прецизионный нож для собственно оптоволокна
- удаление внутренней изоляции 0,254 мм и 0,32 мм



№ арт.	Ø	кг	УЕ
200067	2,8-8	0,054	1

PC Cat

- для снятия оболочки с кабелей круглого сечения Ø 4,5-10 мм
- для удаления изоляции с кабелей различных типов, напр., CAT 5, CAT 6, CAT 7, кабелей «витая пара»
- с приспособлением для снятия изоляции с проводов и жил 0,2-0,8 мм²
- для снятия оболочки с витых пар и сетевых кабелей с ПВХ-изоляцией
- лезвия с нитрид-титановым покрытием, что обеспечивает высокую скорость резки
- малый износ, высокая стойкость
- не требуется настройки лезвий на глубину резания
- со знаком ТЮФ «Сертифицированная безопасность»

№ арт.	Од	Ø	кг	УЕ
200637	125	4,5-10	0,062	1

ПЕ продажная единица УЕ упаковочная единица/шт.
Пояснения к сокращениям, встречающимся в заголовках таблиц, Вы сможете найти на задней складной странице обложки. Сокращения расположены в алфавитном порядке.

No.1-Cat

- для снятия оболочки с коммуникационных, телефонных и управляющих кабелей с ПВХ-изоляцией, Ø 4,8-10,0 мм
- Cat5, Cat6, Cat7, кабели «витая пара»
- лезвия с нитрид-титановым покрытием, что обеспечивает высокую скорость резки
- малый износ, высокая стойкость
- 2 пары лезвий для наружной оболочки и фольгового экрана
- не требуется настройки глубины резания
- со шкалой длины
- со знаком ТЮФ «Сертифицированная безопасность»

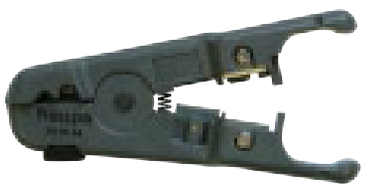
№ арт.	Од	Ø	кг	УЕ
200638	128	4,8-10	0,050	1

Инструмент для снятия изоляции на кабелях

Универсальный инструмент для обрезки, удаления оболочки и снятия изоляции с круглых и плоских кабелей, с экранированных и неэкранированных кабелей.

- глубина резания регулируется
- сменные лезвия
- для кабелей диаметром от 3,5 до 9 мм

Video 200068



№ арт.	Ø	кг	УЕ
200068	3,5-9	0,060	1

Прецизионный инструмент для снятия изоляции “PWS-Plus“

Область применения: системы сбора, передачи и обработки данных, создание систем управления, телекоммуникации.

- точное снятие изоляции от AWG 30 (диаметр 0,25 мм) до AWG 20 (диаметр 0,8 мм)
- регулируемый стопор продольного хода (до 15 мм)
- кусачки для медного кабеля диаметром до 0,8 мм

№ арт.	Ø	кг	УЕ
200033	0,25-0,8	0,039	1

Прецизионный инструмент для снятия изоляции на световодах

Легкий и удобный прецизионный инструмент для снятия изоляции на световодах (одножильных).

- Сфера применения: электроника и телекоммуникации; для диаметра 0,18 мм

№ арт.	Ø	кг	УЕ
200622	0,18	0,029	1

Инструмент для монтажа кабеля “LSA“

Стандартный инструмент для всех коммуникационных, информационных и телефонных кабелей, с отрезным приспособлением, тяговым крючком и лезвием.

- диаметр проводов: 0,35-0,9 мм
- диаметр жил: 0,7-2,6 мм

№ арт.	Ø	кг	УЕ
300322	0,35 - 0,9	0,078	1

INFO

Клещи для снятия изоляции

Клещи для снятия изоляции с проводов
Снятие изоляции или оболочки с электрического проводника (провода, жилы). Для снятия изоляции используют следующие клещи:

Клещи для снятия изоляции с ручной регулировкой
Регулировка на нужный диаметр производится вручную, «на глазок». Поэтому очень высок риск повреждения проводника.

Автоматические, т.е. самоустанавливающиеся, клещи для снятия изоляции
Для быстрой и точной резки, снятия оболочки и изоляции. Эти инструменты автоматически настраиваются на нужный диметр проводника или же на толщину изоляции. Повреждение проводника или изоляции невозможно. Продольный упор облегчает серийное снятие изоляции.

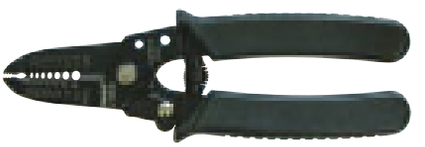
Микропрецизионные инструменты для снятия изоляции
Эти инструменты используются там, где необходимо снять изоляцию с тонких проводов: информационная техника, сетевая техника, производство систем управления, телекоммуникация, электроника, моделестроение.

Инструменты для снятия специальной изоляции или же оболочки
Изоляция из тефлона, резины и других подобных материалов усложняет снятие изоляции с электрического проводника. В таких сложных случаях мы рекомендуем инструменты для снятия изоляции, которые подрезают изоляцию.

Преимущества
- Стабильное качество снятия изоляции
- Бездефектная работа
- Точность каждой рабочей операции
- Серийное снятие изоляции облегчается за счёт использования продольного упора
- Автоматические клещи для снятия изоляции = 3 в 1 = резка + снятие оболочки + снятие изоляции

Инструмент для снятия изоляции

Многофункциональный инструмент, включая кабелерез для медных кабелей.
- удобные ручки
- точное снятие изоляции обеспечивает фасонный нож



№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
210620	175	0,5-2,5	0,158	1
210624	175	0,25-0,75	0,161	1

Инструмент для снятия изоляции на световодах

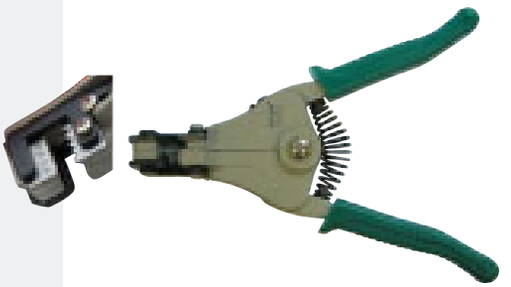
Многофункциональный инструмент для оптоволоконных кабелей.
- для снятия изоляции с кабелей и их резки
- глубина резания регулируется
- специально для оголения оптоволоконных кабелей (снятие внешних оболочек и буферного покрытия)
- с блокировкой ручек

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
200057	150	0,18	0,120	1

Инструмент для снятия изоляции

- провод не повреждается
- изоляция с тонкожильных проводов снимается в соответствии со стандартами
- сменные ножи из специальной стали
- прочный металлический корпус

нажимная пружина возвращает клещи в исходное положение, хорошо подходит также для работы с оптоволоконными кабелями



№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
210691	165	0,5-2	0,340	1
210692	165	1-4	0,350	1

Инструмент для снятия изоляции “High Strip“

- подходит для работы с проблематичными видами изоляции, напр., из резины, силикона, термоэластопласта и т.п.
- для проводов 0,5/0,75/1,5/2,5/4,0 мм²
- регулируемый упор для ограничения длины от 5 до 15 мм
- со знаком ТЮФ «Сертифицированная безопасность»

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
210684	170	0,5-4	0,130	1

Инструмент для снятия изоляции “Супер“

- автоматическая настройка на нужное поперечное сечение
- рабочий диапазон от 0,5 до 4 мм²
- интегрированные боковые кусачки, до 2,0 мм²

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
210683	170	0,5-4	0,119	1

ПЕ продажная единица УЕ упаковочная единица/шт.
Пояснения к сокращениям, встречающимся в заголовках таблиц, Вы сможете найти на задней складной странице обложки. Сокращения расположены в алфавитном порядке.

Автоматический инструмент для снятия изоляции “Super Plus”

Для снятия изоляции на тонкопроволочных и массивных проводах с площадью сечения 0,2 – 6,0 мм² (AWG 24 – 10).

- быстрое и точное снятие изоляции даже и на трудно доступных участках кабеля
- нет необходимости в настройке инструмента под сечение кабеля
- клещи приспособлены для работы с кабелем с изоляцией из ПВХ и иного материала
- специальная система шагового типа, предотвращающая повреждения внутреннего провода
- регулируемый ограничитель продольного хода в диапазоне от 6,0 до 15,0 мм для равномерного серийного снятия изоляционной оболочки
- интегрированные боковые кусачки для проводов с площадью сечения
- корпус клещей изготовлен из армированного стекловолокном полиамида
- рукоятка клещей имеет на нижнем конце удлиненное отверстие для возможного закрепления инструмента
- проверено TÜV/GS

Video 210695

№ арт.	Од	мм²		кг	УЕ
210695	170	0,2-6		0,088	1
210695/E			Подвижные ножи	0,010	1

Автоматический инструмент для снятия изоляции

- для одно-, много- и тонкожильных проводов от 0,2 до 6,0 мм²
- эргономичные, автоматические клещи для снятия изоляции
- высокое удобство работы благодаря нескользящим мягким компонентам на ручке клещей
- автоматическая, сберегающая силы система шагового типа
- не требуется настройки на сечение кабеля
- оптимальное положение боковых кусачек, до 2,5 мм²
- регулируемый упор для ограничения длины от 6 до 18 мм обеспечивает одинаковую длину снятия изоляции при серийных работах
- сменные лезвия
- со знаком ТЮФ «Сертифицированная безопасность»

Video 210696

№ арт.	Од	мм²		кг	УЕ
210696	180	0,2-6		0,151	1
210696/2			Подвижные ножи	0,030	1

Автоматические клещи для снятия изоляции “HAUPA-Special“

- эргономичные, автоматические клещи для снятия изоляции
- для кабелей от 0,5 до 6,0 мм²
- автоматическая система шагового типа
- не требуется настройки на сечение кабеля
- оптимальное положение боковых кусачек, для медных проводов, Ø до 2,8 мм
- регулируемый упор для ограничения длины до 18 мм
- со знаком ТЮФ «Сертифицированная безопасность»

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
210681	170	0,5-6	0,179	1

Клещи для удаления изоляции

- для кабелей с большим поперечным сечением от 6,0 до 16 мм²
- также для снятия оболочки с гибких кабелей с ПВХ-изоляцией 3 x 0,75 мм² и солнечных кабелей Solarflex-X PV1-F
- автоматические клещи для снятия изоляции
- оптический упор для ограничения длины до 20 мм
- не требуется настройки на сечение кабеля
- длину снятия изоляции можно выбирать без ограничений
- сменные лезвия
- со знаком ТЮФ «Сертифицированная безопасность»

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
210685	160	6-16	0,147	1

Автоматический инструмент для снятия изоляции с плоского кабеля

- для плоских кабелей с ПВХ-изоляцией шириной до макс. 12 мм и поперечным сечением до 0,75 x 2,5 мм²
- автоматические клещи для снятия изоляции
- оптический упор для ограничения длины до 20 мм
- не требуется настройки клещей
- длину снятия изоляции можно выбирать без ограничений
- сменные лезвия
- со знаком ТЮФ «Сертифицированная безопасность»

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
210686	160	0,75-2,5	0,148	1

Инструмент для удаления изоляции с сенсорных кабелей (Mini)

Мини-датчик HAUPA имеет специально разработанную для сенсорного кабеля с меньшим поперечным сечением геометрию лезвий с рабочим диапазоном диаметром от 3,2 мм.

- автоматические клещи для снятия изоляции с комбинированных проводов для подключения распределительных коробок "датчик-исполнительный элемент" / шинного интерфейса.
- любая длина снятия изоляции
- не требуется настройка на поперечное сечение кабеля
- сменные лезвия
- проверено TÜV / GS

№ арт.	Од	Ø	кг	УЕ
210730	170	>3,2	0,121	1

Инструмент для удаления изоляции с сенсорных кабелей

автоматические клещи для снятия изоляции с комбинированных кабелей для подключения шинных соединителей и распределительных коробок кабелей сенсорных и исполнительных механизмов. Для удаления изоляции с не содержащих галогенов экранированных и неэкранированных кабелей сенсорных и исполнительных механизмов, с наружной оболочкой из полиуретана или ПВХ и содержащих от 3-х до 8-ми жил.

- напр., сенсорный кабель от 3 x 0,34 мм² (неэкранированный) до 8 x 0,25 мм² (экранированный)
- любая длина снятия изоляции
- не требуется настройки на сечение кабеля
- сменные лезвия
- со знаком ТЮФ «Сертифицированная безопасность»

№ арт.	GL	Ø	кг	УЕ
210729	170	4,4-7,0	0,122	1

Инструмент для снятия изоляции.

для удаления изоляции с интерфейсных кабелей сенсорных и исполнительных механизмов с наружной изоляцией из термоэластопласта и полиуретана. Для применения при подключении компонентов интерфейса сенсорных и исполнительных механизмов.

- профиль лезвия подогнан под кабель сенсорных и исполнительных механизмов
- не требуется настройки клещей
- длину снятия изоляции можно выбирать без ограничений
- сменные лезвия
- со знаком ТЮФ «Сертифицированная безопасность»

№ арт.	Од		кг	УЕ
210693	160		0,117	1
210693/1		Подвижные ножи	0,030	1

Инструмент для удаления изоляции “Outlet 20“

№ арт. 210697

- для удаления оболочки с кабелей круглого сечения диаметром от 7,5 до 9 мм
- толщина изоляции кабеля макс. 1,2 мм
- отлично подходит для работы с кабелями NYM от 3 x 1,5 мм² до 5 x 1,5 мм²
- совместим с кабелеукладочной системой с кабельными выводами компаний OBO Bettermann или R & M

№ арт. 210699

- для удаления оболочки с кабелей круглого сечения диаметром от 7,5 до 9 мм
- толщина изоляции кабеля макс. 1,65 мм
- отлично подходит для работы с кабелями NYM от 3 x 1,5 мм² до 5 x 1,5 мм²
- коаксиальные кабели, экранированные или неэкранированные измерительные, контрольные и управляющие кабели

подходит для работ по подключению шин выравнивания потенциалов, экранированных контактных систем и заземляющих зажимов.

№ арт.	Од	Ø		кг	УЕ
210697	160	7,5-9	55	0,104	1
210699	160	7,5-9	20	0,100	1

ПЕ продажная единица УЕ упаковочная единица/шт.
Пояснения к сокращениям, встречающимся в заголовках таблиц, Вы сможете найти на задней складной странице обложки. Сокращения расположены в алфавитном порядке.

Автоматический инструмент для снятия изоляции для серийных работ

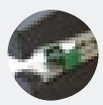
Автоматический инструмент для снятия изоляции

- для удаления изоляции с тонкожильных проводов и проводов с однопроволочной жилой 0,08-2,5 мм²
- длина снятия изоляции макс. 15 мм
- автоматическая настройка на нужное поперечное сечение
- интегрированные боковые кусачки, до 6 мм²
- с упором для ограничения длины снятия изоляции

№ арт.	Од	мм²		кг	УЕ
211928	160	0,08-2,5		0,156	1
211928/1			Подвижные ножи	0,005	1

Автоматический инструмент для снятия изоляции

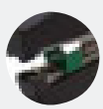
- для удаления изоляции с тонкожильных проводов и проводов с однопроволочной жилой 0,08-6 мм²
- автоматическая настройка на нужное поперечное сечение
- интегрированные боковые кусачки, до 6 мм²
- с упором для ограничения длины снятия изоляции



№ арт.	Од	мм²		кг	УЕ
211930	205	0,08-6		0,255	1
211930/1			Подвижные ножи	0,005	1

Автоматический инструмент для снятия изоляции

- для удаления изоляции с тонкожильных проводов и проводов с однопроволочной жилой 6-16 мм²
- автоматическая настройка на нужное поперечное сечение
- интегрированные боковые кусачки, до 6 мм²
- с упором для ограничения длины снятия изоляции

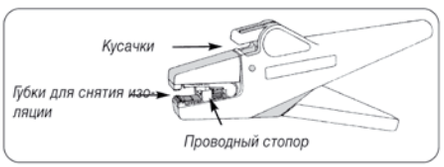


№ арт.	Од	мм²		кг	УЕ
211932	205	6-16		0,250	1
211932/1			Подвижные ножи	0,005	1

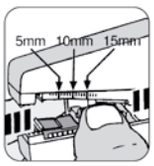
Автоматический инструмент для удаления изоляции

- для удаления изоляции с тонкожильных проводов и проводов с однопроволочной жилой 0,03-6 мм²
- для удаления изоляции с кабелей с двойной изоляцией и их резки
- для удаления изоляции с 4-, 6-, 8-контактных телефонных и коммуникационных кабелей и их резки
- автоматическая настройка на нужное поперечное сечение
- интегрированные боковые кусачки, до 6 мм²
- с упором для ограничения длины снятия изоляции

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
210690	200	0,03-6	0,184	1

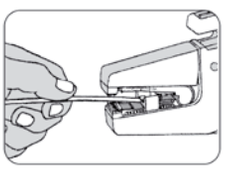


Сжать стопор с обеих сторон

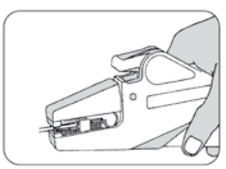


Настроить нужную длину снятия изоляции

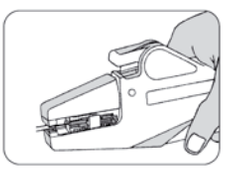
Настройка длины снятия изоляции



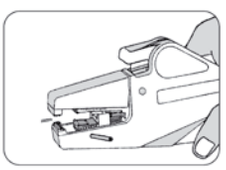
С помощью клещей завести провод до стопора



Сжать рукоятки клещей, клещи автоматически закрываются



Зачищающая каретка отъезжает назад



Отпустить рукоятки клещей, клещи автоматически открываются

... решения которые убеждают

HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

Инструмент для снятия изоляции PC-Strip
Фотовольтаика/солнечный кабель
№ арт. 200630/32/34

Автоматический инструмент для удаления изоляции Электропроводка
• Выключатели/розетки
№ арт. 219696

Автоматический инструмент удаления изоляции Фотовольтаика/солнечный кабель
№ арт. 210685

Съёмник кабельной оболочки, с крючковым лезвием Кабельная проводка
• Подводящая магистраль
• Вторичное распределение
№ арт. 200031

Суперсъёмник кабельной оболочки Домашняя электропроводка
• Монтажная коробка для пустотелых стен
№ арт. 200043

Инструмент для снятия изоляции PC-Cat Домашняя сеть
№ арт. 200637

Съёмник изоляции с коаксиальных кабелей. Телевизор, аудиосистемы
№ арт. 200636

Прецизионный съёмник изоляции PWS Plus
Домофон, сигнализация, досуг, освещение велосипеда, модельная железная дорога
№ арт. 200033

Съёмник изоляции Coaxi Телевизор, аудиосистемы
№ арт. 200035

Инструменты для снятия изоляции при электромонтажных работах в зданиях

Всё для кабеля

Обжим

haupa®

... решения которые убеждают

INFO

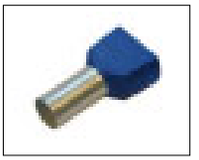
Обжимные клещи для конечных гильз

Обжатие конечных гильз классифицируется по гнездам (с/без пластиковых фланцев), а также по форме прессовки (трапецеидальная/квадратная).
Гнезда с пластиковым фланцем облегчают заведение отдельных многопроволочных проводов. Цветовая маркировка конечных гильз служит для подбора диаметра.
Клещи с квадратным обжимом позволяют достичь лучшего контакта на клеммнике.
Кроме того, квадратный обжим облегчает центрирование и монтаж (закрепление может производиться на любой грани).

изолированные конечные гильзы

для проводов, выдерживающих короткое замыкание

TWIN



луженые

без покрытия

Обжимные клещи с приспособлением для просечки

для оконцовочных гильз, с приспособлением для резки и снятия изоляции, с матовым хромированием

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
210820	140	0,25-2,5	0,202	1
210824	220	0,75-16	0,304	1
210826	225	10-35	0,277	1

Обжимные клещи для конечных гильз

Короткая версия, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, трапецеидальная прессовка

№ арт.	мм²	кг	УЕ
211650	0,14-2,5	0,371	1
210841	0,25-6	0,380	1
211652	6-16	0,374	1

Обжимные клещи для двойных конечных гильз

Размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, трапецеидальная прессовка

№ арт.	мм²	кг	УЕ
211676	0,5-6	0,576	1
211678	6-16	0,604	1

Обжимные клещи

Размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, трапецеидальная прессовка

№ арт.	мм²	кг	УЕ
210763	0,5-4	0,578	1
210842	1-10	0,553	1
210765	6-16	0,582	1
211672	10-25	0,580	1
210768	10-35	0,606	1
211674	25-50	0,600	1

Обжимные клещи для конечных гильз

точный четырехгранный обжимной профиль, автоматическая настройка на поперечное сечение провода, принудительная блокировка с возможностью разблокировки, соединения гарантированно согласно DIN, высокое передаточное отношение и эргономичные пластиковые ручки для работы без утомления, четырехгранная опрессовка. 2 желобчатых и 2 ровных колодки для лучшего введения гильзы

№ арт.	мм²		кг	УЕ
210804	0,08-10	квадратная	0,413	1

Обжимные клещи для конечных гильз

точный шестигранный обжимной профиль, автоматическая настройка на поперечное сечение провода, принудительная блокировка с возможностью разблокировки, соединения гарантированно согласно DIN, высокое передаточное отношение и эргономичные пластиковые ручки для работы без утомления, шестигранная опрессовка

№ арт.	мм²		кг	УЕ
211805	0,08-6	гексагональный	0,413	1

Фронтальные обжимные клещи для конечных гильз

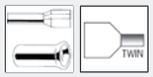
автоматическая настройка в соответствии с диаметром провода, фронтальное заведение облегчает применение в стесненных условиях, возможность бокового заведения для конечных гильз диаметром до 2,5 мм², размыкающаяся принудительная блокировка, высокая передача, эргономичные пластиковые ручки для длительной работы, квадратная прессовка

№ арт.	мм²		кг	УЕ
210819	0,08-10	квадратная	0,489	1
211810	0,08-16	квадратная	0,489	1

ПЕ продажная единица УЕ упаковочная единица/шт.
Пояснения к сокращениям, встречающимся в заголовках таблиц, Вы сможете найти на задней складной странице обложки. Сокращения расположены в алфавитном порядке.

Фронтальные обжимные клещи

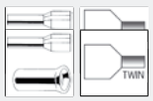
Фронтальные обжимные клещи с автоматической настройкой в соответствии с диаметром провода, один профиль обжатия большого сечения, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, трапецеидальная прессовка



№ арт.	мм²	кг	УЕ
210979	0,14-6	0,575	1
210979/A	2,5-10	0,481	1
210979/B	10-16	0,584	1

Обжимные клещи

исполнение с рычажной передачей для улучшенной передачи усилия, с отпираемым блокировочным устройством, тетрагональная опрессовка



№ арт.	мм²	кг	УЕ
210788	10-50	0,732	1
210789	50-95	0,800	1

Клещи для снятия изоляции “Quadro“

Магазин, 4 интегрированных функции для точной обработки концевых гнезд в ленточной упаковке диаметром 0,5-2,5 мм

- Удаление изоляции.: диаметр 0,5-2,5 мм
- Скручивание: диаметр 0,5-2,5 мм
- Резание: провода и литцы диаметром 0,5-2,5 мм
- Обжим: трапецеидальная прессовка диаметром 0,5-2,5 мм

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
210682/1	170	0,5-2,5	0,056	1

Полный комплект “Quadro“ в чемодане

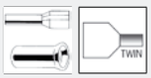
Ударопрочный пластиковый чемодан:
1 клещи “Quadro“, включая магазин
2 запасных магазина
Коробка для хранения конечныых гильз в ленточной упаковке

Video 210682

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
210682	170	0,5-2,5	0,713	1
210682/2		Магазин	0,020	1
210682/3		Коробка	0,010	1

Пневматический обжимной инструмент HAUPA

С данным видом инструмента можно пресовать кабельные наконечники быстро и удобно без утомления. Они легки и удобны и отлично подходят для строительства и монтажа электрических шкафов. Если работа происходит за столом, то действие механизма происходит посредством педального выключателя. Обе руки свободны таким образом для оснащения ленты кабельными наконечниками. Инструмент прост в работе, давление используемое для обжима 4-6 Бар обеспечивает уверенный обжим и зажатие.
Из- за стабильного корпуса инструмент подходит для промышленного, применениявключая провод для подключения 2 м

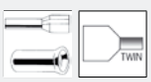


Video 217010-40

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
217030	200	0,25-2,5	0,720	1
217040	200	4-10	0,739	1

Пневматический обжимной инструмент HAUPA (модель стола)

Если работа происходит за столом, то действие механизма происходит посредством педального выключателя. Обе руки свободны таким образом для оснащения ленты кабельными наконечниками, включая провод для подключения, педальный выключатель, клемма стола.



№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
217010	200	0,25-2,5	5,000	1
217020	200	4-10	5,000	1

INFO

Обжимные клещи для изолиров. сжим. кабель. наконечников

Для изолированных кабельных наконечников, а также сжимающих кабельных наконечников применяется прессовка овальной формы.
Цветовая маркировка диаметра проводов по изолированным кабельным наконечникам определена в DIN 46245, части 1, 2 и 3.

Красный => 0,5-1 мм²
Синий => 1,5-2,5 мм²
Желтый => 2,5-6 мм²

Поскольку кабельный наконечник скручивается из листового металла, необходимо учитывать положение стыковой кромки. Кромка должна располагаться в середине верхнего профиля. В случае бокового расположения кромка расходится, что приводит к нарушению герметичности и надежности закрепления кабеля.

Стыковая кромка

Кабельные наконечники с кольцом

Кабельные наконечники с вилкой

Круглый штекер

Плоский штекер

Плоские штепсельные гильзы

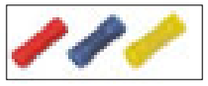
Круглые штепсельные гильзы

Круглые штифты

Плоские штифты

Стыковые соединители

Параллельные соединители



Концевые соединители

Обжимные клещи

Короткая версия, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, прессовка овальной формы

№ арт.	мм²	кг	УЕ
210845	0,08-2,5	0,343	1

Обжимные клещи

Размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, прессовка овальной формы

№ арт.	мм²	кг	УЕ
210761	0,5-6	0,566	1

Обжимные клещи для термоусадочных соединителей

Размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, прессовка овальной формы

№ арт.	мм²	кг	УЕ
211695	0,5-10	0,566	1

Обжимные клещи

исполнение с рычажной передачей для улучшенной передачи усилия, с отпираемым блокировочным устройством, овальная опрессовка

№ арт.	мм²	кг	УЕ
210827	10-16	0,472	1

Обжимные клещи

С кусачками, устройство для снятия изоляции, болтовой резак с резьбой, прессовка овальной формы, овальная опрессовка

№ арт.	мм²	кг	УЕ
210802	0,5-6	0,178	1

Обжимные клещи и клещи для просечки

Для изолированных и неизолированных сжимающих кабельных наконечников и соединителей сечением 1,5-6 мм², C 45, улучшенная сталь, дополнительно индуктивное закаливание режущих кромок, резак с резьбой для болтов M 2,6- M 5, кусачки, устройство для снятия изоляции на кабелях сечением 0,75-6 мм², овальная опрессовка

№ арт.	мм²	кг	УЕ
210808	0,75-6	0,198	1

ПЕ продажная единица УЕ упаковочная единица/шт.
Пояснения к сокращениям, встречающимся в заголовках таблиц, Вы сможете найти на задней складной странице обложки. Сокращения расположены в алфавитном порядке.

INFO

Обжимные клещи для неизолир. сжим. кабель. наконечников

Для неизолированных сжимающих кабельных наконечников применяется стержень-прессовка.
Обжимная гильза обжимается по центру. Прессовальный стержень должен садиться на разделительный шов гильзы.

Сжимающие кабельные наконечники В форме кольца

Сжимающие кабельные наконечники В форме вилки

Сжимающие кабельные наконечники Форма штифта

Сжимающие кабельные наконечники Стыковые соединители

Сжимающие кабельные наконечники Параллельные соединители

Обжимные клещи

Короткая версия, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, прошивная прессовка

DIN

№ арт.	мм²	кг	УЕ
210778	0,25-2,5	0,363	1
210779	1,25-6	0,366	1

Обжимные клещи

Размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, прошивная прессовка

DIN

№ арт.	мм²	кг	УЕ
210764	1,5-10	0,565	1

Обжимные клещи

исполнение с рычажной передачей для улучшенной передачи усилия, стержневая опрессовка, для стандартных трубчатых кабельных наконечников и соединителей. Особенно хорошо подходит для никелированных трубчатых кабельных наконечников и соединителей

Standard Standard DIN 46234 DIN 46341 Ni

№ арт.	мм²	кг	УЕ
210772	1-10	0,478	1
210774	1-16	0,503	1

Обжимные клещи

Принудительная блокировка, удлиненные ножки для улучшения рычажной передачи/ передаточного усилия, прошивная прессовка Кабельные наконечники DIN 46234 Соединители DIN 46341

DIN

№ арт.	мм²	кг	УЕ
210799	0,5-16	0,903	1

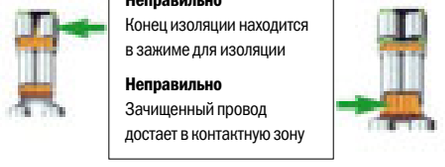
haupa®
... решения которые убеждают
HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

Обжимные клещи для неизолированных открытых кабельных наконечников из латуни

INFO

Обжим. клещи для неизолиров. открытых кабель. наконечников

Предусмотрены отдельные зажимы для провода и для изоляции. Конец провода должен заканчиваться заподлицо с зажимом для провода (или выступать из него не более чем на 1 мм), чтобы обеспечить беспрепятственное засовывание наконечника. Конец изоляции не должен находиться в зажиме для провода, но, с другой стороны, не должен заканчиваться внутри зажима для изоляции.
Только таким образом может быть достигнуто надежное, соответствующее стандартам запрессование. При хорошем запрессовании происходит деформация провода (при этом говорят о “герметичном запрессовании”). Для обеспечения точности запрессовывания открытых разъемов на клещах может закрепляться специальный механизм позиционирования (локатор).



Неправильно
Конец изоляции находится в зажиме для изоляции

Неправильно
Зачищенный провод достает в контактную зону

Правильно
Конец изоляции и зачищенный провод точно запрессованы.
Для обеспечения точного обжатия на клещах устанавливается механизм позиционирования

Плоские штепсельные гильзы с ограничителем кабеля

Латунь без покрытия

Плоские штепсельные гильзы с ограничителем кабеля с боковым подключением проводов

Латунь луженая

Плоский штекер Латунь луженая

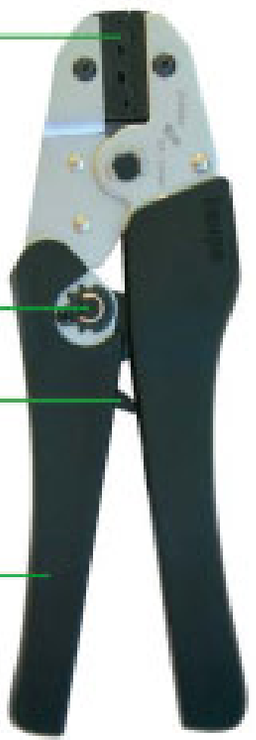
Латунь луженая

Прецизионная шлифовка профилей обжатия => аккуратное обжимание

Настраиваемое давление обжатия => балансирование износа с помощью регулировочного болта

Размыкающаяся принудительная блокировка => гарантированное соединение согласно DIN

Эргономичные пластиковые => работа без усталости



Обжимные клещи

Короткая версия, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, обкаточная прессовка

№ арт.	мм²	кг	УЕ
210777	0,5-1,5	0,366	1

Обжимные клещи

Размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, обкаточная прессовка

№ арт.	мм²	кг	УЕ
211682	0,5-2,5	0,568	1
210762	0,25-6	0,575	1

Обжимные клещи

(90°) подключение провода, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, обкаточная прессовка

№ арт.	мм²	кг	УЕ
210785	0,05-1	0,537	1
210786	1,5-2,5	0,535	1

ПЕ продажная единица УЕ упаковочная единица/шт.
Пояснения к сокращениям, встречающимся в заголовках таблиц, Вы сможете найти на задней складной странице обложки. Сокращения расположены в алфавитном порядке.

Обжимные клещи для коаксиальных, BNC и TNC-разъемов

Короткая версия, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, шестигранная прессовка

№ арт.	Пс	кг	УЕ
210849	RG 55-58-59-62	0,303	1

Обжимные клещи для коаксиальных, BNC и TNC-разъемов

Размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, шестигранная прессовка

№ арт.	Пс	кг	УЕ
210767	RG 55-58-59-62	0,567	1
211680	RG 55-58-59-62-5-6	0,578	1

INFO

Обжимные клещи для контактов и соединителей

Штекеры “D-Sub“ – это открытые разъемы, которые путем обкаточного прессования соединяются с проводом. Штекеры “D-Sub“ применяются в современной оргтехнике и системах связи.

Обкатанные контакты – это открытые разъемы, которые путем обкаточного прессования соединяются с проводом. Важное значение имеет точный подбор штекера в соответствии с диаметром провода. За пределами запрессовки не должно оставаться ни одного провода.

Витые контакты – находят применение при соединении компьютерных интерфейсов, силовых и управляющих линий в многополюсных контактных разъемах, а также на гибких технологических линиях в автопромышленности.

Обжимные клещи

Короткая версия, для витых контактов, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, квадратная прессовка

№ арт.	Пс	кг	УЕ
211656	0,14 - 4	0,367	1
211658	1,5 - 6	0,372	1

Обжимные клещи

Короткая версия, для обкатанных контактов, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, обкаточная прессовка

№ арт.	Пс	кг	УЕ
211660	0,5-1,5	0,370	1

Обжимные клещи

Короткая версия, для соединителей “D-Sub“, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, обкаточная прессовка

№ арт.	Пс	кг	УЕ
211662	0,08 - 0,5	0,365	1

haupa®
... решения которые убеждают
HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

Обжимные клещи для фотоэлектрической энергетики

INFO

Инструмент для снятия кабельной оболочки

Под фотовольтаикой понимают прямое преобразование световой энергии в электрическую с помощью солнечных элементов. С 1958 года она применяется в большинстве космических аппаратов для энергоснабжения. Сегодня фотовольтаика используется и на Земле для производства электроэнергии, например, на крышах, в парковочных автоматах, в микрокалькуляторах, на шумозащитных ограждениях и на открытых площадках.
Фотоэлектрическое энергопреобразование выполняется в фотоэлектрических солнечных энергетических установках с помощью солнечных элементов, которые соединяются в т.н. солнечные модули. Полученную электроэнергию можно использовать на месте, накапливать в аккумуляторах или подавать в электросети. При подаче энергии в общественные электросети выработанный солнечными элементами ток постоянного напряжения преобразуется инвертором в ток переменного напряжения. В данном случае для бесперебойной подачи энергии её необходимо аккумулировать.

СОбжимные клещи для фотоэлектрической энергетики

Размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, прошивная прессовка.
211657: четырехгранная прессовка (MC3) / 211659: обкаточная прессовка (MC4)

№ арт.	мм²		кг	УЕ
211657	2,5-6,0	MC3	0,560	1
211659	2,5-6,0	MC4	0,560	1

Обжимной комплект для фотоэлектрической энергетики MULTI

Инновационный обжимной инструмент с системой для быстрой замены насадок – этот инструмент предназначен практически для всех видов обжима.

Вкомплект входят обжимные клещи MULTI производства HAUPA (211962), а также 2 ходовые обжимные насадки для MC-соединителей. Клещи вместе с насадками упакованы в удобный пластиковый чемодан, который защищает инструменты от утери, загрязнения и повреждения.

Дополнительные преимущества комплекта Multi:
- система быстрой замены обжимных насадок
- значительная экономия места и малый вес
- большая рычажная передача для работы одной рукой с незначительным применением силы
- эргономичная 2-компонентная ручка с нескользкой мягкой пластиковой вставкой
- размыкающаяся принудительная блокировка для стандартизированного прессования
- возможность подрегулировать силу обжима
- клещи изготовлены из 3 мм сильно закаленной листовой стали
- матовые хромированные рамы инструмента
- возможность докупить другие обжимные насадки
- удобный пластиковый чемодан защищает клещи и насадки
- размеры: 260 x 200 x 40 мм (ширина x глубина x высота)

Содержимое комплекта:
- обжимные клещи MULTI (211962)

Обжимные насадки для контактов «Multi – Contact» MC3, 2,5 + 4 + 6 мм², AWG 13/11/10
Обжимные насадки для контактов «Multi – Contact» MC4, 2,5 + 4 + 6 мм², AWG 13/11/10

№ арт.	Ширина	Высота	Глубина		кг	УЕ
212005	260	40	200	MC3 + MC4	1,150	1

Обжимная система для фотоэлектрической энергетики

Обжимная система HAUPA для фотоэлектрической энергетики
Основное оснащение чемоданного комплекта содержит:
- клещи, хромированные, без обжимной вставки
- ключ с внутренним шестигранником (SW 2,5 мм)
- гаечный ключ (SW 7)
- 2 шт. запасных болтов (M4 x 10/M4 x 16 мм)
- Специальные обжимные клещи для обжимки контактов элементов солнечного коллектора почти всех штекерных систем.
- Гарантируют выполнение точных, не требующих пайки электрических соединений.
- Параллельная поперечная подача губок клещей.
- 30-процентное уменьшение ручного усилия благодаря оптимальной рычажной передаче.
- Принудительная блокировка для обеспечения надежной обжимки, деблокируемая.
- Регулируемое усилие обжимки.
- Хорошее обращение благодаря оптимальному положению центра тяжести.
- Длинное рычажное плечо, что позволяет выполнять одноили двуручное обслуживание.
- Легкая замена обжимных вставок.
- Возможность закрепления вспомогательного базирующего элемента для позиционирования с целью определения позиции оединителя.
- Несколько позиций обжимки в одном обжимном штампе.
- Вид исполнения: хромированные, с черной пластмассовой ручкой.
- Материал: специально закаленная спецсталь.

№ арт.	мм²	кг	УЕ
212200	6	0,998	1

Обжимные вставки для контактов „Huber & Suhner“		
212206	2,5 + 4 мм², AWG 13/11	1
212208	4 + 6 мм², AWG 13/11	1
Обжимные вставки для контактов „Multi - Contact“		
212210	MC3, 2,5 + 4 + 6 мм², AWG 13/11/10	1
212212	MC3, Locator	1
Обжимные вставки для контактов „Multi - Contact“		
212214	MC4, 2,5 + 4 + 6 мм², AWG 13/11/10	1
212216	MC4, Locator	1
Обжимная вставка для контактов „Hirschmann“		
212218	2,5 + 4 + 6 мм², AWG 13/11/10	1
Обжимная вставка для контактов „Tyco“		
212220	Tyco 1,5 + 2,5 + 4 + 6 мм²	1
212222	Locator Tyco	1
Обжимные вставки для контактов „Amphenol“		
212226	2,5 + 4 мм², AWG 13/11	1
212228	2,5 + 4 мм², AWG 13/11	1

ПЕ продажная единица УЕ упаковочная единица/шт.
Пояснения к сокращениям, встречающимся в заголовках таблиц, Вы сможете найти на задней складной странице обложки. Сокращения расположены в алфавитном порядке.

INFO

Обжимные клещи для штекеров “Western“

Резание, снятие изоляции и обжим с помощью одного инструмента. Штекеры “Western“ делятся на следующие группы:
4- полюсные штекеры для телефонных трубок и подключения приборов к сети
6- полюсные штекеры для подключения факсов и телефонов
8- полюсные штекеры для сетей ISDN и подключения ПК

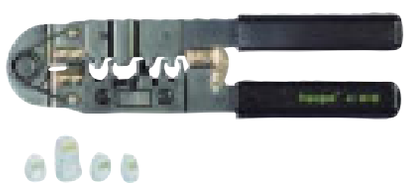
Обжимные клещи для штекеров “Western“

Для неэкранированных модульных штекеров (резание, снятие изоляции, обжим)

№ арт.	Пс	кг	УЕ
210867	RJ10 4(4), RJ14	0,218	1
210865	RJ11 6(4), RJ12 6(4)	0,220	1
210869	RJ45	0,233	1

Обжимные клещи для штекеров “Western“

Универсальный инструмент для неэкранированных модульных штекеров (резание, снятие изоляции, обжим), легкая и компактная конструкция (6п, 8п, 6DEC, 4п)



№ арт.	Пс	кг	УЕ
213050	RJ11 6(4), RJ12 6(4), RJ45, RJ10 4(4), RJ14	0,300	1

Обжимные клещи для штекеров “Western“

Для неэкранированных модульных штекеров (резание, снятие изоляции, обжим). Точное обжимание достигается благодаря параллельному обжиму, постоянное высокое качество обжима за счет принудительной блокировки

№ арт.	Пс	кг	УЕ
210857	RJ11, RJ12 6(4), RJ45	0,471	1

Обжимные клещи для штекеров “Western“

Обжимные клещи для неэкранированных модульных штекеров (4-, 6-, 8-полюсные, 6 DEC), тяжелая конструкция с автоматической трещоткой и регулируемым стопорным устройством, приспособления для резания и снятия изоляции. Этот инструмент особенно хорошо подходит для никелевых трубчатых кабельных наконечников и соединителей

Video 210781

№ арт.	Пс	кг	УЕ
210871	RJ11 6(4), RJ12 6(4), RJ45, RJ10 4(4), RJ14	0,520	1

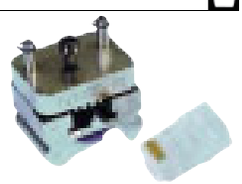
Обжимные клещи для штекеров “Western“

Профессиональные зажимные клещи для экранированных и неэкранированных штекеров “Western“, сменные сжимающие насадки, легкость в обращении, незначительная затрата усилий за счет оптимизированной рычажной передачи, гарантированное достижение оптимального запрессования, каркас из высококачественной закаленной стали, простая и быстрая замена сжимающих насадок, настройка обжимного давления и глубины вжатия, для небольших и средних серий, гарантировано 50 000 рабочих циклов, без насадок

№ арт.	кг	УЕ
213000	0,420	1

Насадки

Для зажимных клещей 21 30 00



№ арт.	Пс	кг	УЕ
213002	RJ10 4(4)	0,082	1
213004	RJ11 6(4), RJ12 6(4)	0,081	1
213006	6DEC	0,080	1
213008	RJ45	0,076	1
213010	RJ50	0,074	1
213012	8-пол., экран.	0,076	1
213014	10-пол., экран.	0,071	1

Обжимные клещи для штекеров “Western“

Профессиональные зажимные клещи для экранированных и неэкранированных штекеров “Western“, сменные сжимающие насадки, легкость в обращении, незначительная затрата усилий за счет оптимизированной рычажной передачи, гарантированное достижение оптимального запрессования, каркас из высококачественной закаленной стали, простая и быстрая замена сжимающих насадок, настройка обжимного давления и глубины вжатия, для средних и больших серий, гарантировано 50000 рабочих циклов, без насадок

№ арт.		кг	УЕ
213020	без насадок	0,474	1

Насадки

Для зажимных клещей 213020

№ арт.	Пс	кг	УЕ
213022	8-пол., экран.	0,103	1
213024	10-пол., экран.	0,102	1
213026	RJ10 4(4)	0,096	1
213028	RJ11 6(4), RJ12 6(4)	0,093	1
213030	6DEC	0,091	1
213032	RJ45	0,106	1
213034	RJ50	0,102	1
213036	8-пол. CAT 5	0,106	1
213038	6-пол., экран.	0,106	1
213040	8-пол., экран.	0,113	1
213042	Ø 3,7 мм	0,030	1
213044	Ø 4,5 мм	0,030	1
213046	Ø 5,2 мм	0,030	1
213048	Ø 6,0 мм	0,030	1

Сетевой ассортимент

Чемодан с вкладкой, инструментом для снятия изоляции, резания, обжима, а также для монтажа кабеля на планках, розетках и полях.

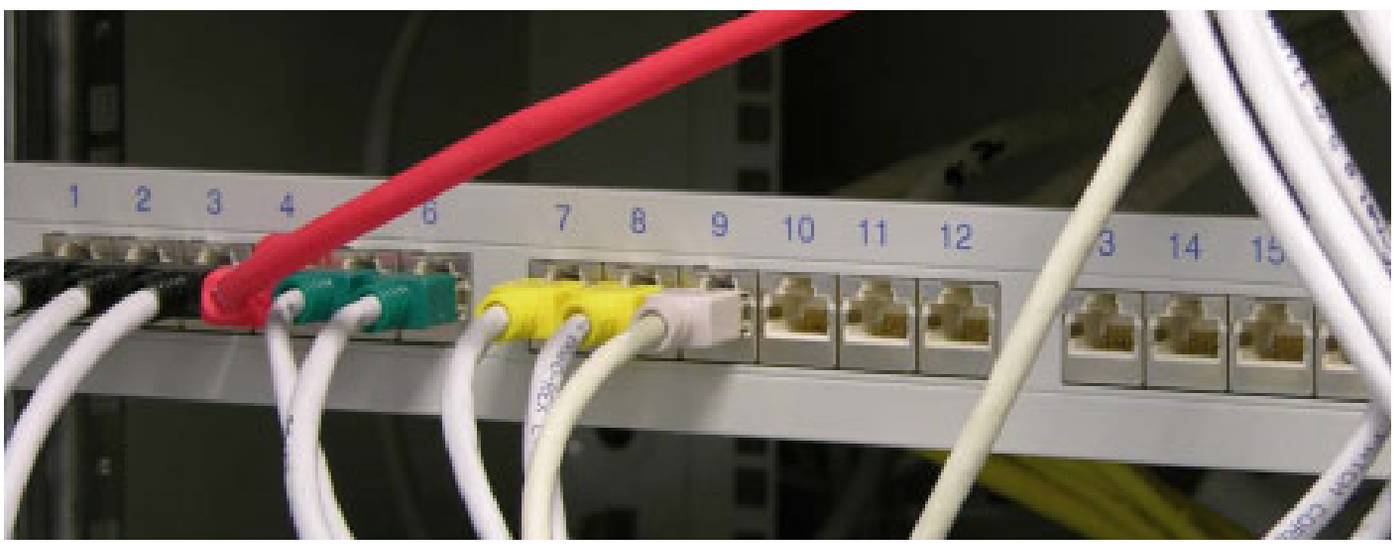
Содержимое:
- 1 обжимные клещи для штекеров “Western“ (213050)
- 1 инструмент для снятия изоляции на кабелях “экранированная/неэкранированная витая пара“ (200068)
- 1 инструмент “LSA“ для монтажа кабелей “экранированная/неэкранированная витая пара“ (300322)

№ арт.	кг	УЕ
300033	0,700	1

PDF 213000

PDF 213020

Рекомендуемый список штекеров “Western” в интернете:
маленькие и большие серии
http://www.haupa.com/documents/html/d/katalog/ruk/crimp/datenblatt/referenzliste_westernstecker_k.htm
средние и большие серии
http://www.haupa.com/documents/html/d/katalog/ruk/crimp/datenblatt/referenzliste_westernstecker_g.htm



ПЕ продажная единица УЕ упаковочная единица/шт.
Пояснения к сокращениям, встречающимся в заголовках таблиц, Вы сможете найти на задней складной странице обложки. Сокращения расположены в алфавитном порядке.

Обжимной инструмент „Combi-Crimp“

Обжимной инструмент для изолированных сжимающих кабельных наконечников 0,5 - 2,5 мм² и концевых гильз 0,5 - 6 мм²

№ арт.	кг	УЕ
210784	0,560	1

Обжимной инструмент X-Crimp

Клещи для обжима, позволяют быстро сменять прецизионные обжимные матрицы ХАУПА. Поставка в прочной нейлоновой сумке (№ арт. 220260).

- Надёжные результаты обжима – аналогичные инструменту с жёстко смонтированными обжимными матрицами
- Принудительная блокировка обеспечивает выполнение опрессовок, соответствующих стандартам
- Плоская конструкция, обеспечивающая точность работы даже в стеснённых условиях

В набор входят:
№ арт. 211690
№ арт. 210763/E
№ арт. 210764/E
№ арт. 210765/E
№ арт. 210761/E

Video 211692

№ арт.	кг	УЕ
211692	0,900	1

Обжимной инструмент „X-Crimp“

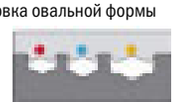
Клещи для обжима, позволяют быстро сменять прецизионные обжимные матрицы ХАУПА, включая обжимную матрицу № арт. 210761/E. Поставка в прочной нейлоновой сумке (№ арт. 220260).

- Надёжные результаты обжима – как с жёстко смонтированными обжимными матрицами
- Принудительная блокировка обеспечивает выполнение опрессовок, соответствующих стандартам
- Плоская конструкция, обеспечивающая точность работы даже в стеснённых условиях

№ арт.	кг	УЕ
211690	0,566	1

Обжимная матрица

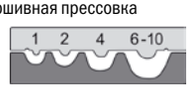
для изолированных сжимающих кабельных наконечников, прессовка овальной формы



№ арт.	мм²	кг	УЕ
210761/E	0,5-6,0	0,053	1

Обжимная матрица

для неизолированных сжимающих кабельных наконечников, прошивная прессовка



№ арт.	мм²	кг	УЕ
210764/E	1-10	0,111	1

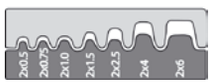
Обжимная матрица

для плоских штекерных соединений, неизолированных, открытый кабельный наконечник из латуни, обкаточная прессовка

№ арт.	мм²	кг	УЕ
210762/E	0,25-6	0,111	1

Обжимная матрица

для двойных концевых гильз, трапецеидальная прессовка



№ арт.	мм²	кг	УЕ
211676/E	0,5-6	0,050	1

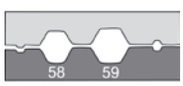
Обжимная матрица

для концевых гильз, трапецеидальная прессовка

№ арт.	мм²	кг	УЕ
210763/E	0,5-4	0,072	1
210842/E	1-10	0,054	1
210765/E	6-16	0,111	1
211672/E	10-25	0,050	1

Обжимная матрица

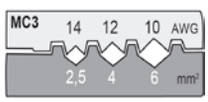
для коаксиальных кабелей, шестигранная прессовка



№ арт.	Пс	кг	УЕ
210767/E	RG 58-59-62-6	0,050	1

Обжимная матрица для фотоэлектрической энергетики MC3

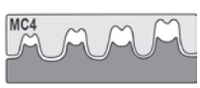
для контактов «Multi – Contact»



№ арт.	мм²		kg	VE
211657/E	2,5-6,0	MC3	0,050	1

Обжимная матрица для фотоэлектрической энергетики MC4

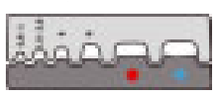
для контактов «Multi – Contact»



№ арт.	мм²		kg	VE
211659/E	2,5-6,0	MC4	0,050	1

Обжимные матрицы для кабельных наконечников и оконцовочных гильз

сжимающих кабельных наконечников 0,5 - 2,5 мм² и концевых гильз 0,5 - 6 мм²



№ арт.		kg	VE
210784/E		0,56	1

Многофункциональные клещи

Обжимной инструмент “Multi“

Новый зажимной инструмент для специалиста Универсальный, используемый во всех направлениях, где применяются данные инструменты.

Содержимое: Набор обжимных клещей «Multi»
- Обжимные клещи «Multi»

Сжимающих насадки для:
- (211998) изолированные кабельные наконечники 0,5- 6 мм²
- (211963) изолированных и неизолированных концевых гильз 0,5- 16 мм²
- (211999) не изолированные кабель-ные наконечники 0,5 - 10 мм²
- (212000) коаксиальных, BNC- и TNC-разъемов RG 58-59-62-71

Характеристика изделия:
- Быстрая и простая схема по замене заменяемых частей
- Быстрое блокирование
- Хромированные раммы инструмента
- Большая рычажная передача для работы одной рукой с незначительным применением силы
- Отодвижная защёлка для стандартизованного прессования
- Вымеренное давление обжима
- Инструмент изготовлен из 3 мм сильно закалённой листовой стали
- Эргономичные 2 рукоятки щипцов изготовлены с мягкими вкладышами из пластмассы

Video 211690

№ арт.	Ширина	Высота	Глубина	кг	УЕ
211960	260	40	200	1,119	1

Обжимной инструмент „MULTI“

удлинённая модель, подходит также для работы обеими руками, без насадок

№ арт.	кг	УЕ
211962	0,582	1

Обжимная матрица - заказывается отдельно

211963	изолированных и неизолированных концевых гильз 0,5 - 16 мм²	1
211964	конечные гильзы 16 - 35 мм²	1
211965	Плоский штекер 0,5 - 2,5 мм²	1
211990	коаксиальных, Thinnet, Mini-UHF, BNC/TNC RG 58, RG 174	1
211991	коаксиальных, BNC/TNC RG 174, RG 179, небольших коаксиальных штекеров	1
211992	SMA, SMB, Mini-59, Mini-UHF, BNC/TNC RG 6, RG 6 четверка	1
211993	коаксиальных, CATV тип F, BNC/TNC RG 6, RG 6 четверка	1
211994	тип N RG 8, RG 11	1
211995	коаксиальных, тип N RG 8, RG 11, RG 213, RG 216	1
211996	волоконно-оптических, тип SMA	1
211997	волоконно-оптических, тип SMA, SMB, SFR, ST, SC	1
211968	RJ 45-8P8K, Steward Connectors, 22-24 AWG	1
211969	RJ 11, RJ 12-6P6K, Steward Connectors, 22-24 AWG	1
211970	телефонных кабелей 4P4K, AMP+Steward Connectors, 22-24 AWG	1
211971	RJ 45-8P8K, AMP, 22-24 AWG	1
211972	RJ 11, RJ 12 - 6P6C, AMP, 22-24 AWG	1
211973	RJ 11, DEC MMJ - 6P6K, AMP, 22-24 AWG	1
211974	RJ 50 - 10P10K, AMP, 22-24 AWG	1
211980	RJ 45-8P8K, коротких, Steward Connectors, STP 22-24 AWG	1
211981	RJ 45-8P8K, длинных, Hirose, STP 22-24 AWG	1
211982	RJ 45-8P8K, коротких, Hirose, STP 22-24 AWG	1
211983	RJ 45-8P8K, Molex, для Ø 5,0 мм, STP 22-24 AWG	1
211985	RJ 45-8P8K, AMP, Molex, для Ø 6,0 мм, STP 22-24 AWG	1
211998	изолированные кабельные наконечники 0,5-6,0 мм²	1
211999	нне изолированные кабель-ные наконечники 0,5 - 10 мм²	1
212000	коаксиальных, BNC- и TNC-разъемов RG 58-59-62-71	1
212007	MC3	1
212008	MC4	1

Электрический обжимной инструмент

Электрический обжимной инструмент HAUPA

Данный инструмент служит для прессования (обжима) различных форм и видов как

- Изолированных наконечников провода до 6 мм в кв.
- Отдавленные и трубовидные кабельные наконечники до10 мм в кв.
- Плоские штепсельные гнезда до 6 мм в кв.
- Кабельные наконечники до 50 мм в кв.

За счет своего компактного построения он предназначен как как для применения в цехах, так и в комплексных системах кабеля. Электрический инструмент может использоваться в двух различных режимах работы.

Режим работы 1: Полученный обжимом беспаячный контакт прессуется через педального выключателя.

Режим работы 2: Позволяет пользователю размыканием педального выключателя контакт фиксировать и вкладывать подающую ленту.
Только после нового нажима педального выключателя будет происходить обжим (опрессовка). Использование полной силы не обязательно, это позволяет избегать повреждения и быстрого изнашивания инструмента (к примеру полей соприкосновения при обжиме).

Технические данные на продукт 217050:
Размеры: 140 x 220 x 320 мм / Вес: 10 кг / Вес педального выключателя: 1,2 кг
Максимальное усилие пресса / (прессования): 10 kN / Время опресовки: 1 сек
Счетчик: 6-позиционный жидкокристалический индикатор
Подключение к сети: 230 V/50 Hz (120 V/60 Hz)
Потребляемая мощность: 160 VA

Video 217050

№ арт.	мм²	кг	УЕ
217050	6-50	10,000	1

Обжимная матрица 217050

217052	Витые контакты 0,14-1/1,5/2,5/4 мм²	1
217056	Обжимные контакты 0,1-1,5 мм²	1
217058	Обжимные контакты 0,1-1,5 мм²	1
217060	Обжимные контакты 0,5-6 мм²	1
217062	Конечные гильзы 0,25-6 мм²	1
217064	Изолированные кабельные наконечники 0,5-6 мм² симметрические	1
217066	Изолированные кабельные наконечники 0,5-6 мм² не симметрические	1
217068	Трубчатые кабельные наконечники 0,34-2,5 мм²	1
217070	Трубчатые кабельные наконечники “Super flex” 4-10 мм²	1
217072	Трубчатые кабельные наконечники “Standard” 4-10 мм²	1
217074	Прессованные кабельные наконечники 4-10 мм²	1
217076	Сжимающие кабельные наконечники 0,5-10 мм²	1
217078	Защитный кожух к артикулам 217056, 217060	1
217080	Защитный кожух к артикулам 217070, 217072, 217074, 217076	1
217082	Локатор к артикулу 217068	1
217084	Локатор к артикулу 217062	1
217086	Защитный кожух к артикулам 217064, 217066	1
217088	Локатор для 217060, Плоская штепсельная гильза 6,3 мм	1
217090	Локатор для 217056, 217058, 217060, Плоская штепсельная гильза 4,8 мм	1
217092	Локатор для 217056, Плоские штепсельные гильзы 2,8x5 мм	1
217094	Локатор для 217056, Плоские штепсельные гильзы 2,8x6 мм	1
217096	Локатор для 217060, Плоский штекер 6,3 мм	1
217098	Локатор для 217060, Плоский штекер 6,3 мм HN	1

ПЕ продажная единица УЕ упаковочная единица/шт.
Пояснения к сокращениям, встречающимся в заголовках таблиц, Вы сможете найти на задней складной странице обложки. Сокращения расположены в алфавитном порядке.

INFO

Обжим. клещи для неизолиров. трубчатых кабель. наконечников

1. Выбор соединителя

Чтобы правильно установить соединение, необходимо выбрать соединитель с учетом предполагаемого применения и диаметра кабеля.

2. Удаление изоляции

Перед насечкой необходимо снять изоляция кабеля в соответствии с глубиной засовывания (+10% из-за удлинения зажимного гнезда).

3. Очистка

Перед монтажом тщательно удалите продукты окисления и грязь на концах провода.

4. Монтаж

Заведите кабель в наконечник или соединитель на всю глубину засовывания.
Запрессуйте кабельный наконечник (соединитель)
соответствующим инструментом, соблюдая направление прессования (см. рис.)

Обжимные клещи

исполнение с рычажной передачей для улучшенной передачи усилия, стержневая опрессовка, для стандартных трубчатых кабельных наконечников и соединителей. Особенно хорошо подходит для никелированных трубчатых кабельных наконечников и соединителей.

№ арт.	мм²	кг	УЕ
210772	1-10	0,478	1
210774	1-16	0,503	1

Обжимные клещи

исполнение с рычажной передачей для улучшенной передачи усилия, стержневая опрессовка, для стандартных трубчатых кабельных наконечников и соединителей. Особенно хорошо подходит для никелированных трубчатых кабельных наконечников и соединителей.

№ арт.	мм²		кг	УЕ
210830	0,75-16	стандарт	0,574	1

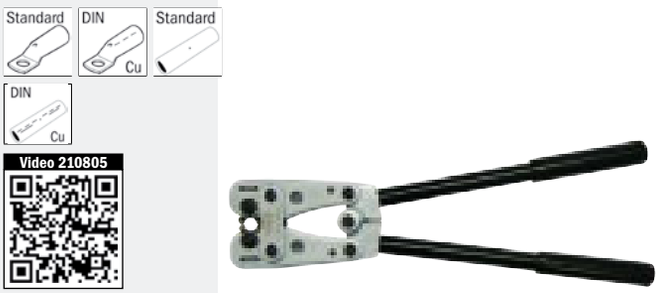
Обжимные клещи

С штампом и регулирующим болтом для разных сечений, прошивная прессовка для стандартных трубчатых кабельных наконечников и соединителей

№ арт.	мм²	кг	УЕ
210791	10-120	3,040	1

Обжимные клещи

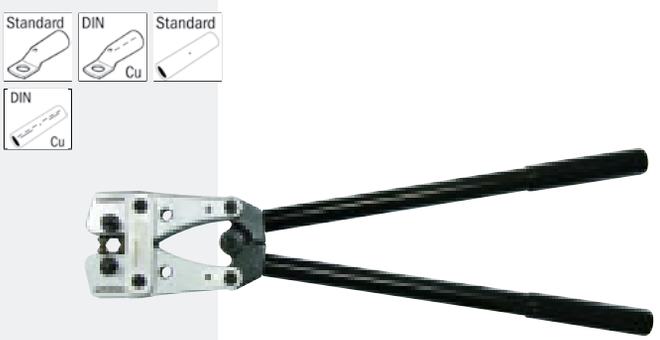
С встроенным поворотным профильным диском Шестигранная прессовка



№ арт.	мм²		кг	УЕ
210805	6-50	стандарт	1,351	1
210805 K	6-50	DIN	1,352	1

Обжимные клещи

С встроенным поворотным профильным диском Шестигранная прессовка



№ арт.	мм²		кг	УЕ
210850	10-120	стандарт	3,970	1
210853	10-120	DIN	4,016	1

Обжимные клещи

Для неизолированных трубчатых кабельных наконечников/соединителей «стандартной конструкции », а также трубчатых кабельных наконечников для тонкожильных проводов, с встроенным поворотным профильным диском, прошивная прессовка

№ арт.	мм²	кг	УЕ
210834	6-50	2,588	1
210836	50-120	5,280	1
210838	120-240	5,200	1
210840	185-400	5,200	1

haupa®

... решения которые убеждают

HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

INFO

Механич. обжим. клещи для трубчатых кабель. наконечников

Механический ручной пресс компактной конструкции. Прессовка даже в стесненных условиях, где невозможно использование традиционных больших устройств.
Привод совершенной конструкции, проявивший себя с наилучшей стороны на практике. Даже после использования на протяжении нескольких лет на прессе отсутствуют признаки износа – это имеет решающее значение для точного воспроизведения желаемой глубины вжатия.
Современные, работающие под высокими нагрузками прессованные соединения удовлетворяют нормам безопасности только в том случае, если требуемые электромеханические значения поддерживаются на протяжении длительного времени.
Еще одна немаловажная особенность: пресс можно снять с места соединения только после достижения требуемой глубины вжатия. Путем поворачивания грибка против часовой стрелки сжимающую насадку можно подать точно до прилегания к соединяемой детали. После этого с помощью рычага начинается процесс прессования.
Решающее значение на качество прессованного соединения имеют выбор кабельного наконечника и сжимающей насадки, а также использование кабеля соответствующего сечения.

Обжимные клещи

Прецизионный инструмент с трещоткой для использования одной рукой, ускоренная подача, размыкающаяся принудительная блокировка, фиксирующийся ручной рычаг для транспортировки, сжимающее усилие до 20 кН, сменные насадки, откидная головка для простого извлечения готового соединения, хорошо подходит для использования в тесных условиях (например, в вагоностроении)

Отличительные признаки
- чрезвычайное удобство использования
- компактная конструкция
v прецизионный привод
- ускоренная подача
- универсальность применения

№ арт.	мм²	кг	УЕ
215000	6-50	1,531	1

Металлический ящик

Металлический ящик для хранения обжимных клещей и насадок

№ арт.	кг	УЕ
215002	0,934	1

Насадки

тандартные трубчатые кабельные наконечники, прессовка “WM“

№ арт.	мм²	кг	УЕ
215004	10	0,041	1
215006	16	0,040	1
215008	25	0,037	1
215010	35	0,036	1
215012	50	0,033	1

Насадки

Прессованные кабельные наконечники DIN, шестигранная прессовка

№ арт.	мм²	Cu	Al	УН	кг	УЕ
215030	6	6		5	0,100	1
215032	10	10		6	0,100	1
215034	16	16	10	8	0,100	1
215036	25	25	16	10	0,150	1
215038	35	35	25	12	0,150	1
215040	50	50	35	14	0,150	1

Насадки

Неизолированные сжимающие кабельные наконечники, прошивная прессовка DIN 46234

№ арт.	мм²	кг	УЕ
215014	6	0,018	1
215016	10	0,190	1
215018	16	0,190	1
215020	25	0,190	1
215022	35	0,020	1
215024	10-35	0,020	1

Насадки

Изолированные сжимающие кабельные наконечники, прессовка овальной формы

№ арт.	мм²	кг	УЕ
215026	10	0,039	1
215028	16	0,039	1

Насадки

Конечные гильзы, трапецеидальная прессовка

№ арт.	мм²	кг	УЕ
215042	6	0,150	1
215044	10	0,150	1
215046	16	0,150	1
215048	25	0,200	1
215050	35	0,200	1

ПЕ продажная единица УЕ упаковочная единица/шт.
Пояснения к сокращениям, встречающимся в заголовках таблиц, Вы сможете найти на задней складной странице обложки. Сокращения расположены в алфавитном порядке.

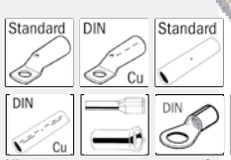
Механич. обжим. клещи для трубчатых кабель. наконечников

Данный механический ручной пресс представляет собой современный мощный инструмент, и благодаря богатому набору сжимающих насадок находит универсальное применение в сфере создания соединений без пайки.
Ход пресса и давление сжатия (приблизительно до 5,5 т) создаются несколькими качаниями ручного рычага. Благодаря высокому КПД системы приложение существенных усилий не требуется.
Пресс можно отвести от соединяемых деталей только после полного завершения процесса прессования. За счет этого гарантируется достижение желаемой глубины вжатия.
Откидная крышка делает возможным применение пресса даже в труднодоступных местах (например, распределительных шкафах). Повернув рычаг ускоренной подачи до прилегания сжимающей насадки к кабельному наконечнику, можно существенно уменьшить число необходимых качаний ручного рычага и повысить эффективность работы. Затем с помощью рычага начинается процесс прессования. После достижения требуемой глубины вжатия пресс автоматически расслабляется – теперь можно открыть откидную крышку и извлечь соединитель.
В случае подбора неправильной насадки, кабельного наконечника, соединителя или кабеля процесс прессования можно прервать. Для этого необходимо полностью отвести рычаг, нажать вниз собачку и повернуть назад рычаг подачи.

Обжимные клещи

Прецизионный инструмент с трещоткой, ускоренная подача, размыкающаяся принудительная блокировка, фиксирующийся ручной рычаг для транспортировки, сжимающее усилие до 50 кН, сменные насадки, откидная головка для простого извлечения готового соединения

Отличительные признаки
- универсальность применения
- незначительная затрата усилий пользователем
- широкие возможности применения
- прецизионный привод
- рациональное использование



№ арт.	мм²	кг	УЕ
215100	6-120	2,100	1

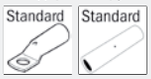
Металлический ящик

Металлический ящик для хранения обжимных клещей и насадок

№ арт.	кг	УЕ
215102	1,700	1

Насадки

Стандартные трубчатые кабельные наконечники, прессовка “WM“



№ арт.	мм²	кг	УЕ
215104	10/70	0,130	1
215106	16/35	0,132	1
215108	25/50	0,126	1
215110	95	0,138	1
215112	120	0,136	1

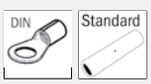
Насадки

Прессованные кабельные наконечники DIN, шестигранная прессовка

№ арт.	мм²	Cu	Al	УН	кг	УЕ
215142	10/70	70	50	6-16	0,128	1
215144	16/35	35	25	8-12	0,130	1
215146	25/50	50	35	10-14	0,130	1
215148	95	95	70	18	0,130	1
215150	120	120		20	0,130	1

Насадки

Неизолированные сжимающие кабельные наконечники, для 4 сечений, прошивная прессовка, DIN 46234 + DIN 46341



№ арт.	мм²	кг	УЕ
215114	6-70	0,080	1
215116	10-35	0,060	1
215118	16-50	0,055	1
215120	6-50	0,150	1
215122	70	0,150	1

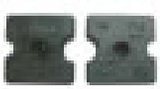
Насадки

Изолированные сжимающие кабельные наконечники, прессовка овальной формы

№ арт.	мм²	кг	УЕ
215124	10	0,147	1
215126	16	0,152	1
215128	25	0,153	1
215130	35	0,154	1

Насадки

Круглая пресс-форма для проводов с секторальным сечением, двусторонняя



№ арт.	мм²	кг	УЕ
215152	25-35	0,155	1
215154	35-70	0,150	1
215156	95	0,150	1

Насадки

Конечные гильзы, трапецеидальная прессовка

№ арт.	мм²	кг	УЕ
215164	25	0,059	1
215166	35	0,059	1
215168	50	0,059	1
215170	70	0,059	1
215172	95	0,059	1

INFO

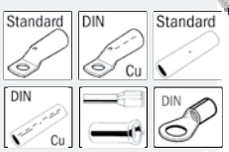
Механич. обжим. клещи для трубчатых кабель. наконечников

Ход пресса на данном ручном прессе создается несколькими движениями ручного рычага. Транспортная ручка приводит в движение эксцентриковое колесо, а шатуны преобразуют вращательное движение эксцентриков в прямолинейное возвратно-поступательное движение перемещающейся в пазах центрирующей детали.
В центрирующей детали крепится нижняя сжимающая насадка (располагается на выверочной пластине, которая скручена с центрирующей деталью). Эта пластина компенсирует отклонения, которые возникают на стадии изготовления, а также в процессе износа.
Путем поворачивания грибка против часовой стрелки сжимающую насадку можно подать точно до прилегания к соединяемой детали. Затем с помощью рычага начинается процесс прессования. После достижения требуемой глубины вжатия пресс автоматически расслабляется – теперь можно открыть откидную крышку и извлечь соединитель.
В случае подбора неправильной насадки, кабельного наконечника, соединителя или кабеля процесс прессования можно прервать. Для этого необходимо полностью отвести рычаг, нажать вниз собачку и повернуть назад рычаг подачи.
Решающее значение на качество прессованного соединения имеют выбор кабельного наконечника и сжимающей насадки, а также использование кабеля соответствующего сечения.

Обжимные клещи

Прецизионный инструмент с трещоткой, ускоренная подача, размыкающаяся принудительная блокировка, фиксирующийся ручной рычаг для транспортировки, сменные насадки, откидная головка для простого извлечения готового соединения

Отличительные признаки
- универсальность применения
- незначительная затрата усилий пользователем
- широкие возможности применения
- прецизионный привод
- рациональное использование



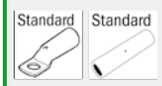
№ арт.	мм²	кг	УЕ
215200	10-240	4,500	1

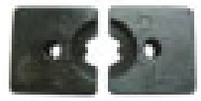
Металлический ящик

№ арт.	кг	УЕ
215202	3,700	1

Насадки

Стандартные трубчатые кабельные наконечники, прессовка “WM“

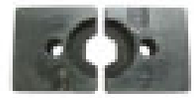




№ арт.	мм²	кг	УЕ
215204	10-25	0,221	1
215206	16-35	0,320	1
215208	50	0,349	1
215210	70	0,331	1
215212	95	0,330	1
215201	120	2,486	1
215203	150	0,308	1
215205	185	0,317	1
215207	240	0,300	1

Насадки

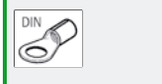
Прессованные кабельные наконечники DIN, шестигранная прессовка



№ арт.	мм²	Al	УН	кг	УЕ
215230	10		6	0,350	1
215232	16		8	0,330	1
215234	25	16	10	0,328	1
215236	35	25	12	0,330	1
215238	50	35	14	0,326	1
215240	70	50	16	0,326	1
215242	95	70	18	0,321	1
215244	120		20	0,300	1
215246	150	120	22	0,305	1
215248	185	150	25	0,305	1
215250	240	185	28	0,290	1

Насадки

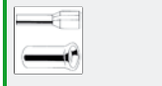
Прессованные кабельные наконечники DIN, шестигранная прессовка, DIN 46234 + DIN 46341



№ арт.	мм²	кг	УЕ
215214	10-70	0,178	1
215216	95-150	0,169	1
215218	10-70	0,163	1
215220	16-35	0,170	1
215222	25-50	0,163	1
215224	95	0,161	1
215226	120	0,152	1
215228	150	0,144	1

Насадки

Конечные гильзы, трапецеидальная прессовка



№ арт.	мм²	кг	УЕ
215252	16	0,400	1
215254	25	0,380	1
215256	35	0,381	1
215258	50	0,361	1
215260	70	0,400	1
215262	95	0,363	1
215264	120	0,401	1

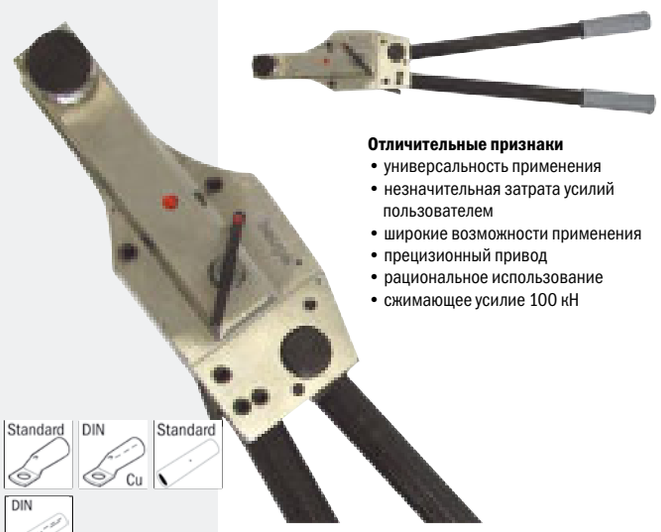
ПЕ продажная единица УЕ упаковочная единица/шт.
Пояснения к сокращениям, встречающимся в заголовках таблиц, Вы сможете найти на задней складной странице обложки. Сокращения расположены в алфавитном порядке.

Механич. обжим. клещи для трубчатых кабель. наконечников

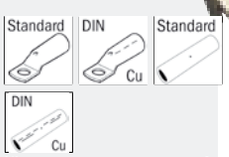
Данный механический ручной пресс представляет собой современный мощный инструмент, который оснащен эксцентриковым приводом, хорошо проявившим себя в процессе повседневного использования и экстремальных температурных условиях. В случае надлежащего обращения потребность в ремонте возникает крайне редко.
Даже кабели большого сечения могут быть запрессованы без приложения пользователем значительных усилий, поскольку одним движением ручного рычага эксцентриковое приводное колесо на внешнем зацеплении оборачивается только на один зуб. Таким образом, требуемое сжимающее усилие наращивается путем выполнения определенного количества движений.
Прибор очень удобен в обращении и позволяет развивать огромное сжимающее усилие в 100 кН.
Пресс можно отвести от соединяемых деталей только после полного завершения процесса прессования. За счет этого гарантируется достижение желаемой глубины вжатия.
Это позволяет гарантировать высокую надежность соединения, что в сегодняшних условиях является одним из важнейших факторов.

Обжимные клещи

Прецизионный инструмент с трещоткой, ускоренная подача, размыкающаяся принудительная блокировка, фиксирующийся ручной рычаг для транспортировки, сжимающее усилие до 100 кН, сменные насадки, откидная головка для простого извлечения готового соединения



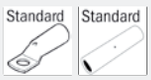
Отличительные признаки
- универсальность применения
- незначительная затрата усилий пользователем
- широкие возможности применения
- прецизионный привод
- рациональное использование
- сжимающее усилие 100 кН

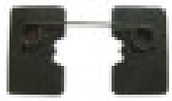


№ арт.	мм²	кг	УЕ
215300	10-400	4,800	1

Насадки

Стандартные трубчатые кабельные наконечники, прессовка “WM“

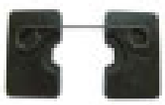




№ арт.	мм²	кг	УЕ
215302	10-25	0,200	1
215304	16-35	0,200	1
215306	50	0,200	1
215308	70	0,200	1
215310	95	0,208	1
215312	120	0,196	1
215314	150	0,195	1
215316	185	0,237	1
215318	240	0,229	1
215320	300	0,231	1
215322	400	0,200	1

Насадки

Прессованные кабельные наконечники DIN,шестигранная прессовка



№ арт.	мм²	УН	кг	УЕ
215324	10	6	0,211	1
215326	16	8	0,210	1
215328	25	10	0,211	1
215330	35	12	0,207	1
215332	50	14	0,202	1
215334	70	16	0,203	1
215336	95	18	0,196	1
215338	120	20	0,195	1
215340	150	22	0,200	1
215342	185	25	0,222	1

Насадки

Круглая пресс-форма для проводов с секторальным сечением

№ арт.	мм²	кг	УЕ
215348	25-35	0,444	1
215350	35-50	0,445	1
215352	50-70	0,200	1
215354	70-95	0,474	1
215356	95-120	0,200	1
215358	120-150	0,200	1
215360	150-185	0,200	1
215362	185-240	0,446	1
215364	240-300	0,200	1

Всё для кабеля

Гидравлический инструмент для штамповки

haupa®

... решения которые убеждают

Гидравлический инструмент для перфорации отверстий

Электрогидравлический инструмент для штамповки „AS-6“

в стопочном ящике SysCon, в комплекте с зарядным устройством, 1 аккумулятор, ремнём для переноски, без вставок.
В набор входят: 1 гидропресс: 1 жёсткая тяга 3/8-24 UNF (№ арт. 217660), 1 жёсткая тяга 3/4-16 UNF (№ арт. 217662), 1 переходник (№ арт. 217664), 1 распорная втулка (№ арт. 217666), в стопочном ящике SysCon.

Преимущества:
- головка поворачивается на 360°
- гибкая головка из алюминия
- автоматическое концевое отключение
- нескользящая ручка
- узкая и компактная конструкция
- светодиод для подсветки рабочей зоны
- литий-ионный аккумулятор

Штамповочные возможности:
фасонный пробойник 138 x 138 мм (ST37 3 мм)
круглый пробойник 150 мм (ST37 3 мм) / 63 мм (VA 2 мм)

Технические характеристики:
- усилие прессования: 60 кН
- рабочее давление: 600 бар
- время зарядки аккумулятора: 60 мин
- напряжение аккумулятора: 14,4 В
- ёмкость аккумулятора: 3 Ah
- вес: 3,64 кг
- вес набора: 4,7 кг

Video 217600

№ арт.	кг	УЕ
217600	4,700	1

Штамповочные вставки для комплекта SysCon метрические

1 220372 Коробка из АБС-пластика „SysCon M“ (включ. вставку)
1 270600 Электрогидравлический инструмент для штамповки „AS-6“

1 217610 M16
1 217612 M20
1 217614 M25
1 217616 M32
1 217618 M40
1 217620 M50
1 217622 M63
1 217636 PG16

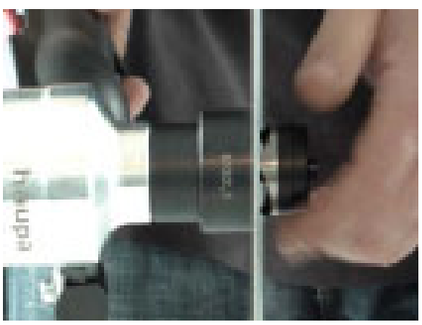
№ арт.	кг	УЕ
217600/M	4,300	1

Штамповочные вставки для комплекта SysCon с броней

1 220372 Коробка из АБС-пластика „SysCon S“ (включ. вставку)
1 217600 Электрогидравлический инструмент для штамповки „AS-6“

1 217630 PG9
1 217632 PG11
1 217634 PG13,5
1 217636 PG16
1 217638 PG21
1 217640 PG29
1 217642 PG36
1 217644 PG42
1 217646 PG48

№ арт.	кг	УЕ
217600/PG	4,300	1



ПЕ продажная единица УЕ упаковочная единица/шт.
Пояснения к сокращениям, встречающимся в заголовках таблиц, Вы сможете найти на задней складной странице обложки. Сокращения расположены в алфавитном порядке.

Инструмент для штамповки „HS-8“

Штампует точные проёмы практически без заусенцев. Идеально подходит для быстрого лобового пробивания отверстий в распределительных щитах.
В набор входят: 1 ручной гидропресс, 1 жёсткая тяга 3/8-24 UNF (№ арт. 217660), 1 жёсткая тяга 3/4-16 UNF (№ арт. 217662), 1 переходник (№ арт. 217664), 1 распорная втулка (№ арт. 217666), 1 чемоданчик для переноски.

Штамповочная мощность: листовая сталь до макс. 3 мм

- усилие прессования: 80 кН
- длина: 308 мм
- вес: 2,4 кг
- вес набора: 5,4 кг

№ арт.	кг	УЕ
217604	3,800	1

Инструмент для штамповки „HS-6“

Штампует точные проёмы практически без заусенцев. Применение: производство и ремонт распределительных шкафов, производство кузовов автомобилей, производство сантехники.
В набор входят: 1 ручной гидропресс, 1 жёсткая тяга 3/8-24 UNF (№ арт. 217660), 1 жёсткая тяга 3/4-16 UNF (№ арт. 217662), 1 переходник (№ арт. 217664), 1 распорная втулка (№ арт. 217666), 1 чемоданчик для переноски.

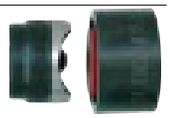
Штамповочная мощность: листовая сталь до макс. 3 мм

- усилие прессования: 60 кН
- длина: 230 мм
- вес: 2,4 кг
- вес набора: 3,8 кг

№ арт.	кг	УЕ
217602	3,800	1

Насадки, метрические

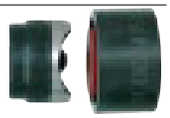
- ST37, 3 мм
- VA 2 мм



№ арт.	Ø		кг	УЕ
217610	16,5	ISO 16	0,070	1
217612	20,5	ISO 20	0,090	1
217614	25,5	ISO 25	0,150	1
217616	32,5	ISO 32	0,220	1
217618	40,5	ISO 40	0,900	1
217620	50,5	ISO 50	0,640	1
217622	63,5	ISO 63	0,950	1

Насадки, PG

- ST37, 3 мм
- VA 2 мм



№ арт.	Ø		кг	УЕ
217630	15,2	PG9	0,060	1
217632	18,6	PG11	0,084	1
217634	20,4	PG13,5	0,091	1
217636	22,5	PG16	0,120	1
217638	28,3	PG21	0,170	1
217640	37	PG29	0,330	1
217642	47	PG36	0,536	1
217644	54	PG42	0,731	1
217646	60	PG48	0,896	1

Насадки, квадратные

- ST37, 2,5 мм
- UNF

№ арт.	Высота	кг	УЕ
217650	46	1,862	1
217652	68	1,500	1
217654	92	2,000	1

Жёсткая тяга

№ арт. 217660 - 3/8-24 UNF
№ арт. 217662 - 3/4-16 UNF

№ арт.		кг	УЕ
217660	1	0,040	1
217662	2	0,203	1

Переходник

Жёсткая тяга арт. 217660
- UNF

№ арт.	кг	УЕ
217664	0,100	1

Распорная втулка

№ арт.	кг	УЕ
217666	0,100	1

Основной прибор

Основной прибор для крепления инструментов гибки, перфорирования, резания и выполнения выемок.
Возможна обработка медных пластинчатых шин! Гидравлический инструмент, подключаемый к гидронасосу с давлением 700 бар (10 000 PSI).
Универсальная система инструментов особенно подходит для применения в мастерских и на строительных площадках. Она позволяет выполнять обработку медных и алюминиевых шин размером до 12 x 120 мм. Замена отдельных инструментов производится за считанные секунды благодаря удобной в применении конструкции. Благодаря компактности и небольшому весу системы ее можно перевозить в любом легковом автомобиле.

Гибка:
За счет встроенного бесконтактного переключателя достигается 100-процентная стабильность повторяемости.
Максимальный угол гибки составляет 110°.

Перфорирование:
Регулируемый по высоте рабочий стол с боковым упором облегчает работу. Не требуется делать разметку и замеры. Могут быть пробиты отверстия диаметром от 6,5 до 21,0 мм. Продольные отверстия до 17 x 20 мм.
С помощью пробивного инструмента II можно перфорировать медные пластинчатые шины и ленточные заземлители.

Резание:
Геометрия наших ножей обеспечивает чистое резание без задиров.

Выполнение выемок:
Смещение (ярусный изгиб) материала на определенную толщину выполняется за одну единственную рабочую операцию.

№ арт.	кг	УЕ
216770	51,000	1

Пробивные инструменты

для пробивки круглых и продольных отверстий.
- макс. толщина материала: 12 мм
- макс. диаметр: 21 мм
- макс. продольное отверстие: 17 x 20 мм

216776:
Пробивной инструмент для массивных медных и алюминиевых шин
216777:
Пробивной инструмент для массивных медных и алюминиевых шин, а также медных пластинчатых шин и ленточных заземлителей

№ арт.	кг	УЕ
216776	4,300	1
216777	4,300	1

Вставки для пробивки круглых отверстий

для обоих пробивных инструментов доступны следующие диаметры

№ арт.	Ø		кг	УЕ
216778	6,5	M6 > 216776	1,500	1
216778/L	6,5	M6 > 216777	1,500	1
216779	9,0	M8 > 216776	1,500	1
216779/L	9,0	M8 > 216777	1,500	1
216780	10,5	M8 > 216776	1,500	1
216780/L	10,5	M8 > 216777	1,500	1
216781	11,0	M10 > 216776	1,500	1
216781/L	11,0	M10 > 216777	1,500	1
216782	12,7	M10 > 216776	1,500	1
216782/L	12,7	M10 > 216777	1,500	1
216783	13,0	M12 > 216776	1,500	1
216783/L	13,0	M12 > 216777	1,500	1
216784	17,0	M16 > 216776	1,500	1
216784/L	17,0	M16 > 216777	1,500	1
216785	21,0	M20 > 216776	1,500	1
216785/L	21,0	M20 > 216777	1,500	1

Вставки для пробивки продольных отверстий

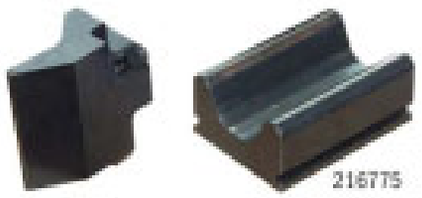
для обоих пробивных инструментов доступны следующие диаметры

№ арт.	Ø		кг	УЕ
216786	9 x 18	M8 > 216776	1,500	1
216786/L	9 x 18	M8 > 216777	1,500	1
216787	11 x 20	M10 > 216776	1,500	1
216787/L	11 x 20	M10 > 216777	1,500	1
216788	13 x 20	M12 > 216776	1,500	1
216788/L	13 x 20	M12 > 216777	1,500	1
216789	17 x 20	M16 > 216776	1,500	1
216789/L	17 x 20	M16 > 216777	1,500	1

ПЕ продажная единица УЕ упаковочная единица/шт.
Пояснения к сокращениям, встречающимся в заголовках таблиц, Вы сможете найти на задней складной странице обложки. Сокращения расположены в алфавитном порядке.

Гибочный инструмент

для гибки массивных медных или алюминиевых шин размером до 12 x 120 мм. Гибочная матрица подходит для всех радиусов гибки



№ арт.	Ø	кг	УЕ
216771	5	4,000	1
216772	8	4,100	1
216773	10	4,200	1
216774	20	4,500	1
216775	универсальный	3,200	1

Режущий инструмент

для резания массивных медных и алюминиевых шин размером до 12 x 120 мм

№ арт.	мм	кг	УЕ
216790	12 x 120	5,500	1

Режущий инструмент для пластинчатых шин

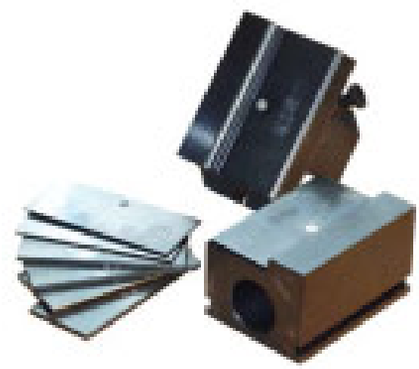
для резания медных пластинчатых шин, макс. размеры: 12 x 120 мм

№ арт.	мм	кг	УЕ
216791	12 x 120	9,000	1

Гидравлический насос в аккумуляторном исполнении 220 В см. на стр. 64 арт. № 216358

Инструмент для ярусной гибки токоведущих шин

для выполнения смещения материала по толщине шины на длине лишь 30 мм. Возможное смещение 5, 6, 8, 10 и 12 мм



№ арт.	кг	УЕ
216792	10,000	1

Чемодан с инструментами

Стабильный стальной чемодан для крепления пробивного инструмента со вставками (1) или двух инструментов (2)

№ арт.	количество	кг	УЕ
216793	1	2,000	1
216794	2	2	1

haupa®

... решения которые убеждают

HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

SO-6
Bj.2012
Haupa GmbH & Co.KG
42853 Remscheid; Germany
CE
haupa®
216801

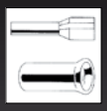
Всё для кабеля

Гидравлический инструмент для обжима

haupa®

... решения которые убеждают

Пиктограммы
Соединитель проводов



Оконцовочные гильзы

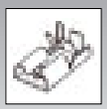
Двойные оконцовочные гильзы

Изолированные кабельные наконечники, закрепляемые опрессовкой

Изолированные замки с горячей посадкой

Неизолированные кабельные наконечники

Плоские втычные контакты



Плоские втычные контакты с боковым подключением провода

Коаксиальные соединители

для поворотных контактов и соединителей

для формованных контактов и соединителей

для соединителей D-Sub

Multi Contact M3

Multi Contact M4

Модульный разъем для модульного соединителя

Штекер Stewart для модульного соединителя

Штекер Hirose для модульного соединителя

Неизолированные кабельные наконечники DIN 46234

Неизолированные соединители DIN 46341

Стандартные трубчатые кабельные наконечники

Медные трубчатые кабельные наконечники DIN

Алюминиевые трубчатые кабельные наконечники DIN

Стандартные трубчатые кабельные наконечники, облегченные

Изолированные нейлоном трубчатые кабельные наконечники

Стандартные медные соединители

Медные соединители DIN

Алюминиевые соединители DIN

Стандартные соединители, облегченные

Тип F

Глубокопазный соединитель

Опрессовка с 4 оправками без вставок

Пиктограммы
Запрессовываемые профили

Технические указания по различным пресс-формам для опрессовки кабелей с кабельными наконечниками и соединителями HAUPA.

Доступны следующие пресс-формы:

Шестигранная опрессовка
для опрессовки стандартных медных трубчатых кабельных наконечников и соединителей, трубчатых кабельных наконечников для подключения коммутационных аппаратов, обжимных кабельных наконечников и соединителей DIN 46235/ DIN 46267, алюминиевых обжимных кабельных наконечников и соединителей и оконцовочных гильз

Прошивная опрессовка
для опрессовки стандартных медных трубчатых кабельных наконечников и соединителей, трубчатых кабельных наконечников для подключения коммутационных аппаратов, закрепляемых опрессовкой кабельных наконечников DIN 46234 и штифтовых кабельных наконечников DIN 46230, изолированных закрепляемых опрессовкой кабельных наконечников, трубчатых кабельных наконечников для тонкопроволочных проводов, никелевых трубчатых кабельных наконечников и соединителей

Овальная опрессовка
для опрессовки кабельных наконечников с двойным обжимом, С-образных клемм, изолированных трубчатых кабельных наконечников и соединителей, изолированных штифтовых кабельных наконечников, прессовых соединителей DIN 48217, изолированных кабельных соединений

Трапециевидная опрессовка
для опрессовки оконцовочных гильз и сдвоенных оконцовочных гильз

Четырехгранная опрессовка
для опрессовки оконцовочных гильз и сдвоенных оконцовочных гильз

Шестигранная опрессовка
для опрессовки оконцовочных гильз

Четырехгранная опрессовка
Muli-Contact
Сфера применения: фотогальваника, поворотные контакты

Накатная опрессовка
для опрессовки латунных кабельных наконечников, D-Sub, MC4

Опрессовка WM
для опрессовки стандартных трубчатых кабельных наконечников

Круговая опрессовка
секторных проводов 90° и 120°

Опрессовка с 4 оправками
для опрессовки стандартных трубчатых кабельных наконечников и соединителей - также на уплотненных проводах - трубчатых кабельных наконечников и соединителей типа F облегченных кабельных наконечников и соединителей трубчатых кабельных наконечников = подключений коммутационных аппаратов

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SC-2“

для сменных обжимных матриц, Обжимная головка поворачивается на 180°, Ручной обратный ход после выполнения обжимки.
Комплект поставки: 1 обжимной инструмент, 1 зарядное устройство, 1 аккумулятор, 1 переносной ремень, в стопочном ящике SysCon, без матриц.

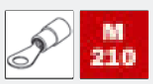
- Усилие опрессовки кН: 20 kN
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 9 мм
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: 2
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 60
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 14,4 V, 3 Ah
- Вес в кг без аккумулятора: 2,1
- Вес комплекта в кг с аккумулятором: 7,9

Video 217200

№ арт.	мм²	кг	УЕ
217200	0,5-50	7,900	1

Обжимная матрица

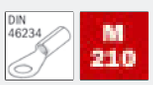
для изолированных сжимающих кабельных наконечников, прессовка овальной формы

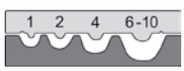


№ арт.	мм²	кг	УЕ
210761/E	0,5-6,0	0,053	1

Обжимная матрица

для неизолированных сжимающих кабельных наконечников, прошивная прессовка





№ арт.	мм²	кг	УЕ
210764/E	1-10	0,111	1

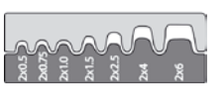
Обжимная матрица

для концевых гильз, трапецеидальная прессовка

№ арт.	мм²	кг	УЕ
210763/E	0,5-4	0,072	1
210842/E	1-10	0,054	1
210765/E	6-16	0,111	1
211672/E	10-25	0,050	1

Обжимная матрица

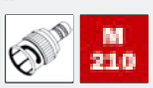
для двойных концевых гильз, трапецеидальная прессовка

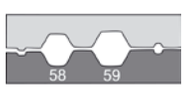


№ арт.	мм²	кг	УЕ
211676/E	0,5-6	0,050	1

Обжимная матрица

для коаксиальных кабелей, шестигранная прессовка





№ арт.	Пс	кг	УЕ
210767/E	RG 58-59-62-6	0,050	1

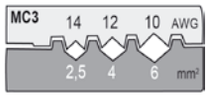
Обжимная матрица

для плоских штекерных соединений, неизолированных, открытый кабельный наконечник из латуни, обкаточная прессовка

№ арт.	мм²	кг	УЕ
210762/E	0,25-6	0,111	1

Обжимная матрица для фотоэлектрической энергетики MC3

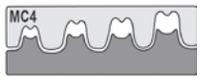
для контактов «Multi – Contact»



№ арт.	мм²		kg	VE
211657/E	2,5-6,0	MC3	0,050	1

Обжимная матрица для фотоэлектрической энергетики MC4

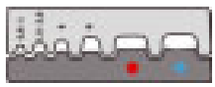
для контактов «Multi – Contact»



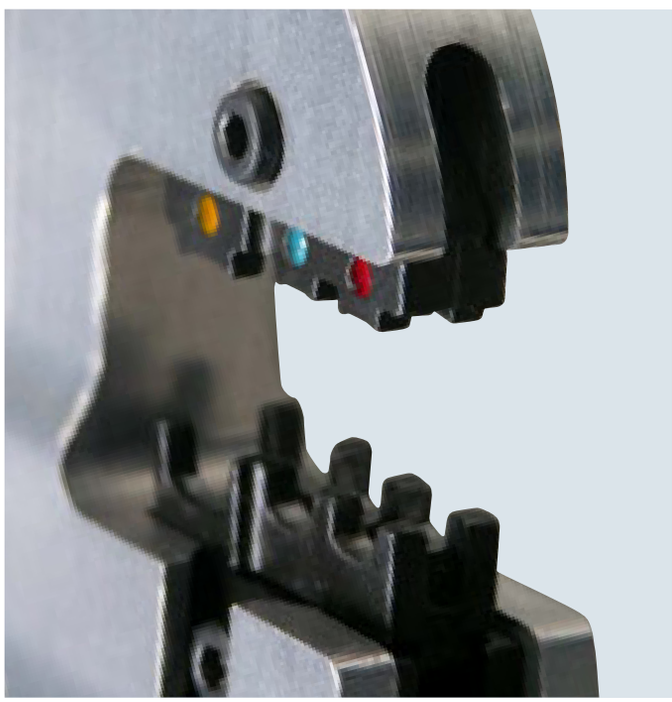
№ арт.	мм²		kg	VE
211659/E	2,5-6,0	MC4	0,050	1

Обжимные матрицы для кабельных наконечников и оконцовочных гильз

сжимающих кабельных наконечников 0,5 - 2,5 мм² и концевых гильз 0,5 - 6 мм²



№ арт.		kg	VE
210784/E		0,56	1



haupa®

... решения которые убеждают

HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SL-2“

гидравлический механизм для сменных обжимных головок, Ручной обратный ход после выполнения обжимки.
Комплект поставки: 1 обжимной инструмент, 1 зарядное устройство, 1 аккумулятор, 1 переносной ремень, в чемодане SysCon, без обжимных головок.

- Усилие опрессовки кН: 20 kN
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 9 мм
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: 2
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 60
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 14,4 V, 3 Ah
- Вес в кг без аккумулятора: 2,1
- Вес комплекта в кг с аккумулятором: 7,0

№ арт.	мм²	кг	УЕ
217500	0,5-95	7,000	1

Обжимная головка

для неизолированных сжимающих кабельных наконечников, стандартных трубчатых кабельных наконечников, стальных кабельных наконечников, никелевых кабельных наконечников, прошивная прессовка

№ арт.	мм²	кг	УЕ
210830/E	0,5-16	0,050	1

Обжимная головка

для изолированных сжимающих кабельных наконечников, прессовка овальной формы

№ арт.	мм²	кг	УЕ
210827/E	10-16	0,050	1

Обжимная головка

для концевых гильз, трапецеидальная прессовка

№ арт.	мм²	кг	УЕ
210788/E	10-50	0,050	1

Гидравлический прессовый „HHs-6“

опрессовочная головка поворачивается на 180°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемоданчике, без матриц.
1 переносной ремень, в пластмассовом чемодане, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 60 • Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Ширина опрессовки узкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-185 • DIN Cu 10-185
- Зона обжима соединителей: Cu 10-185 • DIN Cu 10-185

№ арт.	мм²	кг	УЕ
215765	10-185	7,9	1

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SHs-6“

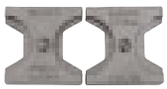
для сменных обжимных матриц, Обжимная головка поворачивается на 180°, Ручной обратный ход после выполнения обжимки.
Комплект поставки: 1 обжимной инструмент, 1 зарядное устройство, 1 аккумулятора, 1 переносной ремень, пластиковый чемодан, без матриц.

- Усилие опрессовки кН: 60 kN
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка: да
- Ширина опрессовки: узкая
- Вона обжима кабельных наконечников: Cu 10-185 • DIN Cu 10-185
- Вона обжима соединителей: Cu 10-185 • DIN Cu 10-185
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: прим. 5
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 60
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 14,4 V, 3 Ah
- Вес в кг без аккумулятора: 2,4 • Вес комплекта в кг с аккумулятором: 7,9

№ арт.	мм²	кг	УЕ
215770	10-185	7,900	1

Стандартные насадки

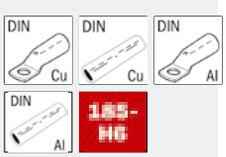
Сандартные трубчатые кабельные наконечники из меди и соединители, прессование шестигранной формы

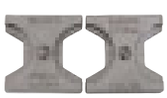


№ арт.	мм²	мм	кг	УЕ
215641	10/16	5	0,157	1
215642	25/35	5	0,155	1
215643	50/70	5	0,150	1
215644	95/120	5	0,145	1
215645	150	5	0,159	1
215646	185	5	0,156	1
215648	240	5	0,156	1

Насадки DIN Медь + Алюминий

Алюминиевые и медные прессованные кабельные наконечники, шестигранная прессовка





№ арт.	мм²	мм	УН	кг	УЕ
215650	10/16	5	6/8	0,155	1
215651	25/35	5	10/12	0,151	1
215652	50/70	5	14/16	0,149	1
215653	95/120	5	18/20	0,129	1
215654	150	5	22	0,145	1
215655	185	5	25	0,147	1

ПЕ продажная единица УЕ упаковочная единица/шт.
Пояснения к сокращениям, встречающимся в заголовках таблиц, Вы сможете найти на задней складной странице обложки. Сокращения расположены в алфавитном порядке.

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SH-2“

для сменных обжимных матриц, обжимная головка поворачивается на 180°, Ручной обратный ход после выполнения обжимки.
Комплект поставки: 1 обжимной инструмент, 1 зарядное устройство, 1 аккумулятора, 1 переносной ремень, в чемодане SysCon, без матриц.

- Усилие опрессовки кН: 60 kN
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки: узкая
- Вона обжима кабельных наконечников: Cu 10-240 • DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Вона обжима соединителей: Cu 10-240 • DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: прим. 5
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 60
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 14,4 V, 3 Ah
- Вес в кг без аккумулятора: 2,4
- Вес комплекта в кг с аккумулятором: 7,9

Video 215881

№ арт.	мм²	кг	УЕ
215881	10-240	7,900	1

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „AH-6“

Двухступенчатый гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, опрессовочная головка поворачивается на 180°, складывается, с механизмом быстрого открывания, ручной обратный ход после выполнения обжимки, контроль заряда аккумулятора с помощью светодиода.
Комплект поставки: 1 инструмент для обжима, 1 зарядное устройство, 1 аккумулятор, 1 переносной ремень, в пластмассовом чемодане, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки узкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-240 • DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Зона обжима соединителей: Cu 10-240 • DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Время опрессовки при работе от аккумулятора, в секундах: 6
- Время зарядки аккумулятора в минутах: 20
- Тип аккумулятора: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 3,5
- Вес комплекта в кг: 8,5

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
215880	335	10-240	8,500	1

Гидравлический прессовый „HH-6“

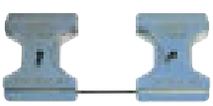
опрессовочная головка поворачивается на 180°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемодане, без матриц.
1 переносной ремень, в стопочном ящике SysCon, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки узкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-240 • DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Зона обжима соединителей: Cu 10-240 • DIN Cu 10-240 • DIN Al 16-185
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 3,0
- Вес комплекта в кг: 4,5

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
215800	370	10-240	4,500	1

Стандартные насадки

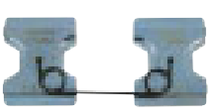
Сандартные трубчатые кабельные наконечники из меди и соединители, прессование шестигранной формы



№ арт.	мм²	кг	УЕ
215852	10-16	0,157	1
215854	25-35	0,155	1
215856	50-70	0,150	1
215858	95-120	0,145	1
215859	150	0,159	1
215860	185	0,156	1
215861	240	0,156	1

Насадки DIN Медь + Алюминий

Алюминиевые и медные прессованные кабельные наконечники, шестигранная прессовка



№ арт.	мм²	Al	УН	кг	УЕ
215862	10-16		6-8	0,155	1
215864	25-35	16-25	10-12	0,151	1
215866	50-70	35-50	14-16	0,149	1
215868	95-120	70	18-20	0,129	1
215869	150	95-120	22	0,145	1
215870	185	150	25	0,147	1
215872	240	185	28	0,114	1

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SO-6“

гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, обжимная головка поворачивается на 180°, откидная головка, Ручной обратный ход после выполнения обжимки.
Комплект поставки: 1 обжимной инструмент, 1 зарядное устройство, 1 аккумулятор, 1 переносной ремень, в чемодане SysCon, без матриц.

- Усилие опрессовки кN: 60 kN
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка: да
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки: узкая
- Вона обжима кабельных наконечников: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Вона обжима соединителей: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: прим. 5
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 60
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 14,4 V, 3 Ah
- Вес в кг без аккумулятора: 2,9
- Вес комплекта в кг с аккумулятором: 7,9

Video 216801

№ арт.	мм²	кг	УЕ
216801	6-300	7,900	1

Гидравлический прессовый инструмент „HO- 6“

Опрессовочная головка поворачивается на 180°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемодане, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки узкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 3,5
- Вес комплекта в кг: 5

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
216802	600	6-300	5	1

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „AO- 6“

опрессовочная головка поворачивается на 180°, складывается, с механизмом быстрого открывания, ручной обратный ход после выполнения обжимки, контроль заряда аккумулятора с помощью светодиода.
Комплект поставки: 1 инструмент для обжима, 1 зарядное устройство, 2 аккумулятора, 1 переносной ремень, в пластмассовом чемодане, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки узкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Время опрессовки при работе от аккумулятора, в секундах: 4
- Время зарядки аккумулятора в минутах: 20
- Тип аккумулятора: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 4,5
- Вес комплекта в кг: 9,5

Video 216800

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
216800	330	6-300	9,500	1

Пресс-клещи „MO- 6“ со сменными матрицами

Комплектация: 1 Пресс-клещи со сменными матрицами, в металлическом ящике.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240

№ арт.	мм²	кг	УЕ
216804	10-300	11,800	1

ПЕ продажная единица УЕ упаковочная единица/шт.
Пояснения к сокращениям, встречающимся в заголовках таблиц, Вы сможете найти на задней складной странице обложки. Сокращения расположены в алфавитном порядке.

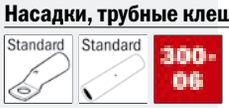
Гидравлическая сжимающая головка „KO-6“

ручной обратный ход после выполнения обжимки, в пластмассовом чемодане, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Отверстие / ход: 17 мм
- Ширина опрессовки узкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 6-300 • DIN Cu 6-300 • DIN Al 16-240
- Быстродействующая муфта
- Вес в кг: 3,2
- Вес комплекта в кг: 4,2

№ арт.	Ød	мм²	кг	УЕ
216807	180	6-300	4,200	1

Насадки, трубные клещи для стандартных и медных профилей

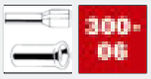


№ арт.	мм²	мм	кг	УЕ
216806	6	5	0,136	1
216808	10	5	0,12	1
216810	16	5	0,136	1
216812	25	5	0,135	1
216814	35	5	0,135	1
216816	50	5	0,134	1
216818	70	5	0,132	1
216820	95	5	0,132	1
216822	120	5	0,130	1
216824	150	5	0,128	1
216826	185	5	0,125	1
216828	240	5	0,121	1
216830	300	5	0,118	1

Насадки DIN, для медных и алюминиевых профилей

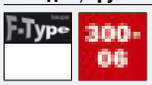
№ арт.	мм²	Al	мм	УН	кг	УЕ
216832	6	-	5	5	0,123	1
216834	10	-	5	6	0,122	1
216836	16	-	5	8	0,125	1
216838	25	-	5	10	0,120	1
216840	35	16-25	5	12	0,120	1
216842	50	35	5	14	0,119	1
216844	70	50	5	16	0,120	1
216846	95	70	5	18	0,120	1
216848	120		5	20	0,120	1
216850	150	95-120	5	22	0,120	1
216852	185	150	5	25	0,120	1
216854	240	185	5	28	0,115	1
216856	300	240	5	32	0,120	1

Насадки, гильзы для сращивания проводов



№ арт.	мм²	кг	УЕ
216950	6	0,120	1
216952	10	0,120	1
216954	16	0,120	1
216956	25	0,120	1
216958	35	0,120	1
216960	50	0,120	1
216962	70	0,120	1
216964	95	0,120	1
216966	120	0,120	1
216968	150	0,120	1
216970	185	0,120	1

Насадки, трубные клещи для стандарт. и медных профилей „KRF/KST“



№ арт.	мм²	мм	кг	УЕ
216876	6	8	0,120	1
216878	10	8	0,146	1
216880	16	9	0,153	1
216882	25	11	0,162	1
216884	35	13	0,171	1
216886	50	13	0,167	1
216888	70	13	0,160	1
216890	95	13	0,164	1
216892	120	20	0,174	1
216894	150	20	0,162	1
216896	185	8	0,124	1
216898	240	8	0,119	1
216899	300	8	0,089	1

Круглая пресс-форма для проводов с секторальным сечением

№ арт.	sm	se	кг	УЕ
216926	10	-	0,120	1
216928	16	-	0,120	1
216930	25	35	0,120	1
216932	35	50	0,120	1
216934	50	70	0,120	1
216936	70	95	0,120	1
216938	95	120	0,120	1
216940	120	150	0,240	1
216942	150	185	0,197	1
216944	185	240	0,120	1
216946	240	300	0,120	1

Гидравлический инструмент для обжима

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „AC25-12“

Двухступенчатый гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, опрессовочная головка поворачивается на 180°, складывается, с механизмом быстрого открывания, ручной обратный ход после выполнения обжимки, контроль заряда аккумулятора с помощью светодиода.
Комплект поставки: 1 инструмент для обжима, 1 зарядное устройство, 2 аккумулятора, 1 переносной ремень, в пластмассовом чемодане, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-185 • DIN Cu 10-150 • DIN Al 16-120
- Время опрессовки при работе от аккумулятора, в секундах: 6 - 12
- Время зарядки аккумулятора в минутах: 20
- Тип аккумулятора: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 7
- Вес комплекта в кг: 12

Video 216601

400-C12

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
216601	335	10-400	12,000	1

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „TC25-12“

Двухступенчатый гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, опрессовочная головка поворачивается на 180°, складывается, с механизмом быстрого открывания, ручной обратный ход после выполнения обжимки, контроль заряда аккумулятора с помощью светодиода.
Комплект поставки: 1 инструмент для обжима, 1 зарядное устройство, 2 аккумулятора, 1 переносной ремень, в пластмассовом чемодане, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-185 • DIN Cu 10-150 • DIN Al 16-120
- Время опрессовки при работе от аккумулятора, в секундах: 6 - 12
- Время зарядки аккумулятора в минутах: 20
- Тип аккумулятора: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 7
- Вес комплекта в кг: 12

400-C12

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
216620	330	10-400	12,000	1

Гидравлические ручные клещи „HC25-12“

Сжимающая головка поворачивается на 180°, обратный ход вручную после завершения прессовки, легкая и компактная конструкция, черный пластиковый ящик, без насадок.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-185 • DIN Cu 10-150 • DIN Al 16-120
- Ширина опрессовки широкий
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 6,2
- Вес комплекта в кг: 7,7

400-C12

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
216124	620	10-400	7,700	1

Гидравлическая сжимающая головка „KC25-12“

ручной обратный ход после выполнения обжимки, в пластмассовом чемодане, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН 120
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 / DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-185 • DIN Cu 10-150 • DIN Al 16-120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Двухпоршневой
- Быстродействующая муфта
- Вес в кг: 3,6
- Вес комплекта в кг: 4,6

400-C12

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
216004	185	10-400	4,600	1

ПЕ продажная единица УЕ упаковочная единица/шт.
Пояснения к сокращениям, встречающимся в заголовках таблиц, Вы сможете найти на задней складной странице обложки. Сокращения расположены в алфавитном порядке.

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „AC42-12“

Двухступенчатый гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, опрессовочная головка поворачивается на 180°, складывается, с механизмом быстрого открывания, ручной обратный ход после выполнения обжимки, контроль заряда аккумулятора с помощью светодиода.
Комплект поставки: 1 инструмент для обжима, 1 зарядное устройство, 2 аккумулятора, 1 переносной ремень, в пластмассовом чемодане, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 42 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Время опрессовки при работе от аккумулятора, в секундах: 7 - 13
- Время зарядки аккумулятора в минутах: 20
- Тип аккумулятора: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 8,5
- Вес комплекта в кг: 13

400-C13

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
216622	418	10-400	13,000	1

Гидравлические ручные клещи „HC42-12“

Опрессовочная головка поворачивается на 180°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемодане, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 42 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 8,2
- Вес комплекта в кг: 9,7

400-C13

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
216125	640	10-400	9,700	1

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „TC42-12“

Двухступенчатый гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, опрессовочная головка поворачивается на 180°, складывается, с механизмом быстрого открывания, ручной обратный ход после выполнения обжимки, контроль заряда аккумулятора с помощью светодиода.
Комплект поставки: 1 инструмент для обжима, 1 зарядное устройство, 2 аккумулятора, 1 переносной ремень, в пластмассовом чемодане, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-185 • DIN Cu 10-150 • DIN Al 16-120
- Время опрессовки при работе от аккумулятора, в секундах: 6 - 12
- Время зарядки аккумулятора в минутах: 20
- Тип аккумулятора: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 7
- Вес комплекта в кг: 12

Video 216624

400-C13

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
216624	490	10-400	13,000	1

Гидравлические ручные клещи „KC42-12“

ручной обратный ход после выполнения обжимки, в пластмассовом чемодане, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН 120
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-185 • DIN Cu 10-150 • DIN Al 16-120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Двухпоршневой
- Быстродействующая муфта
- Вес в кг: 3,6
- Вес комплекта в кг: 4,6

400-C13

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
216005	250	10-400	6,300	1

Гидравлический инструмент для обжима

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „AH-12“

Двухступенчатый гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, опрессовочная головка поворачивается на 180°, складывается, с механизмом быстрого открывания, ручной обратный ход после выполнения обжимки, контроль заряда аккумулятора с помощью светодиода.
Прессовочный инструмент для глубокопазных опрессовок „DeepIndent“.
Комплект поставки: 1 инструмент для обжима, 1 зарядное устройство, 2 аккумулятора, 1 переносной ремень, в пластмассовом чемодане, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Время опрессовки при работе от аккумулятора, в секундах: 6 - 12
- Время зарядки аккумулятора в минутах: 60
- Тип аккумулятора: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 7
- Вес комплекта в кг: 9,7

400-C12

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
216503	300	10-400	12,000	1

Гидравлические ручные клещи „HH-12“

Опрессовочная головка поворачивается на 180°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемодане, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 6
- Вес комплекта в кг: 7,5

400-C12

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
215946	620	10-400	7,500	1

Гидравлическая сжимающая головка „KH-12“

ручной обратный ход после выполнения обжимки, в пластмассовом чемодане, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 120
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Зона обжима соединителей: Cu 10-400 • DIN Cu 10-300 • DIN Al 16-240
- Быстродействующая муфта
- Вес в кг: 4
- Вес комплекта в кг: 5

400-C12

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
215980	185	10-400	5,000	1

Насадки

Сандартные трубчатые кабельные наконечники из меди и соединители, прессование шестигранной формы

№ арт.	мм²	мм	кг	УЕ
216008	10	10	0,211	1
216010	16	10	0,212	1
216012	25	10	0,210	1
216014	35	13	0,207	1
216016	50	13	0,224	1
216018	70	14	0,221	1
216020	95	14	0,226	1
216022	120	14	0,200	1
216024	150	11	0,200	1
216026	185	11	0,191	1
216028	240	11	0,186	1
216030	300	11	0,200	1
216032	400	11	0,200	1

Насадки DIN Медь + Алюминий

Для меди и алюминия, шестигранная прессовка

№ арт.	мм²	мм	Al	Пс	УН	кг	УЕ
216036	10	10		10	6	0,248	1
216038	16	10		16	8	0,248	1
216040	25	13		25	10	0,244	1
216042	35	13	16-25	16-25	12	0,235	1
216044	50	13	35	35	14	0,231	1
216046	70	13	50	50	16	0,226	1
216048	95	14	70	70	18	0,229	1
216050	120	14		120	20	0,225	1
216052	150	10	95-120	95-120	22	0,197	1
216054	185	10	150	150	25	0,193	1
216056	240	10	185	185	28	0,185	1
216060	300	10		185	32	0,142	1

ПЕ продажная единица УЕ упаковочная единица/шт.
Пояснения к сокращениям, встречающимся в заголовках таблиц, Вы сможете найти на задней складной странице обложки. Сокращения расположены в алфавитном порядке.

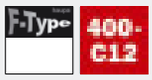
Насадки

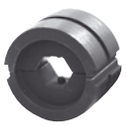
Сандартные трубчатые кабельные наконечники из меди и соединители, прессование шестигранной формы, Прошивная прессовка

№ арт.	мм²		кг	УЕ
216064	10		0,200	1
216066	16		0,120	1
216068	25		0,118	1
216070	35		0,116	1
216072	50		0,118	1
216074	70		0,131	1
216076	95		0,119	1
216078	120		0,111	1
216080	150		0,107	1
216082	185		0,095	1
216084	240		0,085	1
216086	300		0,060	1
216065	10-25		0,112	1
216067	35-50		0,121	1
216069	70-120		0,136	1
216071	150-300		0,125	1

Насадки

KRF/F-Type





№ арт.	мм²	мм	кг	УЕ
216160	10	8	0,211	1
216162	16	8	0,216	1
216164	25	11	0,227	1
216168	50	13	0,232	1
216166	35	13	0,234	1
216170	70	13	0,111	1
216172	95	13	0,230	1
216174	120	20	0,247	1
216176	150	20	0,235	1
216178	185	8	0,190	1
216180	240	8	0,179	1
216182	300	8	0,126	1

Насадки

Круглая пресс-форма для проводов с секторальным сечением

№ арт.	sm	se	кг	УЕ
216088	50	70	0,518	1
216090	70	95	0,505	1
216092	95	120	0,489	1
216094	120	150	0,474	1
216096	150	185	0,463	1
216098	185	240	0,441	1
216100	240	300	0,406	1

Насадки

Конечные гильзы, трапецеидальная прессовка

№ арт.	мм²	мм	кг	УЕ
216112	50	26	0,194	1
216114	70	26	0,200	1
216116	95	26	0,188	1
216118	120	26	0,200	1
216120	150	26	0,200	1
216122	185	26	0,200	1

Насадки

Изолированные кабельные наконечники, прессовка овальной формы

№ арт.	мм²	мм	кг	УЕ
216126	10	5	0,200	1
216128	16	5	0,200	1
216130	25	5	0,220	1
216132	35	5	0,218	1
216134	50	5	0,200	1
216136	70	5	0,200	1
216138	95	5	0,200	1
216140	120	5	0,200	1
216142	150	5	0,200	1

Насадки

Соединители в форме буквы “C“, прессовка овальной формы

№ арт.	мм²	кг	УЕ
216148	16-25	0,218	1
216150	35	0,208	1
216152	50-70	0,260	1
216154	95	0,217	1
216156	120	0,261	1

Прессовочные вставки „Deep indent“ (AH-12/KH-12/HH-12)

для трубчатых кабельных наконечников и соединителей, прошивная опрессовка

№ арт.	мм²		кг	УЕ
216552	50-70	Кабельные наконечники	0,211	1
216554	95-185	Кабельные наконечники	0,211	1
216556	240	Кабельные наконечники	0,211	1
216562	50-70	Соединители	0,211	1
216564	95-185	Соединители	0,211	1
216566	240	Соединители	0,211	1

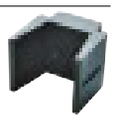
Адаптер оправки для опрессовки

№ арт.	Размер	кг	УЕ
216570	1 - 4	0,211	1

Оправка для опрессовки

№ арт.	мм²	Размер	кг	УЕ
216574	50-70	1	0,211	1
216576	95-185	2	0,211	1
216578	240	4	0,211	1

Держатель прессовочных вставок „Deep Indend“



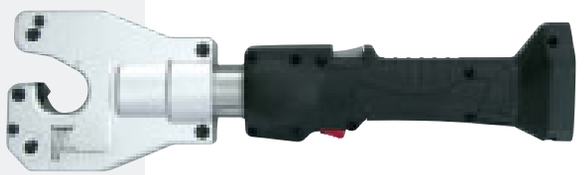
№ арт.	мм²	кг	УЕ
216580	50-185	0,211	1
216582	240	0,211	1

Гидравлический инструмент для обжима

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SD300-6“

гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, Обжимная головка поворачивается на 360°, ручной обратный ход после выполнения обжимки.
Комплект поставки: 1 обжимной инструмент, 1 зарядное устройство, 1 аккумулятор, 1 переносной ремень, пластиковый чемодан, без матриц.

- Усилие опрессовки кN: 60 kN
- Рабочее давление в барах: 700
- Вона обжима кабельных наконечников: Cu 16-300
- Вона обжима соединителей: Cu 16-300
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: прим. 5
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 60
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 14,4 V, 3 Ah
- Вес в кг без аккумулятора: 2,4
- Вес комплекта в кг с аккумулятором: 7,9



№ арт.	мм²	кг	УЕ
216663	16-300	7,900	1

Аккумулят. гидравлический прессовый инструмент „AD300-6“

Двухступенчатый гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, опрессовочная головка поворачивается на 180°, складывается, с механизмом быстрого открывания, ручной обратный ход после выполнения обжимки, контроль заряда аккумулятора с помощью светодиода.
Комплект поставки: 1 инструмент для обжима, 1 зарядное устройство, 2 аккумулятора, 1 переносной ремень, матрицы не нужны, прошивная опрессовка.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 16-300
- Зона обжима соединителей: Cu 16-120
- Время опрессовки при работе от аккумулятора, в секундах: 6 -12
- Ширина опрессовки узкий
- Время зарядки аккумулятора в минутах: 20
- Тип аккумулятора: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 4,5
- Вес комплекта в кг: 9,5

Video 216662

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
216662	360	16-300	9,500	1

Гидравлические ручные клещи „HD300-6“

Опрессовочная головка поворачивается на 360°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемодане.

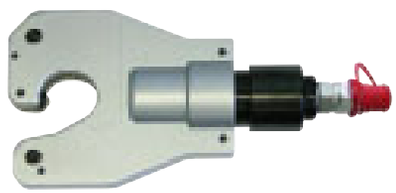
- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: 25 мм
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 16-300
- Зона обжима соединителей: Cu 16-120
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 5
- Вес комплекта в кг: 6,5

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
216660	560	16-300	6,500	1

Гидравлическая сжимающая головка „KD300-6“

ручной обратный ход после выполнения обжимки, в пластмассовом чемодане, без матриц.

- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 16-300
- Зона обжима соединителей: Cu 16-120
- Быстродействующая муфтас
- Вес в кг: 2,8
- Вес комплекта в кг: 3,8



№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
216665	270	16-300	3,800	1

ИНФОРМАЦИЯ:
Гидравлический прессовочный инструмент с 4 отправками для опрессовки стандартных трубчатых кабельных наконечников и соединителей, широкая опрессовка
Надежный прочный гидравлический прессовочный инструмент. Решение для трудных ситуаций!

- Инструмент автоматически настраивается на прессуемое поперечное сечение провода
- Соединение гарантированно согласно DIN
- Не требуется приобретать дополнительные прессовочные вставки
- Не требуется смена вставок для одного поперечного профиля провода
- Идеально подходит для опрессовки тонкопроволочных проводов повышенной гибкости класса кабелей 5 и 6
- Идеально подходит для опрессовки уплотненных проводов (без пригнанной втулки, без специального кабельного наконечника)
- Проверочная оправка и калибр для быстрого и простого визуального контроля давления прессования

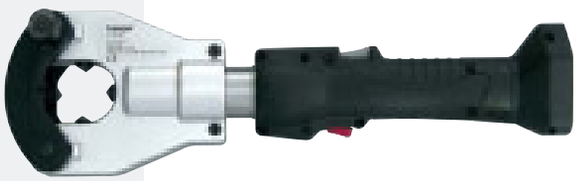
Указание:
Обжимные кабельные наконечники DIN согласно стандарту должны обрабатываться шестигранными прессовочными инструментами DIN и прессовочными вставками DIN!

ПЕ продажная единица УЕ упаковочная единица/шт.
Пояснения к сокращениям, встречающимся в заголовках таблиц, Вы сможете найти на задней складной странице обложки. Сокращения расположены в алфавитном порядке.

Аккумуляторный гидравлический прессовый инструмент „SD400-6“

гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, Обжимная головка поворачивается на 360°, ручной обратный ход после выполнения обжимки.
Комплект поставки: 1 обжимной инструмент, 1 зарядное устройство, 1 аккумулятор, 1 переносной ремень, пластиковый чемодан, без матриц.

- Усилие опрессовки кN: 60 kN
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Вона обжима кабельных наконечников: Cu 25-400
- Вона обжима соединителей: Cu 25-400
- Время опрессовки при работе аккумулятора, в секундах: прим. 5
- Время зарядки аккумулятора, в минутах: 60
- Тип аккумулятора: Li-Ion, 14,4 V, 3 Ah
- Вес в кг без аккумулятора: 2,4
- Вес комплекта в кг с аккумулятором: 7,9



№ арт.	мм²	кг	УЕ
216667	25-400	7,900	1

Аккумулят. гидравлический прессовый инструмент „AD400-6“

Двухступенчатый гидравлический механизм для сменных обжимных матриц, опрессовочная головка поворачивается на 360°, складывается, с механизмом быстрого открывания, ручной обратный ход после выполнения обжимки, контроль заряда аккумулятора с помощью светодиода.
Комплект поставки: 1 инструмент для обжима, 1 зарядное устройство, 2 аккумулятора, 1 переносной ремень, матрицы не нужны, прошивная опрессовка.

- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 25-400
- Зона обжима соединителей: Cu 25-400
- Усилие опрессовки в кН 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Ширина опрессовки шип
- Время опрессовки при работе от аккумулятора, в секундах: 6
- Время зарядки аккумулятора в минутах: 60
- Тип аккумулятора: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 4,8
- Вес комплекта в кг: 9,8

Video 216664

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
216664	360	25-400	9,800	1

Гидравлические ручные клещи „HD400-6“

Опрессовочная головка поворачивается на 360°, ручной обратный ход после выполнения обжимки, лёгкая и компактная конструкция, в чёрном пластмассовом чемодане.

- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 25-400
- Зона обжима соединителей: Cu 25-400
- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Ширина опрессовки шип
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 5,2
- Вес комплекта в кг: 6,7

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
216661	580	25-400	6,700	1

Гидравлическая сжимающая головка „HKD400“

ручной обратный ход после выполнения обжимки, в пластмассовом чемодане, без матриц.

- Зона обжима кабельных наконечников: Cu 25-400
- Зона обжима соединителей: Cu 25-400
- Усилие опрессовки в кН: 60
- Рабочее давление в барах: 700
- Откидная головка
- Ширина опрессовки шип
- Двухпоршневой насос
- Вес в кг: 3
- Вес комплекта в кг: 4

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
216666	280	25-400	4,000	1

Контрольная оправка

Контрольная оправка для всех гидравлических четырёхстержневых инструментов

№ арт.	кг	УЕ
216660/B	0,566	1

Калибр для четырёхстержневой опрессовки

Калибр для всех гидравлических четырёхстержневых инструментов

№ арт.	кг	УЕ
216660/L	0,566	1

Video 216660/L

haupa®

... решения которые убеждают

HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

Импульсный блок питания

совместим со всеми аккумуляторами 14,4 Вт

№ арт.	кг	УЕ
216252	0,834	1

Сменный аккумулятор (NiMH)

совместим со всеми аккумуляторами 14,4 Вт

№ арт.	кг	УЕ
215509	0,859	1

Сменный аккумулятор (Li-Ion)

совместим со всеми аккумуляторами 14,4 Вт

№ арт.	кг	УЕ
215501	0,859	1

Зарядное устройство ускоренного действия

совместим со всеми аккумуляторами 14,4 Вт

№ арт.	кг	УЕ
216253	0,819	1

Зарядное устройство ускоренного действия (Li-Ion)

совместим со всеми аккумуляторами 14,4 Вт

№ арт.	кг	УЕ
216256	0,819	1

Гидравлическое масло

0,5 l

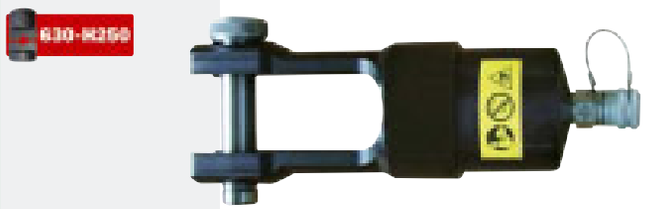
№ арт.	кг	УЕ
216254	1,000	1

ПЕ продажная единица УЕ упаковочная единица/шт.
Пояснения к сокращениям, встречающимся в заголовках таблиц, Вы сможете найти на задней складной странице обложки. Сокращения расположены в алфавитном порядке.

Гидравлическая сжимающая головка „KH-25“

Для неизолированных кабельных наконечников сечением 95-630 мм², сжимающее усилие 250 кН, для шестигранных сжимающих насадок согласно DIN 48083, листы 3 и 4.

- Усилие опрессовки в кН 250
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: Pin
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима Cu/Al: 95-630
- Двухпоршневой насос
- Быстродействующая муфта
- Вес комплекта в кг: 9



№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
216236	185	95-630	9,000	1

Насадки для DIN, Cu/Al

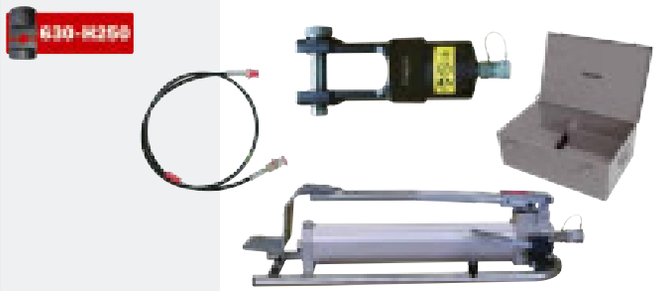
DIN, шестигранная прессовка согласно DIN 48083, лист 4, для соединительных материалов DIN. Медь (с защитным приспособлением)

№ арт.	Cu	Al	УН	кг	УЕ
212372	95	70	18	1,194	1
212376	120		20	2,000	1
212380	150	120	22	1,700	1
212382	185	150	25	1,300	1
212384	240	185	28	1,300	1
212388	300	240	32	1,300	1
212390		300	34	1,300	1
212392	400	400	38	1,300	1
212394	500		42	1,300	1
212396	630	500	44	1,113	1

Ассортимент с гидравлической сжимающей головкой

Содержимое: Гидравлическая головка, артикул 216236, гидравлический шланг, 2 м, артикул 216238 Гидравлический насос с ножным приводом, артикул 216348, Чемодан для транспортировки, артикул 216251.

- Усилие опрессовки в кН 250
- Рабочее давление в барах: 700
- Отверстие / ход: Pin
- Ширина опрессовки широкий
- Зона обжима Cu/Al: 95-630
- Двухпоршневой насос
- Быстродействующая муфта
- Вес комплекта в кг: 21



№ арт.	мм²	кг	УЕ
216250	95-630	21,000	1

Гидравлическая сжимающая головка + цилиндр „KH-45“

Для обработки кабельных наконечников и стыковых соединителей сечением до 1000 мм² через адаптер возможно применение всех насадок для прессовального механизма, откидная головка, расширяемая система для изгибания и перфорирования токопроводящих шин, незначительный (если учесть площадь сжатия) вес, подключение с помощью не допускающего утечки штепсельного соединения, рабочий цилиндр и сжимающая головка заказываются отдельно.

№ арт.	Од	мм²	кг	УЕ
216355	185	120-1000	13,500	1

Насадки

Стандартные, прессовка “WM“

№ арт.	мм²	кг	УЕ
216304	120	1,000	1
216306	150	1,118	1
216308	185	1,113	1
216310	240	1,100	1
216312	300	1,200	1
216314	400	1,200	1
216316	500	1,200	1
216318	625	1,300	1

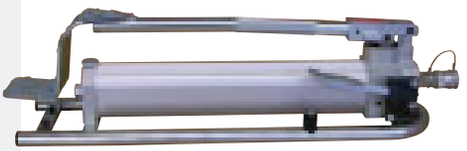
Насадки, DIN

DIN, шестигранная прессовка для прессованных кабельных кабельных наконечников и соединителей из алюминия

№ арт.	Cu	Al	УН	кг	УЕ
216320	120		20	1,115	1
216322	150	95/120	22	1,063	1
216324	185	150	25	1,058	1
216326	240	185	28	1,096	1
216328	300	240	32	0,900	1
216330		300	34	1,070	1
216332	400		38	1,053	1
216334	500		42	1,019	1
216336	625		44	1,010	1
216338	800		52	1,051	1
216340	1000		58	1,021	1

Гидравлический насос с ножным приводом „F-700“

Очень легкий алюминиевый сплав, двухпоршневый насос, автоматическое переключение из режима ускоренной подачи (прибл. 25 см3/ход) в рабочий режим (прибл. 2,5 см3/ход), редукционный клапан, макс. Рабочее давление 700 бар (+10/-30 бар). Без шланга, **с быстродействующей муфтой**



№ арт.	НД	кг	УЕ
216348	700	12,000	1

Гидравлический шланг высокого давления

Стальное армирование, быстродействующая муфта для подключения к насосу с ножным приводом, артикул 216348

№ арт.	Од	кг	УЕ
216238	2	0,950	1
216240	3	1,100	1
216242	4	1,600	1
216244	5	2,000	1

Электрогидравлический насос „PN700 I“

Полностью автоматизированная работа, включая освобождение и возврат сжимающей насадки по окончании сжимания, 2-метровый шланг высокого давления и гидравлический механизм быстрого подключения; в первую очередь для применения в промышленных условиях (высокая производительность), режим 230 В с педальным управлением

№ арт.	НД		кг	УЕ
216352	700	220V	41,000	1
216358	700	аккумулятор/220V	41,000	1

Аккумуляторный гидравлический насос „PA-700“

Двухфазовая гидравлика, с отдельным ручным включателем, ручной обратный ход по окончании прессовки, световой диод для контроля аккумулятора, рабочее давление 700 бар, укомплектован зарядным устройством ускоренного действия, двумя аккумуляторами NiMH, ремнем для переноски, трубкой длиной 1,8 м, **с быстродействующей муфтой**

№ арт.	НД	кг	УЕ
216354	700	6,600	1

Электрогидравлический насос 0„PN-700“

Двухфазовая гидравлика, с отдельным ручным включателем, ручной обратный ход по окончании прессовки, световой диод для контроля аккумулятора, рабочее давление 700 бар, импульсный блок питания, ремнем для переноски, трубкой длиной 1,8 м, **с быстродействующей муфтой**

№ арт.	НД	кг	УЕ
216356	700	10,420	1

ПЕ продажная единица УЕ упаковочная единица/шт.
Пояснения к сокращениям, встречающимся в заголовках таблиц, Вы сможете найти на задней складной странице обложки. Сокращения расположены в алфавитном порядке.

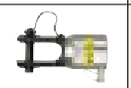
haupa

-01
13450

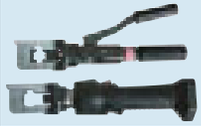
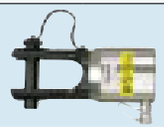
Обжимной инструмент HAUPA, 6 тонн

Инструмент	арт. №	Тип	Сменные матрицы	Ширина опрессовки широкий	Вид опрессовки шип	Усилие опрессовки, kN	Рабочее давление, bar	Откидная головка	Быстродейст-вующая муфта	Отверстие / ход:	Кабельные наконечники						Соединители						Двухпор шневой насос	Вес в кг:	Вес комплекта в кг:	аккумулятор NiMH	Время опрессовки в секундах
											Cu	Cu DIN	F-Тип	Al DIN	CU стандарт PL	CU стандарт light T	Cu	Cu DIN	F-Тип	Al DIN	Cu стандарт PL	Cu стандарт light M					
	215765	HHs-6	185 H6	узкий	-	60	700	●	-	17	10 - 240	10 - 185	-	10 - 185	10 - 185	-	10 - 185	10 - 185	-	10 - 185	10 - 185	-	●	3,000	7,900	-	-
	215770	SHs-6	185 H6	узкий	-	60	700	●	-	17	10 - 240	10 - 185	-	16 - 185	10 - 240	-	10 - 240	10 - 240	-	16 - 185	10 - 240	-	-	2,400	7,900	Li-Ion 14,4	5
	215800	HH-6	240 H6	узкий	-	60	700	●	-	17	10 - 240	10 - 240	-	16 - 185	10 - 240	-	10 - 240	10 - 240	-	16 - 185	10 - 240	-	●	3,000	4,500	-	-
	215881	SH-6	240 H6	узкий	-	60	700	●	-	17	10 - 240	10 - 240	-	16 - 185	10 - 240	-	10 - 240	10 - 240	-	16 - 185	10 - 240	-	-	2,400	7,900	Li-Ion 14,4	5
	215880	AH-6	240 H6	узкий	-	60	700	●	-	17	10 - 240	10 - 240	-	16 - 185	10 - 240	-	10 - 240	10 - 240	-	16 - 185	10 - 240	-	●	3,500	8,500	NIMH	6
	216807	KO-6	300 O6	узкий	-	60	700	●	●	17	6 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 240	6 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 240	6 - 300	6 - 300	-	3,200	4,200	-	-
	216804	MO-6	300 O6	узкий	-	60	700	●	-	17	6 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 240	6 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 240	6 - 300	6 - 300	-	8,100	11,800	-	-
	215802	HO-6	300 O6	узкий	-	60	700	●	-	17	6 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 240	6 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 240	6 - 300	6 - 300	●	3,500	5,000	-	-
	215801	SO-6	300 O6	узкий	-	60	700	●	-	17	6 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 240	6 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 240	6 - 300	6 - 300	-	2,400	7,900	Li-Ion	5
	216800	AO-6	300 O6	узкий	-	60	700	●	-	17	6 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 240	6-300	6 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 240	6 - 300	6 - 300	●	4,500	9,500	NIMH	4
	216665	KD300-6		широкий	●	60	700	-	●	-	16 - 300	-	16 - 240	-	16 - 300	16 - 300	16 - 120	16 - 300	16 - 95	-	16 - 120	16 - 120	-	2,800	3,800	-	-
	216660	HD300-6		широкий	●	60	700	-	-	-	16 - 300	-	16 - 240	-	16 - 300	16 - 300	16 - 120	16 - 300	16 - 95	-	16 - 120	16 - 120	●	5,000	6,500	-	-
	216663	AD300-6		широкий	●	60	700	-	-	-	16 - 300	-	16 - 240	-	16 - 300	16 - 300	16 - 120	16 - 300	16 - 95	-	16 - 120	16 - 120	-	4,500	9,500	Li-Ion	6
	216662	AD300-6		широкий	●	60	700	-	-	-	16 - 300	-	16 - 240	-	16 - 300	16 - 300	16 - 120	16 - 300	16 - 95	-	16 - 120	16 - 120	●	4,500	9,500	NIMH	6
	216666	KD400-6		широкий	●	60	700	●	●	-	25 - 400	-	25 - 400	-	25 - 400	25 - 400	25 - 400	25 - 400	25 - 400	-	25 - 400	25 - 400	-	3,000	4,000	-	-
	216661	HD400-6		широкий	●	60	700	●	-	-	25 - 400	-	25 - 400	-	25 - 400	25 - 400	25 - 400	25 - 400	25 - 400	-	25 - 400	25 - 400	●	5,200	6,700	-	-
	216667	AD400-6		широкий	●	60	700	●	-	-	25 - 400	-	25 - 400	-	25 - 400	25 - 400	25 - 400	25 - 400	25 - 400	-	25 - 400	25 - 400	-	4,800	9,800	Li-Ion	6
	216664	AD400-6		широкий	●	60	700	●	-	-	25 - 400	-	25 - 400	-	25 - 400	25 - 400	25 - 400	25 - 400	25 - 400	-	25 - 400	25 - 400	●	4,800	9,800	NIMH	6

Обжимной инструмент HAUPA, 12 тонн

Инструмент	арт. №	Тип	Сменные матрицы	Ширина опрессовки широкий	Усилие опрессовки, kN	Рабочее давление, bar	Откидная головка	Быстродейст-вующая муфта	Отверстие / ход:	Кабельные наконечники						Соединители						Опрессовка пазовая	Двухпор шневой насос	Вес в кг:	Вес комплекта в кг:	аккумулятор NiMH	Время опрессовки в секундах
										Cu	Cu DIN	F-Тип	Al DIN	CU стандарт PL	CU стандарт light T	Cu	Cu DIN	F-Тип	Al DIN	Cu стандарт PL	Cu стандарт light M						
	216004	KC25-12	400 C12	широкий	120	700	-	●	25	10 - 400	10 - 300	10 - 300	16 - 240	10 - 400	10 - 300	10 - 185	10 - 150	10 - 150	16 - 120	10 - 185	10 - 150	-	-	3,600	4,600	-	-
	216124	HC25-12	400 C12	широкий	120	700	-	-	25	10 - 400	10 - 300	10 - 300	16 - 240	10 - 400	10 - 300	10 - 185	10 - 150	10 - 150	16 - 120	10 - 185	10 - 150	-	●	6,200	7,700	-	-
	216601	AC25-12	400 C12	широкий	120	700	-	-	25	10 - 400	10 - 300	10 - 300	16 - 240	10 - 400	10 - 300	10 - 185	10 - 150	10 - 150	16 - 120	10 - 185	10 - 150	-	●	7,000	12,000	14,4 V 3 Ah	6
	216620	TC25-12	400 C12	широкий	120	700	-	-	25	10 - 400	10 - 300	10 - 300	16 - 240	10 - 400	10 - 300	10 - 185	10 - 150	10 - 150	16 - 120	10 - 185	10 - 150	-	●	7,000	12,000	14,4 V 3 Ah	6
	216005	KC42-12	400 C12	широкий	120	700	-	●	42	10 - 400	10 - 300	10 - 300	16 - 240	10 - 400	10 - 300	10 - 400	10 - 300	10-300	16 - 240	10 - 400	10 - 300	-	-	5,300	6,300	-	-
	216125	HC42-12	400 C12	широкий	120	700	-	-	42	10 - 400	10 - 300	10 - 300	16 - 240	10 - 400	10 - 300	10 - 400	10 - 300	10-300	16 - 240	10 - 400	10 - 300	-	●	8,200	9,700	-	-
	216622	AC42-12	400 C12	широкий	120	700	-	-	42	10 - 400	10 - 300	10 - 300	16 - 240	10 - 400	10 - 300	10 - 400	10 - 300	10-300	16 - 240	10 - 400	10 - 300	-	●	8,500	13.000	14,4 V 3 Ah	7
	216624	TC42-12	400 C12	широкий	120	700	-	-	42	10 - 400	10 - 300	10 - 300	16 - 240	10 - 400	10 - 300	10 - 400	10 - 300	10-300	16 - 240	10 - 400	10 - 300	-	●	8,500	13,000	14,4 V 3 Ah	7
	215980	KH-12	400 C12	широкий	120	700	●	●	20	10 - 400	10 - 300	10 - 300	16 - 240	10 - 400	10 - 300	10 - 400	10 - 300	10-300	16 - 240	10 - 400	10 - 300	●	-	4,000	5,000	-	-
	215946	HH-12	400 C12	широкий	120	700	●	-	20	10 - 400	10 - 300	10 - 300	16 - 240	10 - 400	10 - 300	10 - 400	10 - 300	10-300	16 - 240	10 - 400	10 - 300	●	●	6,000	7,500	-	-
	216503	AH-12	400 C12	широкий	120	700	●	-	20	10 - 400	10 - 300	10 - 300	16 - 240	10 - 400	10 - 300	10 - 400	10 - 300	10-300	16 - 240	10 - 400	10 - 300	●	●	7,000	12,000	14,4 V 3 Ah	6
	216236	KH-25	630 - H250	широкий	250	700	●	●	20	-	95 - 630	-	70 - 500	-	-	-	95 - 630	-	70 - 500	-	-	-	-	6,400	9,000	-	-
	216355	KH-45	1000 - H450	широкий	450	700	●	●	-	120 - 625	120 - 1000	-	95 - 300	120 - 625	-	120 - 625	120 - 1000	-	120 - 625	-	-	-	-	10,300	13,500	-	-

Насадки (сжимающие матрицы)

							MC3 / MC4	DIN 46234		light T/M	стандарт	F-Type	DIN CU	Ni	Al DIN	PL Al стандарт	Al/Cu DIN	Al/Cu стандарт
M210		0,5 - 6	0,5 - 35	RG58 RG59 RG62 RG6	0,5 - 6	✓	1 - 10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M210L		-	10 - 50	-	-	-	0,5 - 16	10 - 16	0,75 - 16	0,75 - 16	-	-	0,75 - 16	-	-	-	-	-
185-H6		-	-	-	-	-	-	-	10 -240	-	-	10 - 185	-	-	10 - 240	-	-	-
240-H6		-	по запросу	-	-	-	по запросу	по запросу	-	10 - 240	-	10 - 240	-	10 - 185	10 - 240	10 - 185	-	-
300-06		-	6 - 185	-	-	-	10 - 150	по запросу	6 - 300	6 - 300	6 - 300	6 - 300	по запросу	16 - 240	10 - 300	16 - 240	-	-
400-C12		-	50 - 150	-	-	-	10 - 300	10 - 150	10 - 300	10 - 300	10 - 185	10 - 300	по запросу	16 - 240	10 - 400	16 - 240	-	-
400-C12 TN218		-	50 - 150	-	-	-	10 - 300	10 - 150	10 - 300	10 - 300	10 - 185	10 - 300	по запросу	16 - 240	10 - 400	16 - 240	35 - 240	
630-H250		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70 - 630	-	95 - 500	-	95 - 500	-
1000-H450		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	120 - 1000	-	95 - 300	-	95 - 300	-

Всё для кабеля

Втягивающиеся ленты
Устройства для протяжки кабеля, расходные материалы

haupa®

... решения которые убеждают

Втягивающиеся ленты

Втягивающаяся перлоновая лента

Из вытянутого перлона BAYER, цвет черный, массивные стальные наконечники, поисковая пружина, длина около 120 мм

№ арт.	Од	Ø	Кг/100	УЕ	ПЕ
150220	5	3	6,000	1	1
150222	10	3	10,300	1	1
150224	15	3	14,100	1	1
150226	20	3	18,800	1	1
150228	25	3	24,600	1	1
150230	30	3	24,400	1	1
150241	10	4	16,000	1	1
150243	15	4	23,400	1	1
150245	20	4	30,300	1	1
150247	25	4	38,600	1	1

Втягивающаяся перлоновая лента

Из вытянутого перлона BAYER, цвет черный, массивные стальные наконечники, без поисковой пружины, толщина 4 мм

№ арт.	Од	Ø	Кг/100	УЕ	ПЕ
150232	10	4	15,200	1	1
150234	15	4	23,600	1	1
150236	20	4	30,300	1	1
150238	25	4	40,200	1	1
150239	30	4	44,500	1	1

Втягивающаяся перлоновая лента

Из вытянутого перлона BAYER, цвет черный, массивные стальные наконечники, 2 петли.

№ арт.	Од	Ø	Кг/100	УЕ	ПЕ
150450	5	3	4,800	1	1
150452	10	3	9,900	1	1
150454	15	3	13,900	1	1
150456	20	3	16,300	1	1
150458	25	3	21,800	1	1
150462	5	4	8,000	1	1
150464	10	4	15,800	1	1
150466	15	4	24,000	1	1
150468	20	4	29,200	1	1
150470	25	4	38,900	1	1

Втягивающаяся перлоновая лента

Из вытянутого перлона BAYER, цвет черный, массивные стальные наконечники, 2 поисковые пружины и 2 петли, толщина ленты 4 мм

№ арт.	Од	Ø	Кг/100	УЕ	ПЕ
150476	10	4	18,000	1	1
150478	15	4	26,000	1	1
150480	20	4	33,200	1	1
150482	25	4	41,200	1	1

Втягивающаяся стальная лента

С приклепанной петлей и 2 проушинами, без поисковой пружины

№ арт.	Од	Ø	Кг/100	УЕ	ПЕ
150152	10	3,5	13,100	1	1
150154	15	3,5	20,800	1	1
150156	20	3,5	26,800	1	1
150158	25	3,5	32,300	1	1

Втягивающаяся спираль

Вчетверо скрученная стальная спираль, массивные стальные наконечники, толщина ленты 4 мм

№ арт.	Од	Ø	Кг/100	УЕ	ПЕ
150200	5	4	31,200	1	1
150202	10	4	69,100	1	1
150204	15	4	98,800	1	1
150206	20	4	134,300	1	1
150208	25	4	182,000	1	1
150210	30	4	185,900	1	1

ПЕ продажная единица УЕ упаковочная единица/шт.

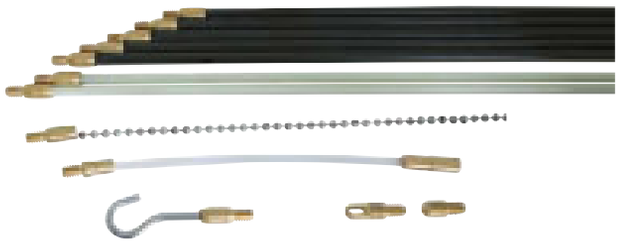
Пояснения к сокращениям, встречающимся в заголовках таблиц, Вы сможете найти на задней складной странице обложки. Сокращения расположены в алфавитном порядке.

Комплект стекловолоконных прутков

В нейлоновой сумке.

Комплект поставки:
Длина шатуна: 7 м
5 шатунов Ø 8 мм, черные
2 шатуна Ø 8 мм, белые

Принадлежности:
1 крючок, 1 цепь, 1 магнит, 1 начальная грушеобразная колба, 1 кнопка тяги



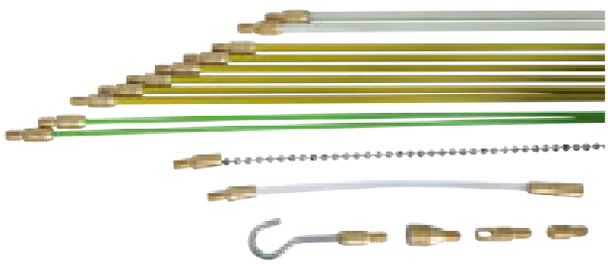
№ арт.	Од		кг	УЕ
150560	7	12 количество	0,500	1

Комплект стекловолоконных прутков

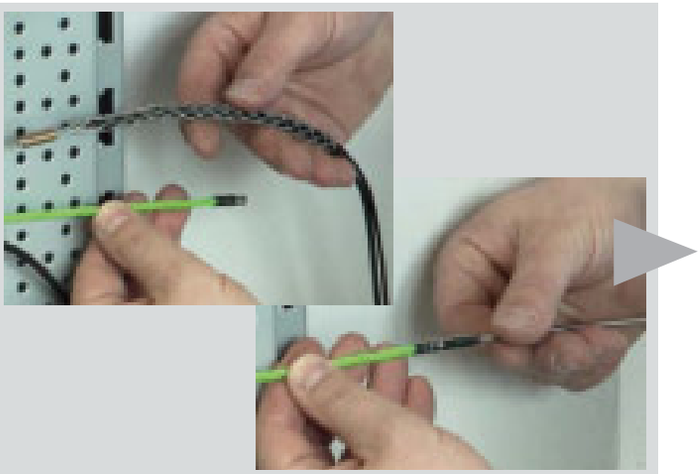
В нейлоновой сумке.

Комплект поставки:
Длина шатуна: 10 м
2 шатуна Ø 6 мм, белые
6 шатунов Ø 5 мм, желтые
2 шатуна Ø 4 мм, зеленые

Принадлежности:
1 крючок, 1 цепь, 1 магнит, 1 начальная грушеобразная колба, 1 кнопка тяги,
1 светодиодная лампа



№ арт.	Од		кг	УЕ
150562	10	16 количество	0,700	1



HAUPA PullTec

специальное полимерное покрытие, резьба M5 и затяжная пружина, ударопрочный пластиковый корпус, цвет: черный.

„Single Composite“, зеленый, 4,0 мм

Основные преимущества HAUPA PullTec:
- Материал: специальное полимерное покрытие
- высокая способность к скольжению и эластичность
- малые потери на трение
- кабель не ломается, не перегибается
- резьба M5
- с затяжной пружиной
- в ударопрочном пластиковом корпусе
- Разрушающая нагрузка: 300 кг

Video 143500

№ арт.	Од		Ø	кг	УЕ
143500	20	M5	4	1,300	1
143502	30	M5	4	1,500	1

HAUPA PullTec

специальное полимерное покрытие, резьба M5 и затяжная пружина, ударопрочный пластиковый корпус, цвет: черный.

„Single Composite“, черный, 5,2 мм

Основные преимущества HAUPA PullTec:
- Материал: специальное полимерное покрытие
- высокая способность к скольжению и эластичность
- малые потери на трение
- кабель не ломается, не перегибается
- резьба M5
- с затяжной пружиной
- в ударопрочном пластиковом корпусе
- Разрушающая нагрузка: 350 кг

№ арт.	Од		Ø	кг	УЕ
143504	20	M5	5,2	1,500	1
143506	30	M5	5,2	1,700	1

Дополнительные принадлежности см. HAUPA Fibre, стр. 72

haupa®

... решения которые убеждают

HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

Устройства для протяжки кабеля, расходные материалы

Катушка с протягивающей лентой из стекловолокна HAUPA-FIBRE

Катушка кабеля с Ø 3 мм стекловолоконным кабелем, полипропиленовый корпус, есть начальная (конечная) муфта M5.

Video 143000

№ арт.	Од		Ø		кг	УЕ
143000	20	M5	3	HAUPA-FIBRE 20 м	1,199	1
143002	30	M5	3	HAUPA-FIBRE 30 м	1,500	1
143002/ECO	30	M5	3	HAUPA-FIBRE 30 м	1,198	1

Головка для протяжки с проушиной M5

№ арт.		Ø	кг	УЕ
143008	M5	6	0,020	1

Пружинные направляющие головки

№ арт.		Ø	кг	УЕ
143010	M5	6	0,200	1

Пружинные направляющие головки

№ арт.		Ø	кг	УЕ
143012	M5	7	0,010	1

Пружинные направляющие головки

№ арт.		Ø	кг	УЕ
143014	M5	10	0,011	1

Пружинные направляющие головки

№ арт.		Ø	кг	УЕ
143030	M5	13	0,017	1

Конечная гильза M5

№ арт.		кг	УЕ
143016	M5	0,005	1

Соединительная гильза для зондов Ø 3 мм

№ арт.	Ø	кг	УЕ
143018	3	0,003	1

Чулки для протяжки кабеля

№ арт.	Од		Ø	кг	УЕ
143020	200	M5	4-6	0,007	1

Специальная деталь для перемотки стекловолоконного кабеля

стекловолоконного кабеля

№ арт.	Ø	кг	УЕ
143024	3 - 6	0,047	1

Специальный быстровысыхающий клей

№ арт.	кг	УЕ
143026	0,012	1

Запасной стекловолоконный пруток

в комплекте с конечными гильзами M5

№ арт.	Од	Ø	кг	УЕ
143004	20	3	0,022	1
143006	30	3	0,034	1

Сервисный комплект для устройства HAUPA-FIBRE

№ арт.		кг	УЕ
143028	M5	0,041	1

ПЕ продажная единица УЕ упаковочная единица/шт.
Пояснения к сокращениям, встречающимся в заголовках таблиц, Вы сможете найти на задней складной странице обложки. Сокращения расположены в алфавитном порядке.

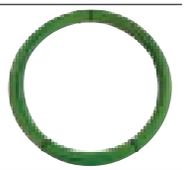
Устройство для протяжки кабеля FOX

Устройство для протяжки кабеля FOX со стекловолоконным прутком Ø 4,5 мм и зелёным полипропиленовым покрытием RAL 6018, с оцинкованным стальным барабаном Ø 330 мм, в вертикальном исполнении, в комплекте с конечными гильзами M5 и головкой для протяжки M5 с проушиной

№ арт.	Од		Ø	кг	УЕ
143050	40	M5	4,5	3,900	1
143052	60	M5	4,5	4,400	1
143054	80	M5	4,5	4,800	1

Запасной стекловолоконный пруток FOX

в комплекте с конечными гильзами M5

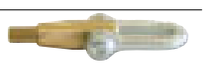


№ арт.	Од		Ø	кг	УЕ
143056	40	M5	4,5	0,900	1
143058	60	M5	4,5	1,400	1
143060	80	M5	4,5	1,800	1

Насадка для протяжки с проушиной M5

№ арт.		кг	УЕ
143062	M5	0,011	1

Шарообразная насадка с петлёй M5



№ арт.		кг	УЕ
143064	M5	0,100	1

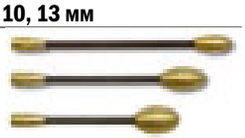
Направляющий ролик из алюминия

№ арт.		кг	УЕ
143066	M5	0,100	1

Пружинные направляющие головки

№ арт.		Ø	кг	УЕ
143012	M5	7	0,010	1
143014	M5	10	0,011	1
143030	M5	13	0,017	1

Набор направляющих головок, головки Ø 7, 10, 13 мм



№ арт.			кг	УЕ
143068	M5	из 3-х	0,038	1

Конечная гильза M5

№ арт.		кг	УЕ
143070	M5	0,100	1

Соединительная гильза для зондов Ø 4,5 мм

№ арт.		Ø	кг	УЕ
143072	M5	4,5	0,002	1

haupa®
... решения которые убеждают
HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

Устройства для протяжки кабеля, расходные материалы

Устройства для протяжки кабеля SIX

Устройства для протяжки кабеля SIX со стекловолоконным прутком Ø 6,0 мм и зелёным полипропиленовым покрытием RAL 6018, с оцинкованным стальным барабаном Ø 550 мм, в вертикальном и горизонтальном исполнении с колёсами, в комплекте с конечными гильзами M6 и головкой для протяжки M6 с проушиной

№ арт.	Од		Ø	кг	УЕ
143100	40	M6	6	5,200	1
143102	60	M6	6	5,900	1
143104	80	M6	6	6,800	1
143105	100	M6	6	7,700	1

№ арт.	Од		Ø	кг	УЕ
143106	40	M6	6	7,200	1
143108	60	M6	6	8,300	1
143110	80	M6	6	9,400	1
143111	100	M6	6	10,300	1

№ арт.	Од		Ø	кг	УЕ
143112	40	M5	6	7,400	1
143114	60	M6	6	8,500	1
143116	80	M6	6	9,600	1
143117	100	M6	6	10,500	1

Запасной стекловолоконный пруток SIX

в комплекте с конечными гильзами M5

№ арт.	Од		Ø	кг	УЕ
143118	40	M6	6	1,700	1
143120	60	M6	6	2,500	1
143122	80	M6	6	3,250	1
143124	100	M6	6	4,150	1

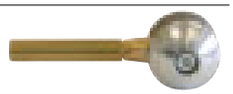
Насадка для протяжки с проушиной M5

№ арт.		Ø	кг	УЕ
143126	M6	6	0,018	1

Шарообразная насадка с петлёй M6

№ арт.		кг	УЕ
143128	M6	0,022	1

Направляющий ролик из алюминия



№ арт.		кг	УЕ
143130	M6	0,026	1

Пружинная направляющая головка M6

№ арт.		Ø	кг	УЕ
143132	M6	6	0,017	1

Конечная гильза M6

№ арт.		кг	УЕ
143134	M6	0,013	1

Соединительная гильза для зондов Ø 6 мм

№ арт.		Ø	кг	УЕ
143136	M6	6	0,012	1

ПЕ продажная единица УЕ упаковочная единица/шт.
Пояснения к сокращениям, встречающимся в заголовках таблиц, Вы сможете найти на задней складной странице обложки. Сокращения расположены в алфавитном порядке.

Устройства для протяжки кабеля FIX

Устройства для протяжки кабеля SIX со стекловолоконным прутком Ø 6,0 мм и зелёным полипропиленовым покрытием RAL 6018, с оцинкованным стальным барабаном Ø 550 мм, в вертикальном и
горизонтальном исполнении с колёсами, в комплекте с конечными гильзами M6 и головкой для протяжки M6 с проушиной

№ арт.	Од		Ø	кг	УЕ
143150	40	M12	7,5	8,100	1
143152	60	M12	7,5	9,400	1
143154	80	M12	7,5	10,700	1
143156	100	M12	7,5	11,900	1
143158	120	M12	7,5	13,100	1

№ арт.	Од		Ø	кг	УЕ
143160	40	M12	7,5	9,100	1
143162	60	M12	7,5	10,400	1
143164	80	M12	7,5	11,700	1
143166	100	M12	7,5	12,900	1
143168	120	M12	7,5	14,100	1

Запасной стекловолоконный пруток FIX

в комплекте с конечными гильзами M12

№ арт.	Од		Ø	кг	УЕ
143170	40	M12	7,5	1,500	1
143172	60	M12	7,5	2,000	1
143174	80	M12	7,5	3,000	1
143176	100	M12	7,5	3,700	1
143178	120	M12	7,5	4,500	1

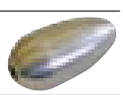
Шарообразная насадка с петлёй M12

№ арт.		кг	УЕ
143180	M12	0,010	1

Направляющий ролик из алюминия

№ арт.		кг	УЕ
143182	M12	0,200	1

Направляющий ролик из алюминия, длина 80 мм



№ арт.		Ø	кг	УЕ
143184	M12	40	0,220	1

Конечная гильза M12

№ арт.		кг	УЕ
143186	M12	0,004	1

Соединительная гильза для зондов

№ арт.	Ø	кг	УЕ
143187	7,5	0,003	1

Соединительная гильза с вертлюгом из оцинкованной

№ арт.	Од		Ø	кг	УЕ
143190	83	M12	30	0,006	1

Устройство захвата из оцинкованной стали для соединения

№ арт.		Ø	Øст.	Øтр/мм	кг	УЕ
143192	M12	7,5	7,5	60-80	0,300	1

Устройство захвата из оцинкованной стали для соединения

Устройство захвата из оцинкованной стали для соединения;
стекловолоконных прутков из противоположных сторон друг;
с другом, с соединениями M12 на обоих концах

№ арт.		Øст.	Øтр/мм	кг	УЕ
143194	M12	7,5/9/11/14,5	80-100	0,350	1
143196	M12	7,5/9/11/14,5	100-125	0,046	1
143198	M12	7,5/9/11/14,5	125-160	0,090	1

Щётка для очистки трубы

№ арт.	кг	УЕ
143200	0,200	1
143202	0,098	1
143204	0,400	1

haupa®
... решения которые убеждают
HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

Устройства для протяжки кабеля, расходные материалы

Устройства для протяжки кабеля STRONG

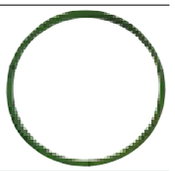
Устройство для протяжки кабеля STRONG со стекловолоконным прутком Ø 9 мм и зелёным полипропиленовым покрытием RAL 6018,
с оцинкованным стальным барабаном Ø 795 мм (1000 мм с колёсами), в вертикальном исполнении с колёсами, в комплекте с конечными гильзами М12 и шарообразной насадкой с петлёй М12

№ арт.	Од		Ø		кг	УЕ
143210	40	М12	9	Стальной барабан Ø 795 мм	9,100	1
143212	60	М12	9	Стальной барабан Ø 795 мм	12,900	1
143214	80	М12	9	Стальной барабан Ø 795 мм	14,820	1

№ арт.	Од		Ø		кг	УЕ
143216	100	М12	9	Стальной барабан Ø 1000 мм	29,400	1
143218	120	М12	9	Стальной барабан Ø 1000 мм	31,300	1
143220	150	М12	9	Стальной барабан Ø 1000 мм	33,900	1

Запасной стекловолоконный пруток STRONG

в комплекте с конечными гильзами М12



№ арт.	Од		Ø	кг	УЕ
143222	40	М12	9	3,800	1
143224	60	М12	9	5,500	1
143226	80	М12	9	7,500	1
143228	100	М12	9	9,400	1
143230	120	М12	9	11,300	1
143232	150	М12	9	13,900	1

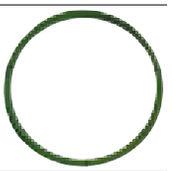
Устройства для протяжки кабеля POWER

Устройство для протяжки кабеля POWER со стекловолоконным прутком Ø 11 мм и зелёным полипропиленовым покрытием RAL 6018, с оцинкованным стальным барабаном Ø 1000 мм, с шириной 150 мм, в вертикальном исполнении с колёсами, в комплекте с конечными гильзами М12 и шарообразной насадкой с петлёй М12

№ арт.	Од		Ø	кг	УЕ
143250	150	М12	11	43,000	1
143252	200	М12	11	50,000	1
143254	250	М12	11	56,500	1
143256	300	М12	11	64,500	1

Запасной стекловолоконный пруток POWER

в комплекте с конечными гильзами М12



№ арт.	Од		Ø	кг	УЕ
143258	150	М12	11	21,900	1
143260	200	М12	11	29,200	1
143262	250	М12	11	36,400	1
143264	300	М12	11	43,900	1

Устройства для протяжки кабеля KING

Устройство для протяжки кабеля KING со стекловолоконным прутком Ø 14,5 мм и чёрным полипропиленовым покрытием, со стальным барабаном Ø 1500 мм, с колёсами, в комплекте с конечными гильзами М12 и шарообразной насадкой с петлёй М12

№ арт.	Од		Ø	кг	УЕ
143270	150	М12	14,5	85,000	1
143272	200	М12	14,5	99,000	1
143274	250	М12	14,5	113,000	1
143276	300	М12	14,5	127,000	1
143278	350	М12	14,5	141,000	1
143280	400	М12	14,5	156,000	1

ПЕ продажная единица УЕ упаковочная единица/шт.
Пояснения к сокращениям, встречающимся в заголовках таблиц, Вы сможете найти на задней складной странице обложки. Сокращения расположены в алфавитном порядке.

Устройства для протяжки кабеля, расходные материалы

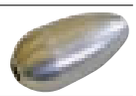
Шарообразная насадка с петлёй M12

№ арт.		кг	УЕ
143180	M12	0,010	1

Направляющий ролик из алюминия

№ арт.		кг	УЕ
143182	M12	0,200	1

Направляющий ролик из алюминия, длина 80 мм



№ арт.		Ø	кг	УЕ
143184	M12	40	0,220	1

Конечная гильза M12

№ арт.		кг	УЕ
143186	M12	0,004	1

Соединительная гильза для зондов

№ арт.	Ø	кг	УЕ
143188	9	0,150	1
143266	11	0,075	1

Соединительная гильза с вертлюгом из оцинкованной

№ арт.	Од		Ø	кг	УЕ
143190	83	M12	30	0,006	1

Устройство захвата из оцинкованной стали для соединения

Устройство захвата из оцинкованной стали для соединения;
стекловолоконных прутков из противоположных сторон друг;
с другом, с соединениями M12 на обоих концах

№ арт.		Øст.	Øтр/мм	кг	УЕ
143194	M12	7,5/9/11/14,5	80-100	0,350	1
143196	M12	7,5/9/11/14,5	100-125	0,046	1
143198	M12	7,5/9/11/14,5	125-160	0,090	1

Щётка для очистки трубы

№ арт.	Ø nach	кг	УЕ
143200	80 мм	0,200	1
143202	97 мм	0,098	1
143204	117 мм	0,400	1

Смазка и лубриканты

Смазка и лубриканты для улучшения скольжения на водяной основе

Смазка и лубриканты для улучшения скольжения на водяной основе Данные средства на 80% устраняют трение и, обеспечивая кабелю очень хорошее скольжение, облегчают его прокладку в любой ситуации. После испарения водного компонента оставшийся основной компонент средства для улучшения скольжения гарантирует беспрепятственное удаление старых и прокладку новых кабелей - даже спустя много лет и при различных темп.

№ арт.		кг	УЕ
143344	пластиковая бутылка 500 ml	0,572	1
143345	пластиковая бутылка 1.000 ml	1,150	1

Диспенсер для пластиковой бутылки

№ арт.	кг	УЕ
143346	0,016	1

Смазка и лубриканты для улучшения скольжения на водяной основе

Смазка и лубриканты для улучшения скольжения на водяной основе Данные средства на 80% устраняют трение и, обеспечивая кабелю очень хорошее скольжение, облегчают его прокладку в любой ситуации. После испарения водного компонента оставшийся основной компонент средства для улучшения скольжения гарантирует беспрепятственное удаление старых и прокладку новых кабелей - даже спустя много лет и при различных темп.

№ арт.		кг	УЕ
143348	спрей, 400 мл	0,457	1

haupa®
... решения которые убеждают
HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

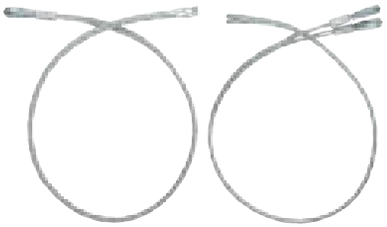
Чулки для протяжки кабеля для электромонтажных работ

Сплетённые вручную чулки для протяжки кабеля из оцинкованной многожильной стали с подвижной сцепной проушиной с насадкой М5 и опрессовкой втулками по технологии Талурит

№ арт.	Од		Ø	кг	УЕ
143300	200	M5	4-6	0,009	1
143302	210	M5	6-9	0,013	1
143304	350	M5	9-12	0,024	1
143306	350	M5	12-15	0,029	1
143308	500	M5	15-19	0,200	1
143310	500	M5	19-25	0,052	1
143312	450	M5	25-31	0,400	1

Чулки для протяжки кабеля для подземной прокладки кабеля

Сплетённые вручную чулки для протяжки кабеля из оцинкованной многожильной стали с 1 петлей или 2 петлями и опрессовкой втулками по технологии Талурит



№ арт.	Од	Ø	кг	УЕ
143314	1250	10-20	0,378	1
143316	1250	10-20	0,465	1
143318	1250	20-30	0,380	1
143320	1250	20-30	0,460	1
143322	1250	30-40	0,424	1
143324	1250	30-40	0,510	1
143326	1250	40-50	0,430	1
143328	1250	40-50	0,200	1
143330	1250	50-65	0,388	1
143332	1250	50-65	0,520	1
143334	1250	65-80	1,120	1

Чулки-соединители для троса и кабеля

№ арт.	Од	Ø	кг	УЕ
143336	2000	8-16	0,250	1
143338	2000	10-20	0,250	1
143340	2000	20-30	0,250	1
143342	2000	30-40	0,250	1

Значение символов

Диаметр	Диаметр трубы	Энергия сжатия	Мин. радиус кривой	Предельная разрывная нагрузка	Эксплуатационное тяговое усилие с начальной/ концевой втулкой	Длина	
ø мм	ø мм	кг	мм	кг	кг	м	
			R			L	страница
FIBRE 3,0 мм	16-32	+++	160	400	110	20-30 (+ 2-3 m)	72
PullTec 4,0 мм	16-32	+++	100	300	130	10-30 (+ 3-5 m)	71
PullTec 5,2 мм	20-32	+++	100	350	140	10-40 (+ 3-5 m)	71
FOX 4,5 мм	40-60	+++	310	1200	170	20-40 (+ 3-5 m)	73
SIX 6,0 мм	50-80	++++	400	2000	230	30-60 (+ 3-5 m)	74
FIX 7,5 мм	63-100	++++	500	3200	290	40-70 (+ 3-5 m)	75
STRONG 9,0 мм	63-125	++++	620	4400	340	60-150 (+ 3-5 m)	76
POWER 11,0 мм	63-150	++++	770	6250	500	100-300 (+ 3-5 m)	76
KING 15,0 мм	100-250	++++	1150	15000	550	150-450 (+ 3-5 m)	76
PERLON® 3,0 мм	16	+	80	200	110	5-15 (+ 2-3 m)	70
SPIRAL 4,0 мм	20-32	+	180	115	115	10-25 (+ 3-5 m)	70

ПЕ продажная единица УЕ упаковочная единица/шт.
Пояснения к сокращениям, встречающимся в заголовках таблиц, Вы сможете найти на задней складной странице обложки. Сокращения расположены в алфавитном порядке.

Всё для кабеля

Устройство для размотки кабеля

haupa®

... решения которые убеждают

Устройство для размотки кабеля

Устройство для размотки кабеля из бухт

Устройство для размотки кабеля, 4 катушки.

Технические данные
макс. вес барабана: 50 кг
макс. диаметр барабана: 130 мм

№ арт.	каб./барабан/ш	каб./барабан-Ø	каб./барабан/кг	кг	УЕ
143406	600	130	50	5,5	1

Устройство для размотки кабеля из бухт

длина: 400 мм
ширина: 400 мм
высота: 390 мм

Video 143404

№ арт.	ккаб./барабан-Ø	каб./барабан/кг	кг	УЕ
143404	150-600	50	8	1

Устройство для размотки кабеля 600

Новое устройство для размотки кабеля производства компании HAUPA разработано для ежедневной интенсивной эксплуатации. Это устройство выгодно отличается простотой обслуживания и малым весом. Боковые накладки изготовлены из оцинкованной стали с порошковым покрытием. Установленные на шарикоподшипниках ролики не требуют особого инструмента для изменения их положения. Четыре противовибрационные ножки-опоры обеспечивают устойчивое положение без смещений и защищают напольное покрытие.

Технические данные
длина: 350 мм
ширина: 350 мм
высота: 105 мм

№ арт.	каб./барабан/ш	каб./барабан-Ø	каб./барабан/кг	кг	УЕ
143398	330	600	50	3,5	1

Устройство для размотки кабеля HAUPA 1200

Новое устройство для размотки кабеля HAUPA разработано для интенсивного применения каждый день. Простое удобное управление и малый вес – это самые важные качества данного устройства.
Передняя и задняя стенки сделаны из алюминиевых профилей с противоскользящими выступами, боковые стороны – из оцинкованной стали с порошковым покрытием.
Благодаря этому устройство для размотки кабеля HAUPA имеет прочную и универсальную конструкцию для ежедневного профессионального применения. Валики, расположенные на шарикоподшипниках, можно регулировать без специального инструмента. Четыре противовибрационные ножки предотвращают самопроизвольное перемещение устройства для размотки кабеля и защищают пол.

Технические данные
длина: 610 мм
ширина: 570 мм
высота: 115 мм

№ арт.	каб./барабан/ш	каб./барабан-Ø	каб./барабан/кг	кг	УЕ
143400	560	1200	175	9	1

Устройство для размотки кабеля HAUPA 1200 +

Новое устройство для размотки кабеля HAUPA разработано для интенсивного применения каждый день. Простое удобное управление и малый вес – это самые важные качества данного устройства.
Передняя и задняя стенки сделаны из алюминиевых профилей с противоскользящими выступами, боковые стороны – из оцинкованной стали с порошковым покрытием.
Благодаря этому устройство для размотки кабеля HAUPA имеет прочную и универсальную конструкцию для ежедневного профессионального применения. Валики, расположенные на шарикоподшипниках, можно регулировать без специального инструмента. Четыре противовибрационные ножки предотвращают самопроизвольное перемещение устройства для размотки кабеля и защищают пол.

Технические данные
длина: 705 мм
ширина: 570 мм
высота: 115 мм

№ арт.	каб./барабан/ш	каб./барабан-Ø	каб./барабан/кг	кг	УЕ
143402	660	1200	300	10,5	1

ПЕ продажная единица УЕ упаковочная единица/шт.
Пояснения к сокращениям, встречающимся в заголовках таблиц, Вы сможете найти на задней складной странице обложки. Сокращения расположены в алфавитном порядке.